

**NEUHEIT**

**DAS ERGEBNIS ZÄHLT**

**FOCUS.ARC P – REVOLUTION IN DER MIG/MAG SCHWEISSTECHNIK**



## Einfach besser schweißen

# FOCUS · ARC

Ob Performancesteigerung, Qualitätsverbesserung oder verantwortungsvoller Gesundheitsschutz – mit dem volldigital, geregelten Schweißprozess FOCUS.ARC sichern Sie sich alle Wettbewerbsvorteile.

### Schneller

- Bis zu 50% mehr Ertrag
- Mehr Meter Schweißnaht pro Stunde
- Weniger Nacharbeit
- REHM Potenzialanalyse



### Besser

- Bessere Sicht in den Prozess
- Bessere Kontrolle über den Lichtbogen
- Weniger Fehler
- Höhere Qualität



### Gesünder

- Bis zu 70% reduzierte Schweißrauchbelastung
- Wegfall von Belastungen durch Schweißschutzspray
- 80% weniger Schleifstaubbelastung



**FOCUS.ARC ist nicht nur ein Versprechen, sondern beweist seine Leistungsfähigkeit. Denn nur das Ergebnis zählt – blättern Sie weiter!**

Abbildung ähnlich

# SIRIUS



## Der Maßstab in der Bedienung von Schweißgeräten

SIRIUS ist ein völlig neuartiges digitales Bediensystem. Mit SIRIUS nutzen Sie ein zukunftssicheres intuitives Bediensystem mit voller Industrie 4.0 Anbindung, das für alle Systeme offen ist. SIRIUS macht Komplexes einfach.

### Genialer

- Vereinfacht die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse
- Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- Assisst Funktionen
- Höchste Anwenderakzeptanz



### Flexibler

- Voll Industrie 4.0 tauglich
- Einfache Integration in alle Systeme/Fertigungsketten/-abläufe
- Frei konfigurierbare Schnittstelle



### Smarter

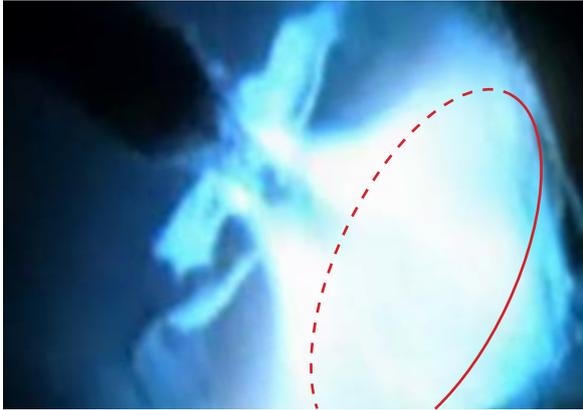
- REHM App laden und durchstarten
- Kommuniziert mit allen Netzwerken und mobile devices
- LAN, W-LAN



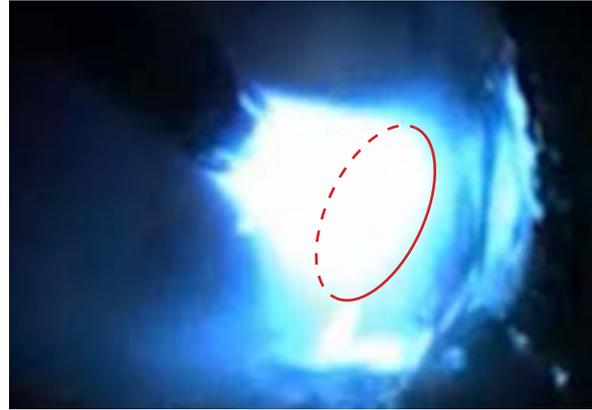
SIRIUS bietet Ihnen unendliche Möglichkeiten – mehr dazu auf Seite 06/07

