



WELD THE WORLD

\ QUICK CATALOGUE

**DEU
ENG
ITA**

Firmenprofil \ Company profile \ Profilo aziendale



- WECO ist seit über 15 Jahren in der Entwicklung und dem Bau von Inverter-Schweißgeräten tätig.

- Unsere Inverter-Schweißgeräte werden zu 100% in unserem Stammsitz in Tezze sul Brenta (Vincenza) produziert.

- Eine hochwertige Schweißgeräte Palette MMA - WIG (DC/AC) - MIG/MAG - MIG/MAG PULS ist entwickelt worden.

- Wir verstehen unsere Kunden als Partner.

- Jedes Jahr investieren wir über 10% unseres Umsatzes in den Entwurf und die Entwicklung von Technologien, die unseren Innovations-Vorsprung erhalten und weiter verbessern.

- WECO has been producing and selling for 15 years welding machines.

- All our welding machines are 100 % in Europe (North of Italy) produced.

- A wide range of welding machines have been by Weco developed MMA - TIG (DC and AC/DC) - MIG/MAG - MIG/MAG PULS.

- Service and relations from a partnership point of view.

- Each year we invest over 10% of our turnover in the design and development of technologies that can innovate our products.

- WECO progetta e costruisce generatori per saldatura dal 1997.

- Produzione 100% Europea.

- Range completo per la saldatura MMA - TIG (DC e AC/DC) - MIG/MAG - MIG/MAG PULSATO.




- Cura della formazione tecnica dei distributori e del Servizio post vendita.

- Investimenti costanti, almeno il 10% del fatturato ogni anno, in Ricerca e Sviluppo.

Index \ Index \ Indice

MMA	
Discovery 150TP	7
Multipower 184	
Discovery 200S	8
Discovery 250	
Cruiser 402	9
Cruiser 502	
TIG DC	
Discovery 161T	10
Discovery 171T MAX	
Multipower 204T	11
Discovery 220T	
Discovery 300T	12
Cruiser 322T	
Cruiser 402T	13
Cruiser 502T	
TIG AC/DC	
Discovery 200AC/DC	14
Discovery 221AC/DC	
Discovery 300AC/DC	15
Cruiser 322AC/DC	
Cruiser 402AC/DC	16
Cruiser 502AC/DC	
MIG-MAG Synergic	
Pioneer 321MKS	17
Pioneer 401MKS	
Pioneer 321MSR	18
Pioneer 401MSR	





MULTIFUNCTION	
Discovery 161MF (TP)	19
MicroMAG 301 Plus	
MicroMAG 302MFK	20
Cruiser 402 - 502 SYNERGIC	21
Cruiser 402 - 502 SYNERGIC \ TF	
Cruiser 402T - 502T SYNERGIC	22
Cruiser 402T - 502T SYNERGIC \ TF	
Cruiser 402AC/DC - 502AC/DC SYNERGIC	23
Cruiser 402AC/DC - 502AC/DC SYNERGIC \ TF	
MIG-MAG PULSE / DOUBLE PULSE	
Micro 302MFK Pulse	24
Pioneer 321MKS Pulse	
Pioneer 321MSR Pulse	25
Power 402 - 502 Pulse	26
Power 402 - 502 Pulse \ TF	
Power 402T - 502T Pulse	27
Power Pulse 402T - 502T \ TF	
Power 402AC/DC - 502AC/DC Pulse	28
Power 402AC/DC - 502AC/DC Pulse \ TF	
PLASMA CUTTING	
Discovery 35P	29

	<p>Power Inverter Inside</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hoher Wirkungsgrad • Niedriger Energieverbrauch • Higher Efficiency • Lower Energy Demand • Maggiore Efficienza • Minore consumo di Energia
	<p>W.ECO Technology Inside</p> <ul style="list-style-type: none"> • Niedrigere Energieemission • Niedrigere Eingangsspannung • Lower harmonic current emissions • Lower input current • Bassa emissione di correnti armoniche • Minore assorbimento dalla rete
	<p>W.ECO Power Factor Corrector</p> <p>In Einklang mit der Norm EN 60974-10 gestattet die Technologie W.ECO die Begrenzung der Erzeugung von Oberwellen im speisenden Energieversorgungssystem, die Senkung der Stromaufnahme vom Netz um 20% und die Erhöhung des Wirkungsgrads des Inverters.</p> <p>W.ECO PFC reduces harmonic current emissions and 20% input current, increasing the power inverter efficiency.</p> <p>In conformità alla norma CE, EN 60974-10, la tecnologia W.ECO PFC permette di ridurre le emissioni armoniche in rete, diminuire del 20% la corrente assorbita dalla rete e aumentare il rendimento dell' inverter.</p>
	<p>Total Protection</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maximale Zuverlässigkeit • Maximum reliability • Massima affidabilità
	<p>Volt Reduction Device</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maximale Sicherheit • Maximum safety • Massima sicurezza
	<p>HAC Hybrid Arc Control</p> <ul style="list-style-type: none"> • Geringe Spritzerbildung, bessere Schweißergebnisse • Kosten sparend <p>HAC Hybrid Arc Control</p> <ul style="list-style-type: none"> • Soft Arc, low spattering • Better welds, money savings <p>HAC Hybrid Arc Control</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arco morbido, assenza di spruzzi • Migliori saldature e reale risparmio