# FOCUS ARC

**Gegenüber bisherigen konventionellen Schweißprozessen bündelt die FOCUS Technologie die Energie im Zentrum des Lichtbogens**



Bisher: Konventioneller Schweißprozess  
Breiter Lichtbogen mit Energie an den Rändern



Jetzt: FOCUS.ARC Schweißprozess  
Konzentrierter Lichtbogen mit Energie im Zentrum

## **Vorteile der REHM FOCUS Schweißprozesse:**

### **Digital geregelte Schweißprozesse.**

- Geregelter Tropfübergang
- Geregelter Kurzschlußauflösung
- Geregelter Wärmeeinbringung

### **Verringerung von Nacharbeit.**

- Der Anteil an Nacharbeit kann bis zu 80% reduziert werden

### **Erhöhung der Qualität.**

- Bessere Sicht in den Prozess
- Bessere Kontrolle über den Lichtbogen
- Weniger Fehler

### **Verbesserung des Gesundheitsschutzes.**

- Die Bildung von gesundheitsschädlichem Schweißrauch kann bis zu 70% reduziert werden
- Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- Schweißschutzspraybelastungen können bis 100% reduziert werden



Bisher: Hohe Schweißrauchentwicklung im konventionellen Schweißprozess.



Jetzt: 70% reduzierter Schweißrauch durch den FOCUS.ARC Schweißprozess.

## Digital geregelte Schweißprozesse für alle Anwendungen

### FOCUS.PULS **Hochleistungsschweißprozess für Stahl im Behälter- und Maschinenbau**

- Wärmeeintrag um 30% reduziert
- Erhöhung der Abschmelzleistung bis 60%
- Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel
- Deutliche Verbesserung der Qualität
- Überschweißbare Hefter
- REHM erstellt für Sie eine Analyse ihres Ertragspotenzials

### POWER.PULS UI **Richtungsstabiler Schweißprozess für Stahl mit einstellbarer Wärmeeinbringung**

- Volle Optimierung an Ihre speziellen Anwendungen

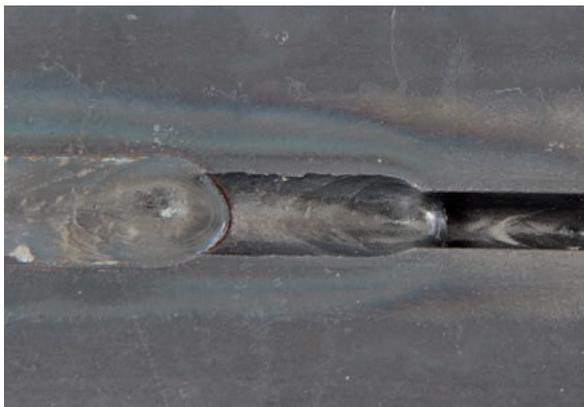
### POWER.PULS II **Sehr gut modulierbarer Schweißprozess für Stahl, Edelstahl und Alu**

- Edelstahl schneller schweißen mit WIG-ähnlicher Nahtoberfläche
- Kaum Anlauffarben, elektrochemisch entfernbar
- Regulierbare Wärmeeinbringung
- Schweißnähte in WIG-Optik mit Doppelpuls (Schuppierung)
- Überschweißbare Hefter

### FOCUS.ROOT **Spritzerfreier Schweißprozess für Dünnschicht und Wurzelschweißungen**

- Sehr gute Spaltüberbrückung
- Erhöht signifikant die Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten
- Wurzelschweißen, auch mit reduziertem Nahtöffnungswinkel und sehr guter Spaltüberbrückung
- Sicherer Einbrand
- Keine Schweißspritzer

Anwendungsbeispiele [www.rehm-online.de/de/anwendungsberichte](http://www.rehm-online.de/de/anwendungsberichte)



FOCUS.PULS - Mehrlagenschweißung mit reduziertem Öffnungswinkel (25°)  
Höchste Nahtsicherheit siehe Schliffbild. Das Ergebnis zählt!

## SIRIUS eröffnet neue Potenziale

**SIRIUS vereinfacht die Bedienung komplexer Prozesse durch Visualisierung und AssisT Funktionen**

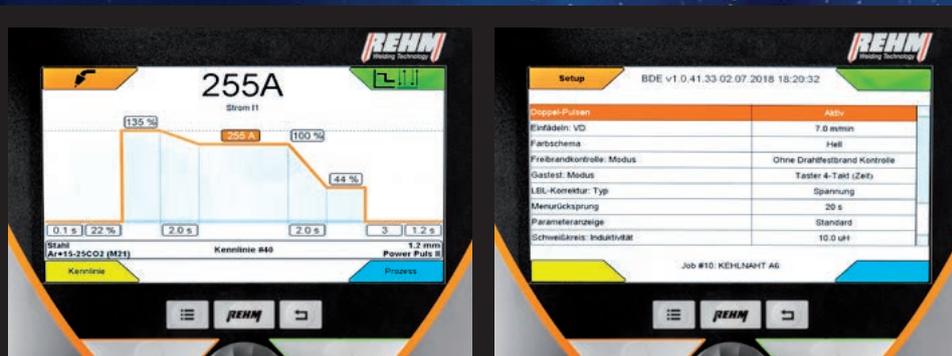
# SIRIUS

Moderne, digital geregelte Maschinen bieten eine Vielzahl an Optimierungsmöglichkeiten. Diese zu nutzen, ist ein Muss in der modernen Fertigung. Steigern Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit, in dem Sie durch SIRIUS ungenutztes Potenzial zum Vorschein bringen und nutzen.

- SIRIUS sichert den einfachen und schnellen Zugriff auf ungenutzte Potenziale
- SIRIUS unterstützt die Performance und Qualität durch klare Strukturen und lässt den Anwender „einfach“ arbeiten
- SIRIUS kann alle Sprachen
- SIRIUS schafft Überblick wie niemals zuvor und führt zu deutlich besseren Schweißergebnissen



Der SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick – im Tag- und Nachtmodus



Optimierungsparameter sind transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Das Relevante steht im Vordergrund: so erkennt der Anwender schon von weitem, in welcher Einstellung er sich befindet



## SIRIUS ist mit *Open Connect* voll Industrie 4.0 fähig

**Die Möglichkeiten, durch SIRIUS digital zu kommunizieren sind unendlich.  
Die Schnittstellenarchitektur von SIRIUS ist beliebig konfigurierbar und ausbaubar.**

Problemloses Einbinden in vorhandene Systeme durch integriertes Servermodul. SIRIUS kommuniziert über alle gängigen Schnittstellen via Ethernet, USB, CAN-Bus, LAN, W-LAN, 2,4 GHz Funktechnik

- SIRIUS ist keine Insellösung, die nur der Schweißdatendokumentation dient
- SIRIUS bietet volle Einbindung in die betriebliche Prozesskette
- SIRIUS schafft einfache Einbindung in CAD und ERP Systeme
- SIRIUS hat frei programmierbare Schnittstellen
- SIRIUS digitalisiert und kommuniziert Maschinen- und Prozessdaten in alle Netzwerke



## SIRIUS ist mit *Easy Connect* rund um die Uhr online

**SIRIUS hat alles, was zur Kommunikation mit anderen digitalen Geräten benötigt wird integriert.**



Der integrierte Web-Server beinhaltet die notwendige Software für die Kommunikation mit beliebigen Endgeräten. Aufwendige Vorbereitungen, oder sogar die Anreise eines Servicetechnikers sind nicht mehr notwendig bei:

- Einrichten einer Fernbedienung auf ihrem Tablet, Smartphone oder PC
- Software-Updates
- Kennlinien-Updates
- Aufspielen von Sonderkennlinien
- Ferndiagnose

Die SIRIUS-App führt Sie bei der Auswahl der eigenständigen Optimierung Ihrer Schweißtechnologie. Easy Connect verbindet Sie problemlos mit SIRIUS und damit dem Schweißgerät.