Sonderfunktionen \ Special functions \ Funzioni speciali

	<p>Funktion zum Schweißen mit celluloseumhüllten Elektroden gestattet die verbesserte Kontrolle der Abschmelzung und der Einbrandtiefe. Ideal für den Einsatz in der Hydraulik, bei Pipelines und in der petrochemischen Industrie.</p> <p>Digital control and excellent welding with cellulosic electrodes is an optimized combination also for piping and Oil & Gas industry applications.</p> <p>L'elevata dinamica di erogazione della corrente di saldatura della funzione MMA celluloso permette di saldare in maniera perfetta elettrodi di tipo celluloso, incrementando il controllo della fusione e della penetrazione. Ideale per applicazioni idrauliche, su oleodotti e industria petrolchimica.</p>
	<p>Hochfrequenz Puls WIG Lichtbogen bis 2500Hz gestattet eine hohe Energiebündelung im Kalottenkern und hervorragende Stützwirkung an der Nahtflanke. Extreme Lichtbogenfokussierung.</p> <p>The pulse TIG with frequency until 2500Hz allows to weld very thin materials with easy arc control and very low heat input on workpiece.</p> <p>Il TIG Pulsato con frequenza fino a 2500 Hz consente di saldare spessori sottilissimi con il pieno controllo dell'arco e un bassissimo apporto termico al pezzo.</p>
	<p>Synergic Puls ist die Alternative für die Dünnschweißung. Einfach perfekt Puls Schweißen. Bei dieser Funktion ist nur die Amperstromleistung einstellbar. Reduzierte Gefahr der Kontamination von Elektrode und Bauteil.</p> <p>Synergic Pulse the useful tool for thin sheet metal. Stable focused arc with low heat input. Perfect control. Simplify Pulsed welding by adjusting only welding current. Particularly useful on application for slightly oxidized sheet metal. Reduced risk of electrode and base material contamination.</p> <p>TIG PULSATO SYN (Sinergico). Utile per applicazioni su lamiere leggermente ossidate. Evita l'ebollizione del bagno e riduce la contaminazione dell'elettrodo.</p>
	<p>Die Funktion Q-Start (Quick Start) ermöglicht einen sehr schnellen Schweißstart, und reduziert somit unnötige Wärmeeinbringung im Werkstück.</p> <p>The Q START (Quick start) function facilitates joining of the parts in the initial stage of the welding process.</p> <p>La funzione Q-START (Quick Start) è stata studiata per rendere ogni punto di saldatura rapido nell'esecuzione e non ossidato.</p>
	<p>Die Funktion Dynamic Arc (DYNarc) erzeugt einen konzentrierten Lichtbogen, der die Wurzelersfassung verbessert und das Festhaften der Elektrode am Werkstück verhindert. Die leistungsconstante Dynamic Arc Regelung passt sich aktiv der Bewegung des Brenners an. Dynamic Arc gestattet eine active Lichtbogenregelung: wenn die Lichtbogenspannung sinkt, steigt der Schweißstrom und umgekehrt.</p> <p>The DYNAMIC ARC function makes it possible to keep the product of Voltage x Current constant. The power source increases the welding current as the arc voltage decreases and reduces the welding current if the arc voltage increases.</p> <p>Il Dynamic Arc è una funzione che permette, alla riduzione della tensione dell'arco, un aumento della corrente di saldatura e viceversa. Questo permette il controllo dell'apporto termico al pezzo e della penetrazione con il solo movimento della torcia.</p>
	<p>Die Funktion Q-Spot, die das Heften erheblich vereinfacht. Einfache Anwendung und perfekte Hefter, Punkt für Punkt.</p> <p>The Q-Spot (Quick Spot) function makes it possible to minimise tacking times for light gauge sheet metal.</p> <p>La nuova funzione Q-Spot facilita in modo determinante la saldatura a punti.</p>
	<p>Diese Multi-Tack Funktion reduziert den Wärmeeintrag während des Schweißens erheblich. Multitack Modus eignet sich zu Anwendungen, wo wenig Verzug und wenig Anlauffarben gefordert sind.</p> <p>The MULTITACK system makes it possible to reduce heat output while joining two light gauge parts.</p> <p>Il sistema MULTITACK consente di dosare con la massima precisione l'energia fornita al giunto limitando al minimo l'apporto termico e quindi le deformazioni plastiche.</p>