Einen ersten Eindruck von unserer einfachen und intuitiven Bedienung finden Sie hier:  
[www.rehm-online.de/de/technologie/sirius.html](http://www.rehm-online.de/de/technologie/sirius.html)



## Technologie auf die Verlass ist - robust, langlebig und ultramodern! Made in Germany by REHM.

### Robustes Bedienfeld

- Das Display wird durch eine Panzerglasscheibe geschützt
- Der Bedienknopf ist speziell für harte Beanspruchungen designt

### Ergonomisches Bedienfeld

- Ergonomische Arbeitshöhe
- Perfekter Einbauwinkel ermöglicht frontale Sicht auf das Bedienfeld

### Kommunikationstalent

- Integrierter **Embedded Webserver** mit allen gängigen Schnittstellen und WiFi



### Kraftwerk

- Ultraschneller **induktionsarmer Hochleistungsinverter**
- Mit eigener Prozessorsteuerung
- Mit PFC (Power Factor Controller)
- Wide Range Netzspannungseingang
- 450 Ampere aus 9 kg Gewicht
- Intelligenz schlägt Gewicht



### Fahrwerk Advanced

#### Große Räder

- Vorne 160 mm Lenkrollen
- Hinten 260 mm Bockrollen

#### Gasflaschenhalter

- Robuster Halter für die Gasflasche bis 50 L

#### Radkästen hinten

- Verhindern das Einquetschen des Netzkabels beim Rangieren





### Alles im Griff

- Ergonomisch geformte, stabile Fahrgriffe



### Drahtantrieb

- Digital geregelter, hochpräziser und kraftvoller 4-Rollen-Antrieb
- Förderrollen farblich codiert nach Drahtdurchmesser
- Schnellwechselsystem für Förderrollen – keine Einzelteile, keine Schrauben, kein Werkzeug
- Getrennter Anpressdruck für Ein-/ Auslauf einstellbar

### Intelligentes Wasserkühlgerät

- Kreislumpumpe mit hoher Förderleistung
- Energiemanagement kühlt nur bei Bedarf mit Temperaturmessung für Kühlmittel
- Schont Ressourcen
- Verlängert die Lebensdauer aller Komponenten

### Verfahrenskarte

- Das Kontrollzentrum der FOCUS.ARC
- Die hochintegrierte Einheit mit Verfahrensprozessor koordiniert alle Abläufe und Prozesse
- Steuert die Kommunikation nach innen und außen



#### Laderampe für Gasflasche

- Schont Bandscheiben
- Verhindert Arbeitsunfälle

#### Kranösen integriert

#### Feststellbremse

- Verhindert das Wegrollen beim Transport und Gasflaschenwechsel



Technische Daten		FOCUS.ARC P Serie				
Leistungsklasse		250	300	350	400	450
Einstellbereich	[A]	20-260	20-310	20-360	20-410	20-460
Einschaltdauer (ED) bei I-max	[%]	80				
Schweißstrom bei 100% ED	[A]	230	280	320	370	430
Leerlaufspannung	[V]	82			78	
Netzanschluss	[V]	4 x 400				
Netzspannungstoleranz	[%]	+ 15 / - 25%				
Leistungsaufnahme bei I-max	[kVA]	8,4	10,9	15,8	18,4	21,8
Leistungsfaktor	[cos phi]	1				
Absicherung	[A]	16	32			
Schutzart	[IP]	23				
Gewicht inkl. Fahrwagen						
Kompakt Gasgekühlt	[kg]	51		53		
Kompakt Wassergekühlt (W)	[kg]	60		62		
Mit separatem Vorschubkoffer gasgek. (S)	[kg]	65		67		
Mit separatem Vorschubkoffer wassergek. (WS)	[kg]	74		76		
Abmessungen ohne Fahrwagen (LxBxH)						
Kompakt Gasgekühlt	[mm]	700x330x600				
Kompakt Wassergekühlt (W)	[mm]	700x330x820				
Mit separatem Vorschubkoffer gasgek. (S)	[mm]	700x330x1100				
Mit separatem Vorschubkoffer wassergek. (WS)	[mm]	700x330x1100				
Abmessungen mit Fahrwagen (LxBxH)						
Kompakt Gasgekühlt	[mm]	1000x570x780				
Kompakt Wassergekühlt (W)	[mm]	1000x570x1000				
Mit separatem Vorschubkoffer gasgek. (S)	[mm]	1000x570x1300				
Mit separatem Vorschubkoffer wassergek. (WS)	[mm]	1000x570x1300				