Sonderfunktionen \ Special functions \ Funzioni speciali

	<p>Diese Funktion eignet sich zur Fokussierung bei Dünnschweißungen (Lichtbogen schmal / Elektrode Spitz) oder zur Erhöhung des Lichtbogensdrucks bei Wurzellagen.</p> <p>This makes it possible to create a highly penetrative and precise fusion bath so that very light gauge sheets can be welded with an electrode tip comparable to that of an electrode for DC - TIG welding.</p> <p>Questa funzionalità consente di saldare spessori molto sottili con una punta dell'elettrodo di Tungsteno paragonabile a quella di un elettrodo per la saldatura TIG DC -.</p>
	<p>Es gestattet eine hohe Schweißgeschwindigkeit. Das Schweißbad entsteht sehr schnell, besonders geeignet für das Schweißen von großen Bauteildicken.</p> <p>This allows to obtain high welding speed and creating the weld puddle rapidly on a cold workpiece.</p> <p>Questa funzionalità permette di ottenere elevate velocità di saldatura e creando più velocemente il bagno di saldatura a pezzo freddo. E' inoltre possibile la saldatura di spessori più grossi con amperaggi modesti.</p>
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Höhere Schweißgeschwindigkeit 2. Höhere Abschmelzleistung (Kg/h) 3. Reduzierter Energieeintrag und dadurch weniger Verzug 4. Verbesserte metallurgische Eigenschaften 5. Tieferer Einbrand, reduzierte Gefahr von Bindefehlern und Einbrandkerben 6. Geringe Fertigungskosten, schnelle Amortisierung <ol style="list-style-type: none"> 1. Higher execution speed 2. Higher deposition rate 3. Lower heat input and less plastic deformation 4. Better mechanical properties 5. Higher penetration, lower risk of lack of fusion 6. Lower production costs and depreciation <ol style="list-style-type: none"> 1. Maggiore velocità di esecuzione 2. Maggiore deposito orario 3. Basso apporto termico e minori deformazioni plastiche 4. Migliori caratteristiche meccaniche 5. Maggiore penetrazione e minore rischio di incollature 6. Minori costi di produzione e ammortamento
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Deutliche Erhöhte Einbrandtiefe 2. Höhere Schweißgeschwindigkeit 3. Maximale Lichtbogenstabilität bei Lichtbogensverlängerung. 4. Geringe Fertigungskosten <ol style="list-style-type: none"> 1. Higher penetration, lower risk of lack of fusion 2. Higher execution speed 3. Higher arc stability also with longer stick-out 4. Lower costs of joint preparation <ol style="list-style-type: none"> 1. Maggiore penetrazione e minore rischio di incollature 2. Maggiore velocità di esecuzione 3. Maggiore stabilità dell'arco anche con stick-out lunghi 4. Minori costi di preparazione dei giunti
	<p>Das Verfahren Power Root wurde entwickelt um Wurzelschweißungen bei Stumpfnähten zu vereinfachen und die Prozesssicherheit dieses Verfahrens zu optimieren. Power Root eignet sich hervorragend zum Schweißen von Wurzellagen mit großen Spalten oder ungleichmäßiger Nahtvorbereitung.</p> <p>The Power Root function has been developed for improving and facilitating the root pass welding on caulkers. The Power Root Arc suits perfectly the joining of seams with significant gap and irregular preparation. This arc remains highly stable on several different applications and grants an optimal control of the welding puddle, above all on vertical down position.</p> <p>Power Root è la nuova funzione studiata e sviluppata per agevolare l'esecuzione della passata alla radice (root pass) nei cianfrini di saldatura. Power Root si adatta perfettamente anche all'unione di lamiere molto aperte o con preparazione molto irregolare.</p>
	<p>Qualifizierung der Schweißverfahren für die DIN EN 1090. Das Gesamtpaket für EXC 1 und EXC 2 bis S355 wird unseren Kunden zur Verfügung gestellt</p> <p>Our Mig Mag both Synergic and Puls have been approved for the EN 1090 in order to match the demand of metal constructor companies</p> <p>I nostri generatori Mig Mag sinergici e Synergici Pulsati sono omologati secondo la norma EN 1090 riguardante le costruzioni di tipo metallico</p>

Discovery 150TP



1 x 230Vac

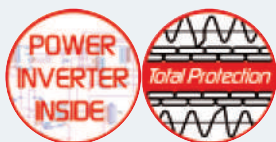


PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A					
	MMA			TIG - WIG		
% _{40°C}	35%	60%	100%	35%	60%	100%
•I ₂	140A	110A	100A	150A	115A	100A
I ₂	5A - 140A			5A - 150A		
U ₀	94V					
P _{I MAX}	5,6kVA					
IP	23S					
	310 x 120 x 215mm					
	4,4Kg					

MMA - TIG DC LIFT

Struktur - Structure - Struttura



Multipower 184



PFC - Power Factor Corrector

1 x 115Vac / 1 x 230Vac

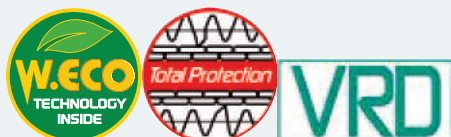


PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz						1x115Vac ± 15% @ 50-60Hz			
	16A						32A			
	MMA			TIG - WIG			MMA			TIG - WIG
% _{40°C}	35%	60%	100%	35%	60%	100%	50%	60%	100%	100%
•I ₂	180A	130A	120A	180A	130A	120A	115A	110A	105A	115A
I ₂	10A - 180A			5A - 180A			10A - 115A			5A - 115A
U ₀	83V - 11V									
P _{I MAX}	5,8KVA - 5,6KW									
IP	23S									
	400 x 160 x 260 mm									
	9,8Kg									

MMA - MMA CELLULOSIC - TIG DC LIFT

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Discovery 200S



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A					
	MMA			TIG - WIG		
% _{0.40°C}	40%	60%	100%	40%	60%	100%
·I ₂	200A	170A	130A	200A	170A	130A
I ₂	5A - 200A			5A - 200A		
U ₀	61V					
P _{T,MAX}	6,7kVA - 6,3kW					
IP	23S					
	400 x 160 x 260mm					
	10,0Kg					

MMA - TIG DC LIFT

Struktur - Structure - Struttura



Discovery 250



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A					
	MMA			TIG - WIG		
% _{0.40°C}	35%	60%	100%	35%	60%	100%
·I ₂	250A	190A	160A	250A	200A	170A
I ₂	5A - 250A			5A - 250A		
U ₀	77V					
P _{T,MAX}	11,3kVA					
IP	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	17,2Kg					

MMA - TIG DC LIFT

Struktur - Structure - Struttura



Cruiser 402



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	32A					
	MMA			TIG - WIG		
% _{40°C}	-	-	100%	-	-	100%
-I ₂	-	-	400A	-	-	400A
I ₂	5A - 400A			5A - 400A		
U ₀	9/83V					
P _{I MAX}	18,1kVA - 16,0kW					
IP	23					
	690 x 290 x 510mm					
	49,5kg					

MMA - TIG DC LIFT - MMA CELL. - ARC AIR

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Cruiser 502



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	32A					
	MMA			TIG - WIG		
% _{40°C}	50%	60%	100%	50%	60%	100%
-I ₂	500A	450A	400A	500A	460A	400A
I ₂	5A - 500A			5A - 500A		
U ₀	8/95V			8/85V		
P _{I MAX}	24,3kVA - 22,0kW					
IP	23					
	690 x 290 x 510mm					
	49,5kg					

MMA - TIG DC LIFT - MMA CELL. - ARC AIR

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Discovery 161T



1 x 230Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A					
	TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	25%	60%	100%	30%	60%	100%
-I ₂	160A	120A	100A	150A	115A	100A
I ₂	5A - 160A			5A - 150A		
U ₀	54V					
P _r MAX	6,40kVA - 4,6kW					
IP	23S					
	360 x 120 x 215mm					
	5,4Kg					

TIG DC HF - MMA

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Discovery 171T MAX



1 x 230Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A					
	TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	40%	-	100%	50%	-	100%
-I ₂	170A	-	120A	150A	-	120A
I ₂	5A - 170A			5A - 150A		
U ₀	65V					
P _r MAX	6,10kVA - 4,5KW					
IP	23S					
	400 x 160 x 260 mm					
	10,0kg					

TIG DC HF - MMA

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Multipower 204T



PFC - Power Factor Corrector

1 x 115Vac / 1 x 230Vac

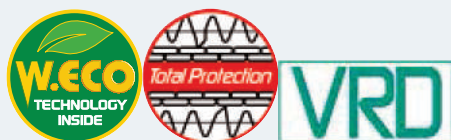


PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

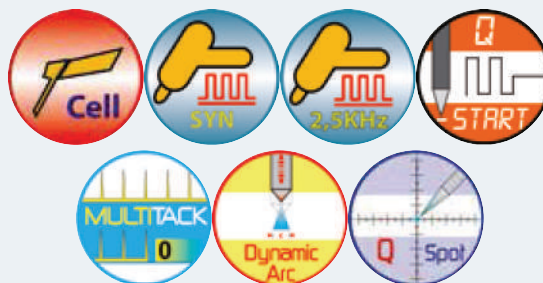
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz						1x115Vac ± 15% @ 50-60Hz			
	16A						32A			
	TIG - WIG			MMA			TIG		MMA	
% _{40°C}	30%	60%	100%	35%	60%	100%	100%	50%	60%	100%
·I ₂	200A	140A	130A	180A	130A	120A	115A	115A	110A	105A
I ₂	5A - 200A			10A - 180A			5A/10A - 115A			
U ₀	83V - 11V									
P _{r max}	5,8kVA - 5,6kW									
IP	23S									
	400 x 160 x 260									
	11,4kg									

TIG DC HF - MMA - MMA CELLULOSIC

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Discovery 220T



PFC - Power Factor Corrector

1 x 230Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A			25A		
	TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	40%	60%	100%	-	60%	100%
·I ₂	220A	180A	160A	-	180A	150A
I ₂	5A - 220A			10A - 180A		
U ₀	81V					
P _{r max}	5,9KVA - 5,8KW					
IP	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	18,5Kg					

TIG DC HF - MMA

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Discovery 300T



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	20A					
	TIG - WIG			MMA		
% _{0,40°C}	50%	60%	100%	40%	60%	100%
·I ₂	300A	250A	210A	300A	230A	200A
I ₂	5A - 300A			10A - 300A		
U ₀	76V					
P _{max}	13,3kVA - 10,7kW					
IP	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	19,0Kg					

TIG DC HF - MMA

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Cruiser 322T



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	25A					
	TIG - WIG			MMA		
% _{0,40°C}	45%	60%	100%	50%	60%	100%
·I ₂	300A	250A	210A	300A	270A	240A
I ₂	5A - 300A			10A - 300A		
U ₀	7/66V			7/71V		
P _{max}	15,5kVA - 12,1kW					
IP	23					
	690 x 290 x 450mm					
	42,3Kg					

TIG DC HF - MMA

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Cruiser 402T



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

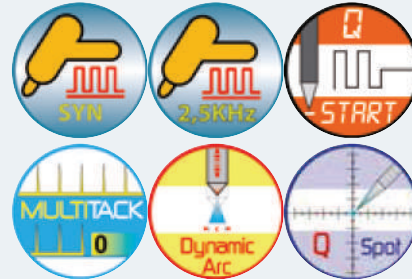
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz	
	32A	
	TIG - WIG	MMA
$\%_{0\ 40^{\circ}\text{C}}$	100%	100%
$\cdot I_2$	400A	400A
I_2	5A - 400A	10A - 400A
U_0	9/83V	
$P_{I\ \text{MAX}}$	18,1kVA - 16,0kW	
IP	23	
	690 x 290 x 450mm	
	54,0kg	

TIG DC HF - MMA - ARC AIR

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Cruiser 502T



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	32A					
	TIG - WIG			MMA		
$\%_{0\ 40^{\circ}\text{C}}$	50%	60%	100%	50%	60%	100%
$\cdot I_2$	500A	460A	400A	500A	450A	400A
I_2	5A - 500A			10A - 500A		
U_0	9/83V					
$P_{I\ \text{MAX}}$	25,8kVA - 23,5kW					
IP	23					
	690 x 290 x 450mm					
	54,0kg					

TIG DC HF - MMA - ARC AIR

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Discovery 200AC/DC



1 x 230Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A					
	TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	30%	60%	100%	40%	60%	100%
-I ₂	200A	150A	130A	150A	130A	120A
I ₂	7A - 200A			7A - 150A		
U ₀	88V					
P ₁ MAX	6,3kVA					
IP	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	16Kg					

TIG AC/DC HF - MMA

Struktur - Structure - Struttura



Discovery 221AC/DC



Power Factor Corrector

1 x 230Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A			25A		
	TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	35%	60%	100%	40%	60%	100%
-I ₂	220A	180A	160A	180A	150A	120A
I ₂	5A - 220A			10A - 180A		
U ₀	79,5V					
P ₁ MAX	6,2kVA - 6,1KW					
IP	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	19,5Kg					

TIG AC/DC HF - MMA

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Discovery 300AC/DC



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

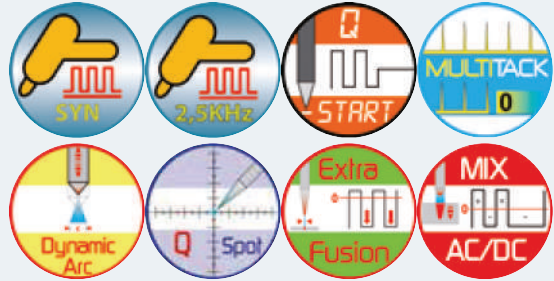
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	20A					
	TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	30%	60%	100%	30%	60%	100%
-I ₂	300A	220A	180A	300A	220A	180A
I ₂	5A - 300A			10A - 300A		
U ₀	9/59V					
P ₁ MAX	14,6kVA - 11,4kW					
IP	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	23Kg					

TIG AC/DC HF - MMA

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Cruiser 322AC/DC



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	25A					
	TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	45%	60%	100%	50%	60%	100%
-I ₂	320A	280A	240A	300A	270A	240A
I ₂	5A - 320A			10A - 300A		
U ₀	7/66V			7/71V		
P ₁ MAX	15,5kVA - 12,1kW					
IP	23					
	690 x 290 x 450mm					
	42,3Kg					

TIG AC/DC HF - MMA

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Cruiser 402AC/DC



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

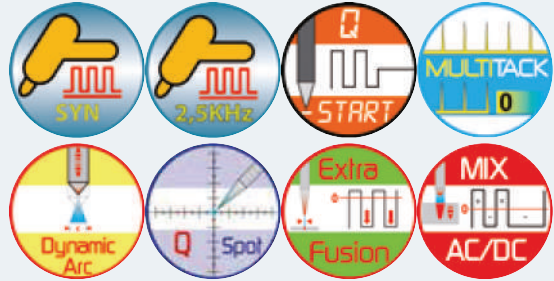
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	32A					
	TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	50%	60%	100%	50%	60%	100%
-I ₂	400A	380A	340A	400A	370A	340A
I ₂	5A - 400A			10A - 400A		
U ₀	9/81V					
P ₁ MAX	18,4kVA - 16,8kW					
IP	23					
	690 x 290 x 450mm					
	55,5g					

TIG AC/DC HF - MMA - ARC AIR

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Cruiser 502AC/DC



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	32A					
	TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	30%	60%	100%	30%	60%	100%
-I ₂	500A	380A	340A	500A	370A	340A
I ₂	5A - 500A					
U ₀	9/81V					
P ₁ MAX	25,5kVA - 23,4kW					
IP	23					
	690 x 290 x 450mm					
	55,5Kg					

TIG AC/DC HF - MMA - ARC AIR

Struktur - Structure - Struttura



Funktionen - Functions - Funzioni



Pioneer 321MKS



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
	MIG-MAG		
% _{40°C}	45%	60%	100%
-I ₂	320A	280A	230A
I ₂	30A - 320A		
U ₀	50V		
P _{T MAX}	11.6kVA - 11.1KW		
IP	23S		
	1110 x 550 x 805mm		
	61Kg		

MIG/MAG SYNERGIC

Struktur - Structure - Struttura



Approved - Approvals - Omologazioni



Pioneer 401MKS



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
	MIG-MAG		
% _{40°C}	50%	60%	100%
-I ₂	400A	360A	320A
I ₂	20A - 400A		
U ₀	53V		
P _{T MAX}	18,8kVA - 15,5KW		
IP	23		
	1110 x 550 x 805mm		
	77Kg		

MIG/MAG SYNERGIC

Struktur - Structure - Struttura



Approved - Approvals - Omologazioni



Pioneer 321MSR



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
	MIG-MAG		
% _{40°C}	45%	60%	100%
-I ₂	320A	280A	230A
I ₂	30A - 320A		
U ₀	50V		
P _{I MAX}	11.6kVA - 11.1KW		
IP	23S		
	1110 x 550 x 925mm		
	92Kg		

MIG/MAG SYNERGIC

Struktur - Structure - Struttura



Approved - Approvals - Omologazioni



Pioneer 401MSR



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
	MIG-MAG		
% _{40°C}	50%	60%	100%
-I ₂	400A	360A	320A
I ₂	20A - 400A		
U ₀	53V		
P _{I MAX}	18,8kVA - 15,5KW		
IP	23		
	1110 x 550 x 925mm		
	92Kg		

MIG/MAG SYNERGIC

Struktur - Structure - Struttura



Approved - Approvals - Omologazioni



Discovery 161MF (TP)



1 x 230Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MIG-MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	30%	60%	100%	40%	60%	100%	35%	60%	100%
I_2	160A	120A	100A	140A	130A	110A	140A	120A	100A
I_2	5A - 160A			5A - 140A			5A - 140A		
U_0	91V								
P_{MAX}	5,5kVA								
IP	23S								
	460 x 230 x 325mm								
	12,6Kg								

MIG/MAG MANUAL - TIG DC LIFT - MMA

Struktur - Structure - Struttura



MicroMAG 301 PLUS



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MIG-MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%
I_2	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A
I_2	5A - 300A			5A - 250A			5A - 250A		
U_0	53V								
P_{MAX}	10,3kVA - 9,7KW								
IP	23S								
	410 x 270 x 355mm								
	19Kg								

MIG/MAG MANUAL - TIG DC LIFT - MMA

Struktur - Structure - Struttura





PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MIG-MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%
·I ₂	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A
I ₂	5A - 300A			5A - 250A			5A - 250A		
U ₀	53V								
P _{MAX}	10,3kVA - 9,7KW								
IP	23S								
	560 x 280 x 390mm								
	21Kg								

MIG/MAG MANUAL/SYNERGIC - TIG DC LIFT - MMA

Struktur - Structure - Struttura



Approved - Approvals -
Omologazioni





PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI (402)

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	32A		
	MIG-MAG	TIG - WIG	MMA
% _{40°C}	100%	100%	100%
·I ₂	400A	400A	400A
I ₂	20A - 400A	5A - 400A	5A - 400A
U ₀	9-83V		
P _{MAX}	18,1kVA - 16,0kW		
IP	23		
↙	1160 x 670 x 1530mm		
⊞⊞⊞	135Kg		



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI (502)

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	32A								
	MIG-MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%
·I ₂	500A	450A	400A	500A	460A	400A	500A	450A	400A
I ₂	20A - 500A			5A - 500A			5A - 500A		
U ₀	9-83V								
P _{MAX}	24,3kVA - 22kW								
IP	23								
↙	1160 x 670 x 1530mm								
⊞⊞⊞	135Kg								

**TWIN FEEDER
Version**

MIG/MAG SYNERGIC - TIG DC LIFT - MMA - MMA CELL. - ARC AIR

Struktur - Structure - Struttura



**Approved - Approvals -
Omologazioni**



Funktionen - Functions - Funzioni





3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI (402)

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	32A		
	MIG-MAG	TIG - WIG	MMA
% _{40°C}	100%	100%	100%
$\cdot I_2$	400A	400A	400A
I_2	20A - 400A	5A - 400A	5A - 400A
U_o	9/83V		
P_{MAX}	18,8kVA - 16kW		
IP	23		
	1160 x 670 x 1530mm		
	140Kg		

PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI (502)

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	32A								
	MIG-MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%
$\cdot I_2$	500A	450A	400A	500A	460A	400A	500A	450A	400A
I_2	20A - 500A			5A - 500A			5A - 500A		
U_o	9/83V								
P_{MAX}	24,3kVA - 22kW								
IP	23								
	1160 x 670 x 1530mm								
	140Kg								

**TWIN FEEDER
Version**

Approved - Approvals - Omologazioni



Funktionen - Functions - Funzioni



MIG/MAG SYNERGIC - TIG DC HF - MMA - ARC AIR

Struktur - Structure - Struttura





3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI 402									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	32A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%
·I ₂	400A	380A	340A	400A	380A	340A	400A	370A	340A
I ₂	20A - 400A			5A - 400A			10A - 400A		
U ₀	9/81V								
P _{MAX}	18,4kVA - 16,8kW								
IP	23								
	1160 x 670 x 1530mm								
	141Kg								

PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI 502									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	32A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	30%	60%	100%	30%	60%	100%	30%	60%	100%
·I ₂	500A	380A	340A	500A	380A	340A	500A	370A	340A
I ₂	20A - 500A			5A - 500A			5A - 500A		
U ₀	9/81V								
P _{MAX}	25,5kVA - 23,4kW								
IP	23								
	1160 x 670 x 1530mm								
	141Kg								

TWIN FEEDER Version

Approved - Approvals - Omologazioni



Funktionen - Functions - Funzioni



MIG/MAG SYNERGIC - TIG AC/DC HF - MMA - ARC AIR

Struktur - Structure - Struttura



Micro 302MFK Pulse



3 x 400Vac



MIG/MAG PULS /DOUBLE PULS /SYNERGIC - TIG DC LIFT
- MMA

Struktur - Structure - Struttura



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MIG-MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%
-I ₂	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A
% _{25°C}	-	60%	100%	-	-	100%	-	-	100%
-I ₂	-	300A	250A	-	-	250A	-	-	250A
I ₂	20A - 300A			5A - 250A			5A - 250A		
U ₀	11/60V								
P _{MAX}	10,3kVA - 9,7KW								
IP	23S								
	560 x 280 x 390mm								
	23Kg								

Approved - Approvals -
Omologazioni



Funktionen - Functions - Funzioni



Pioneer 321MKS Pulse



3 x 400Vac



MIG/MAG PULS /DOUBLE PULS /SYNERGIC

Struktur - Structure - Struttura



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	25A		
	MIG-MAG		
% _{40°C}	45%	60%	100%
-I ₂	320A	280A	230A
I ₂	20A - 320A		
U ₀	71V		
P _{MAX}	14.6kVA - 10.9KW		
IP	23		
	1110 x 550 x 805mm		
	77Kg		

Approved - Approvals -
Omologazioni



Funktionen - Functions - Funzioni





PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	25A		
	MIG-MAG		
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	45%	60%	100%
$\cdot I_2$	320A	280A	230A
I_2	20A - 320A		
U_0	71V		
P_{MAX}	14,6kVA - 10,9kW		
IP	23		
∇	1110 x 550 x 925mm		
	92Kg		

MIG/MAG PULS /DOUBLE PULS /SYNERGIC

Struktur - Structure - Struttura



Approved - Approvals - Omologazioni



Funktionen - Functions - Funzioni





3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI 402			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	32A		
	MIG - MAG	TIG - WIG	MMA
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	100%	100%	100%
$\cdot I_2$	400A	400A	400A
I_2	20A - 400A	5A - 400A	5A - 400A
U_o	9/83V		
P_{MAX}	18,1kVA - 16kW		
IP	23		
∇	1160 x 670 x 1530mm		
	135Kg		



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI 502									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	32A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA		
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%
$\cdot I_2$	500A	450A	400A	500A	460A	400A	500A	450A	400A
I_2	20A - 500A			5A - 500A			5A - 500A		
U_o	9/83V								
P_{MAX}	24,3kVA - 22kW								
IP	23								
∇	1160 x 670 x 1530mm								
	135Kg								

TWIN FEEDER Version

MIG/MAG PULS/DOUBLE PULS/SYNERGIC - TIG DC LIFT
- MMA - MMA CELL. - ARC AIR

Struktur - Structure - Struttura



Approved - Approvals -
Omologazioni



Funktionen - Functions - Funzioni



Power 402T - 502T Pulse \ TF



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI 402			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	32A		
	MIG - MAG	TIG - WIG	MMA
% _{40°C}	100%	100%	100%
·I ₂	400A	400A	400A
I ₂	20A - 400A	5A - 400A	5A - 400A
U ₀	9/83V		
P _{MAX}	18,1kVA - 16kW		
IP	23		
↕	1160 x 670 x 1530mm		
⊞⊞⊞	140Kg		



**TWIN FEEDER
Version**

PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI 502									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	32A								
	MIG-MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%
·I ₂	500A	450A	400A	500A	460A	400A	500A	450A	400A
I ₂	20A - 500A			5A - 500A			5A - 500A		
U ₀	9/83V								
P _{MAX}	24,3kVA - 22kW								
IP	23								
↕	1160 x 670 x 1530mm								
⊞⊞⊞	140Kg								

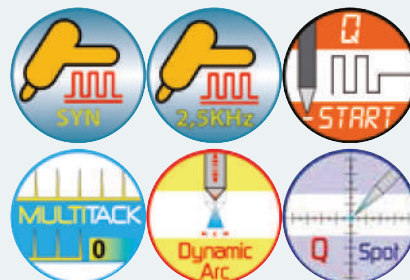
**Approved - Approvals -
Omologazioni**



Funktionen - Functions - Funzioni



TIG Funktionen - Functions - Funzioni



MIG/MAG PULS/DOUBLE PULS/SYNERGIC
TIG DC HF - MMA - ARC AIR

Struktur - Structure - Struttura



Power 402AC/DC- 502AC/DC Pulse \ TF



3 x 400Vac



PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI 402									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	32A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%
·I ₂	400A	380A	340A	400A	380A	340A	400A	370A	340A
I ₂	20A - 400A			5A - 400A			10A - 400A		
U ₀	9/81V								
P _{MAX}	18,4kVA - 16,8kW								
IP	23								
↕	1160 x 670 x 1530mm								
⊞⊞⊞	141Kg								



**TWIN FEEDER
Version**

PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI 502									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	32A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	30%	60%	100%	30%	60%	100%	30%	60%	100%
·I ₂	500A	380A	340A	500A	380A	340A	500A	370A	340A
I ₂	20A - 500A			5A - 500A			5A - 500A		
U ₀	9/81V								
P _{MAX}	25,5kVA - 23,4kW								
IP	23								
↕	1160 x 670 x 1530mm								
⊞⊞⊞	141Kg								

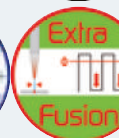
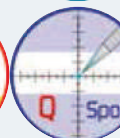
**Approved - Approvals -
Omologazioni**



Funktionen - Functions - Funzioni



TIG Funktionen - Functions - Funzioni



MIG/MAG PULS/DOUBLE PULS/SYNERGIC -
TIG AC/DC HF - MMA - ARC AIR

Struktur - Structure - Struttura





PRODUKTDATEN - TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

D	1x230Vac \pm 15% @ 50-60Hz		
I_2	25A		
I_1	PLASMA		
% _{40°C}	45%	60%	100%
I_2	35A	30A	27A
I_2	20A - 35A		
U_0	0V		
P_{MAX}	5,2kVA		
IP	23S		
L	450 x 160 x 260mm		
Σ	10.6Kg (Torch included)		

PLASMA

Struktur - Structure - Struttura



Firmenprofil \ Company profile \ Profilo aziendale



- WECO ist seit über 15 Jahren in der Entwicklung und dem Bau von Inverter-Schweißgeräten tätig.

- Unsere Inverter-Schweißgeräte werden zu 100% in unserem Stammsitz in Tezze sul Brenta (Vincenza) produziert.

- Eine hochwertige Schweißgeräte Palette MMA - WIG (DC/AC) - MIG/MAG - MIG/MAG PULS ist entwickelt worden.

- Wir verstehen unsere Kunden als Partner.

- Jedes Jahr investieren wir über 10% unseres Umsatzes in den Entwurf und die Entwicklung von Technologien, die unseren Innovations-Vorsprung erhalten und weiter verbessern.

- WECO has been producing and selling for 15 years welding machines.

- All our welding machines are 100 % in Europe (North of Italy) produced.

- A wide range of welding machines have been by Weco developed MMA - TIG (DC and AC/DC) - MIG/MAG - MIG/MAG PULS.

- Service and relations from a partnership point of view.

- Each year we invest over 10% of our turnover in the design and development of technologies that can innovate our products.

- WECO progetta e costruisce generatori per saldatura dal 1997.

- Produzione 100% Europea.

- Range completo per la saldatura MMA - TIG (DC e AC/DC) - MIG/MAG - MIG/MAG PULSATO.

- Cura della formazione tecnica dei distributori e del Servizio post vendita.

- Investimenti costanti, almeno il 10% del fatturato ogni anno, in Ricerca e Sviluppo.

A solid industrial activity, where the production is based on substantial investments for the supporting of research, projection and continuous testing.

Una solida realtà industriale in cui la produzione è il risultato di impegnativi investimenti di ricerca, progettazione e sperimentazione.

WECO ist seit über 15 Jahren in der Entwicklung und dem Bau von Inverter-Schweißgeräten tätig. Durch jahrelange Erfahrung, und das Know How der Mitarbeiter, war es möglich eine hochwertige Schweißgeräte Palette zu entwickeln und zu vermarkten.



WELD THE WORLD

WECO Srl
Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere
36050 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy
Tel +39 0424 561 943 - fax +39 0424 561 944
www.weco.it

Dealer \ Distributore \ Fachhändler