Fahrwagen Advanced



FOCUS.ARC P 300

Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

### Kompaktgeräte

(Fahrwerk separat wählen)

Geräte	Art.-Nr.
FOCUS.ARC P 250 0,8/1,0	1307045
FOCUS.ARC P 250 W 0,8/1,0	1307046
FOCUS.ARC P 300 0,8/1,0	1307055
FOCUS.ARC P 300 W 0,8/1,0	1307056
FOCUS.ARC P 350 1,0/1,2	1307065
FOCUS.ARC P 350 W 1,0/1,2	1307066
FOCUS.ARC P 400 1,0/1,2	1307075
FOCUS.ARC P 400 W 1,0/1,2	1307076
FOCUS.ARC P 450 1,0/1,2	1307085
FOCUS.ARC P 450 W 1,0/1,2	1307086

### Geräte mit separatem Drahtvorschubkoffer

(Fahrwerk separat wählen)

Geräte	Art.-Nr.
FOCUS.ARC P 250 S 0,8/1,0 Bedienung im Vorschubkoffer	1307047
FOCUS.ARC P 250 WS 0,8/1,0 Bedienung im Vorschubkoffer	1307048
FOCUS.ARC P 300 S 0,8/1,0 Bedienung im Vorschubkoffer	1307057
FOCUS.ARC P 300 WS 0,8/1,0 Bedienung im Vorschubkoffer	1307058
FOCUS.ARC P 350 S 1,0/1,2 Bedienung im Vorschubkoffer	1307067
FOCUS.ARC P 350 WS 1,0/1,2 Bedienung im Vorschubkoffer	1307068
FOCUS.ARC P 400 S 1,0/1,2 Bedienung im Vorschubkoffer	1307077
FOCUS.ARC P 400 WS 1,0/1,2 Bedienung im Vorschubkoffer	1307078
FOCUS.ARC P 450 S 1,0/1,2 Bedienung im Vorschubkoffer	1307087
FOCUS.ARC P 450 WS 1,0/1,2 Bedienung im Vorschubkoffer	1307088

### Optionen

Gehäuse	Art.-Nr.
Bedienung in der Maschine	1381153
Ohne Fahrwagen (mit Bodenplatte)	1381100
Fahrwagen Profi (50 l)	1381101
Fahrwagen Advanced (50 l mit Auffahrrampe und Feststellbremse)	1381102
Abdeckklappe Bedienfeld oben	1381107
Abdeckklappe Bedienfeld unten	1381108



FOCUS.ARC P 300 W



FOCUS.ARC P 450 WS



Find us on Facebook:

[facebook.com/REHMWeldingTechnology](https://facebook.com/REHMWeldingTechnology)

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik  
Ottostraße 2 • D-73066 Uhingen

Tel: +49 (0) 7161 - 3007 - 0  
Fax: +49 (0) 7161 - 3007 - 20

E-Mail: [rehm@rehm-online.de](mailto:rehm@rehm-online.de)  
Internet: [www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de)

## REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen

