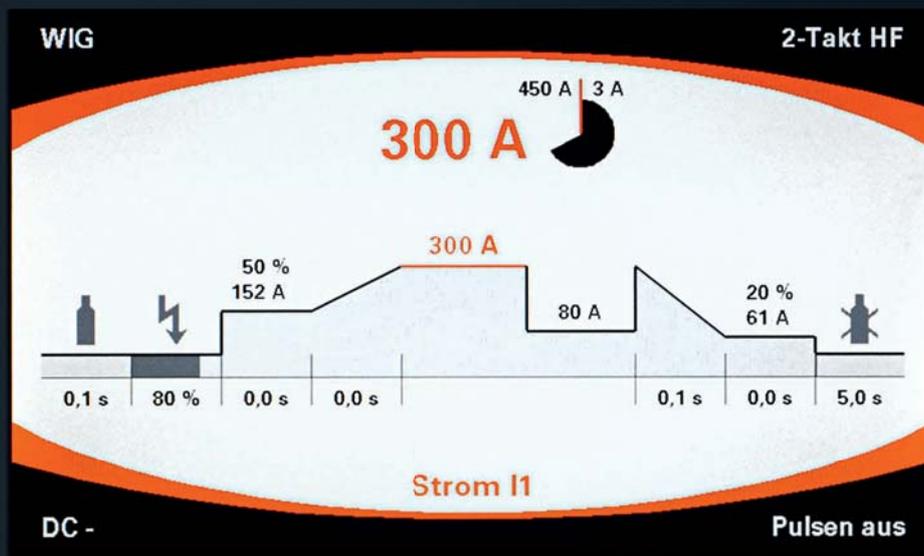


**SCHWEISSGERÄTE**  
**Komplettprogramm 2018**





### Eilige Bestellungen

Sie benötigen unsere Produkte schnellstmöglich? Bestellen Sie Schweiß- und Schneidanlagen Montag – Freitag bis 12:00 Uhr. Schweißzubehör sollten Sie Montag – Donnerstag bis 15:00 Uhr ordern; Freitag bis 12:00 Uhr. Wenn Ihre Bestellung innerhalb der genannten Frist erfolgt, verlassen die gewünschten lagerhaltigen Artikel noch am selben Tag unser Haus.



### Telefonische Bestellungen

Ihre telefonische Bestellung über Maschinen, Schweißzubehör, Verschleiß- und Ersatzteile nehmen wir gerne von Montag – Donnerstag von 7:30 Uhr bis 17:00 Uhr und Freitags von 7:30 Uhr bis 14:00 Uhr unter folgender Telefon-Nr. entgegen: 07161/3007-77



### Lieferung

Als Endverbraucher liefern wir Ihnen unsere Maschinen frei Haus, als Händler unfrei ab Werk. Bei Lieferungen von Zubehör gelten abweichende Bedingungen: Ab einem Netto-Auftragswert von EUR 150,00 beliefern wir Sie versandkostenfrei. Für Bestellungen unter EUR 150,00 berechnen wir eine Versandkostenpauschale von EUR 7,90 für Lieferungen bis 30 kg. Besonders schwere und sperrige Artikel sowie Gefahrgut verschicken wir unfrei ab Werk. Für Sonderbeschaffungen sind die anfallenden Versand- und Verpackungskosten auftragsbezogen.



### Mindestauftragswert

Der Mindestauftragswert beträgt EUR 25,00. Bei einem Auftragswert unter EUR 25,00 berechnen wir Ihnen einen Mindermengenzuschlag von EUR 10,00.



### Umtausch/Rückgabe

Rücksendungen akzeptieren wir nach vorheriger Absprache mit unserer Kundenbetreuung unter der Telefon-Nr. 07161/3007-77, wenn die Ware innerhalb von 14 Tagen nach Lieferung ungebraucht und in der Originalverpackung, kostenfrei zurückgesandt wird. Zur Deckung unserer Kosten müssen wir eine Bearbeitungsgebühr von 15 % des Gutschriftwertes, mindestens jedoch EUR 15,00 berechnen. Sonderbeschaffungen sind vom Umtausch ausgeschlossen. Reklamationen werden nur in schriftlicher Form unter Angabe des Grundes bearbeitet.



### Vor-Ort-Beratung

Für die „schnelle Auskunft“ und Fragen, die der Katalog nicht beantworten kann, stehen wir Ihnen gerne persönlich unter der Rufnummer 07161/3007-77 zur Verfügung. Unsere Anwendungsberatung erreichen Sie von Montag – Donnerstag von 7:30 Uhr bis 17:00 Uhr und Freitags von 7:30 Uhr bis 14:00 Uhr unter der Telefon-Nr. 0 71 61/3007-47



### Preise

Preise entnehmen Sie bitte der separaten Preisliste bzw. auf Anfrage. Preisangaben verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen MwSt.



### Service

In unserer Servicewerkstatt reparieren wir alle Elektroschweiß- und Schneidgeräte sowie Brenner. Preisgünstig und schnell. Sie erreichen uns von Montag – Donnerstag von 7:30 Uhr bis 17:00 Uhr und Freitags von 7:30 Uhr bis 14:00 Uhr unter den folgenden Telefon-Nr.:

- REHM Kunden Service Elektroschweiß- und Schneidgeräte: Telefon-Nr. 07161/3007-85
  - REHM Kunden Service Autogentechnik: Telefon-Nr. 039 1/6200904
- Gerne veranlassen wir für Sie die Abholung Ihres Schweiß- und Schneidgerätes. Ein Anruf in unserem REHM Kundenservice genügt, alles Weitere organisieren wir.



### Garantie



3 Jahre Garantie auf alle REHM Schweiß- und Schneidgeräte, ausgenommen PANTHER 202 PULS (2 Jahre Garantie), gemäß unseren Garantiebestimmungen. Die sachgemäße Handhabung sowie Behandlung und Verwendung unserer Geräte gemäß unseren Betriebsanleitungen sind Voraussetzung für die Garantiegewährung. Verschleiß- und Verbrauchsteile unterliegen nicht der Garantie. Die gesetzlichen Gewährleistungsbestimmungen laut unserer AGB bleiben hiervon unberührt. Unsere Garantiebestimmungen finden Sie auf unserer Internetseite [www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de). Auf Wunsch senden wir Ihnen diese gerne zu.

Sämtliche Texte, Bilder und sonstigen Inhalte dieses Kataloges sind urheberrechtlich geschützt. Sie dürfen, außer zu rein privaten Zwecken, nicht ohne schriftliche Genehmigung der REHM GmbH & Co. KG bearbeitet, vervielfältigt, verbreitet bzw. anderweitig genutzt werden. SMC<sup>®</sup> (Smart Machine Control) und RSC<sup>®</sup> (Real Time Speed Control) sind eingetragene Markenzeichen der REHM GmbH & Co. KG und unterliegen ebenfalls den Gesetzen zum Schutz des geistigen Eigentums (Markenschutz). Bei Verstoß gegen das Urheberrecht und anderer Gesetze des geistigen Eigentums behalten wir uns rechtliche Schritte vor.

Die gesamte Verkaufs- und Lieferbeziehung zwischen dem Besteller und REHM unterliegt unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Diese sind auf unserer Internetseite [www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de) jederzeit in druckbarer Form abrufbar. Sofern Sie wünschen, werden wir Ihnen gerne ein Exemplar unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen zusenden.

Technische Änderungen und Liefermöglichkeiten vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. Für Irrtümer und Druckfehler bitten wir um Entschuldigung.

# REHM Komplettprogramm 2018

## Der Maßstab für modernes Schweißen



Sehr geehrte Kunden, liebe Geschäftspartner,

wir freuen uns, Ihnen unser aktuelles Komplettprogramm 2018 präsentieren zu können. In diesem Katalog finden Sie neben unseren bewährten Geräten auch wieder besondere Neuheiten, die Sie begeistern werden!

Gleich für welche Anwendung, ob Plasmaschneiden, Elektroden-, MIG/MAG oder WIG-Schweißen, ob mit etablierter Analog- oder moderner Invertertechnik bis hin zum digitalen Bedienkonzept unserer aktuellen Modelle, bieten wir Ihnen für jeden Einsatz und jede Anforderung das für Sie perfekte Gerät.

Unsere Maschinen zeichnen sich durch ihre innovativen Technologien, ihre einfache Bedienbarkeit, die praktische Einsetzbarkeit im harten Werkstatt-Alltag oder auf der Baustelle und, nicht zuletzt, durch ein perfektes Schweißergebnis aus.

Um diesen Standard für Sie zu sichern und voranzutreiben, arbeiten wir in allen Abteilungen kundenorientiert und liefern Qualität 100 % Made in Germany – von der Entwicklung über die Produktion bis hin zum Vertrieb. Und setzen damit jeden Tag aufs Neue den Maßstab für modernes Schweißen.

Entdecken Sie nun die neuesten Entwicklungen aus dem Hause REHM und sichern Sie sich mit unseren Geräten mehr Effizienz in Ihrem Unternehmen, mehr Qualität Ihrer Produkte und Leistungen, mehr Gesundheitsschutz für Ihre Mitarbeiter und mehr Kommunikationsfähigkeit für den Schritt zur Industrie 4.0.

Zögern Sie nicht, uns bei Fragen oder weiterem Informationsbedarf zu kontaktieren.

*Ihr REHM Team*

\* Ausgenommen PANTHER 202 PULS, hier beträgt unsere Garantiezeit 2 Jahre.

\*\* Die sachgemäße Handhabung sowie Behandlung und Verwendung unserer Geräte gemäß unseren Betriebsanleitungen sind Voraussetzung für die Garantiegewährung. Verschleiß- und Verbrauchsteile unterliegen nicht der Garantie. Die gesetzlichen Gewährleistungsbestimmungen laut unseren AGB bleiben hiervon unberührt. Unsere Garantiebestimmungen finden Sie auf unserer Webseite [www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de). Auf Wunsch senden wir Ihnen diese gerne zu.



**3 Jahre Garantie**  
auf alle REHM Schweiß-  
und Schneidgeräte\*  
gemäß unseren  
Garantiebestimmungen\*\*



REHM Schweißtechnik – Der Maßstab für modernes Schweißen

## MIG/MAG

Schweißgeräte:

Seite		Seite	
6-12	MEGA.PULS FOCUS 230-530	34-37	SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500-600
14-20	SYNERGIC.PULS 230-430	38-45	SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 250-450
21-23	PANTHER 202 PULS	47-51	SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 170-310
24-31	MEGA.ARC <sup>2</sup> 250-450		

## WIG

Schweißgeräte:

Seite	
52-67	INVERTIG.PRO Compact, INVERTIG.PRO, INVERTIG.PRO digital
68-73	TIGER digital, TIGER ULTRA/HIGH, TIG.STAR
74-75	APUS C 20

## E-HAND

Elektroden-Inverter:

Seite	
76-79	BOOSTER.PRO 250-350
80-82	BOOSTER.PRO 210
83	BOOSTER2 130-150

## PLASMA

Schneidanlagen:

Seite	
84-87	RTC BARRACUDA

## MIG/MAG-Schweißgeräte Impulsschweißen

### MEGA.PULS® FOCUS 230 - 530

#### Die All-inclusive-Lösung:

## Die neue MEGA.PULS® FOCUS

Der neue Maßstab im MIG/MAG-Bereich: Egal welcher Herausforderung Sie gegenüberstehen. Die robuste und zuverlässige MEGA.PULS FOCUS schafft perfekt Schweißverbindungen – und das auf wirtschaftliche Art.

#### MEGA.schnell

- Schweißen Sie mit FOCUS.PULS bis zu 30 % schneller als mit vergleichbaren Wettbewerbsverfahren.
- Alle Schweißprozesse im schnellen Zugriff, verlieren Sie keine Zeit mit aufwendigen Einstellungen.

#### MEGA.einfach

- Alles im Blick mit der einfachsten und übersichtlichsten Bedienung auf dem Markt.
- Für jede Aufgabe die perfekte Kennlinie, direkt und schnell anwählbar.
- Einfach und wirtschaftlich fernsteuerbar mit dem REHMtronic Brenner und seinen vier abrufbaren Arbeitspunkten oder Jobs (RT4).

#### MEGA.sicher

- Sechs Prozesse in einer Maschine und 179 optimale Kennlinien für CrNi, Fe, Al und MIG-Löten garantieren Ihnen perfekte Ergebnisse.
- Der Lichtbogen der MEGA.PULS FOCUS ist immer genau da, wo Sie ihn haben wollen. 100 % exakt.
- Starten Sie fehlerfrei und sicher dank des perfekten Zündprozesses der MEGA.PULS FOCUS.

#### MEGA.wirtschaftlich

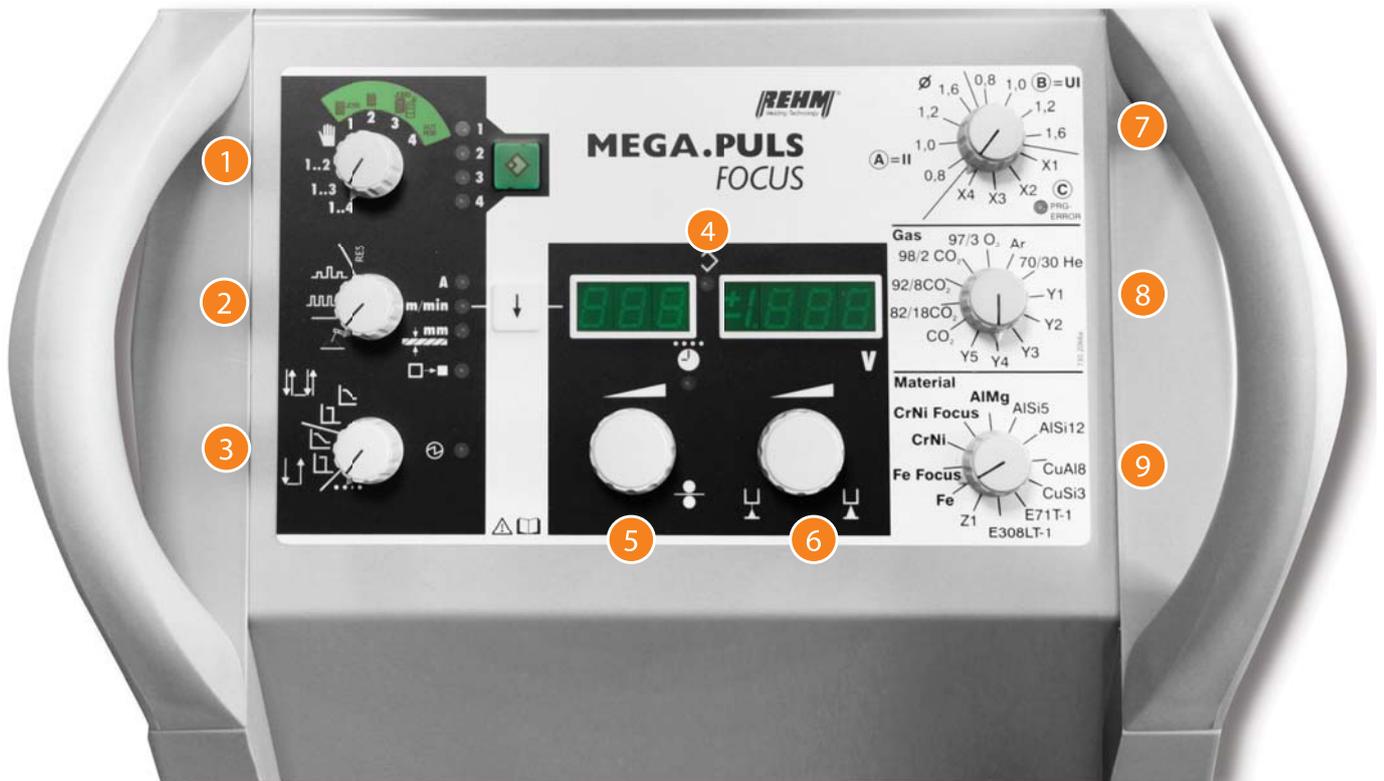
- Sparen Sie bis zu 30 % Energie durch den supereffizienten FOCUS.PULS Schweißprozess.
- Vermeiden Sie kostspielige Nacharbeit und Verzug durch den richtig kalten FOCUS.PULS.
- Erhöhen Sie Ihre Ausbringung durch bis zu 30 % schnellere Schweißprozesse.



! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

### ■ BEDIENPANEL MEGA.PULS® FOCUS 230A - 530A

- |  |  |   |   |
|--|--|---|---|
| <p><b>1</b> Programme</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verwaltung und Anwahl Arbeitspunkte/Jobs</li> </ul> | <p><b>2</b> Schweißverfahren</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Doppelpulsen</li> <li>■ Pulsen</li> <li>■ Konventionell</li> <li>■ E-Hand/Fugen</li> </ul> | <p><b>3</b> Betriebsart</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 4-Takt mit/ohne Down-Slope</li> <li>■ 2-Takt mit/ohne Down-Slope</li> <li>■ Punkten</li> </ul> | <p><b>4</b> Digitalanzeige</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schweißstrom</li> <li>■ Drahtvorschub m/min</li> <li>■ Materialstärke</li> <li>■ Schweißspannung</li> </ul> |
|--|--|---|---|



- |   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| <p><b>5</b> Regler</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schweißenergie</li> </ul> | <p><b>6</b> Regler</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lichtbogenlänge-Korrektur (LBL)</li> </ul> | <p><b>7</b> Wahlschalter</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Drahtdurchmesser</li> <li>■ II/UI-Regler</li> </ul> | <p><b>8</b> Wahlschalter</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schutzgas</li> </ul>      |
|   |  |   | <p><b>9</b> Wahlschalter</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schweißprozess</li> </ul> |

# MIG/MAG-Schweißgeräte Impulsschweißen

## MEGA.PULS® FOCUS 230 - 530

### MEGA.PULS® FOCUS 230 A – 530 A



TECHNISCHE DATEN	230	280	330
Einstellbereich stufenlos [A]	10-230	10-280	10-330
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max</sub> . [%]	60 %	60 %	60 %
Schweißstrom bei 100 % ED [A]	180	220	260
Leerlaufspannung [V]	78	78	78
Drahtvorschub [Ø mm]	4 Rollen - 0,8 - 1,0	4 Rollen - 0,8 - 1,0	4 Rollen - 0,8 - 1,0
Netzanschluss	230 und 280	230 und 280	230 und 280
Absicherung (träge) [A]	16	16	32
Brennerkühlung	L = Luftkühlung W = Wasserkühlung	L = Luftkühlung W = Wasserkühlung	L = Luftkühlung W = Wasserkühlung
Schutzart [V]	IP 23	IP 23	IP 23
Leistungsfaktor [cos phi]	0,92	0,92	0,92
Isolationsklasse	H	H	H
Steuerbuchse [pol.]	7/17	7/17	7/17
Gewicht Stromquelle [kg]	L=125 / W=129	L=125 / W=129	L=125 / W=129
Gewicht mit Drahtvorschubkoffer [kg]	L=151 / W=154	L=151 / W=154	L=151 / W=154
Abmessung Stromquelle LxBxH [mm]	1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845
Abmessung mit Drahtvorschubkoffer LxBxH [mm]	1.030 x 605 x 1.470	1.030 x 605 x 1.470	1.030 x 605 x 1.470
Bestell-Nr.			
Gasgekühlt	1306230	1306280	1306330
Gasgekühlt mit Vorschubkoffer BDE. unten*	1306234	1306284	1306334
Gasgekühlt mit Vorschubkoffer BDE. oben**	1306235	1306285	1306335
Wassergekühlt	1306232	1306282	1306332
Wassergekühlt mit Vorschubkoffer BDE. unten*	1306236	1306286	1306336
Wassergekühlt mit Vorschubkoffer BDE. oben**	1306237	1306287	1306337

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

W = mit Wasserkühlung, L = mit Luftkühlung

\*BDE. unten = Bedienung Maschine unten, \*\*BDE. oben = Bedienung Maschine oben

# MIG/MAG-Schweißgeräte Impulsschweißen

## MEGA.PULS® FOCUS 230 - 530



380	430	480	530
10-380	10-430	10-480	10-530
60 %	60 %	60 %	60 %
310	340	370	390
78	78	78	78
4 Rollen - 1,0 - 1,2	4 Rollen - 1,0 - 1,2	4 Rollen - 1,0 - 1,2	4 Rollen - 1,0 - 1,2
330 bis 530	330 bis 530	330 bis 530	330 bis 530
32	32	32	32
L = Luftkühlung W = Wasserkühlung	L = Luftkühlung W = Wasserkühlung	L = Luftkühlung W = Wasserkühlung	- W = Wasserkühlung
IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
0,92	0,92	0,92	0,92
H	H	H	H
7/17	7/17	7/17	7/17
L=128 / W=132	L=128 / W=132	L=131 / W=135	L=131 / W=135
L=154 / W=158	L=154 / W=158	L=157 / W=161	L=157 / W=161
1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845	-
1.030 x 605 x 1.470	1.030 x 605 x 1.470	1.030 x 605 x 1.470	1.030 x 605 x 1.470
1306380 1306384 1306385 1306382 1306386 1306387	1306430 1306434 1306435 1306432 1306436 1306437	1306480 1306484 1306485 1306482 1306486 1306487	- - - - 1306536 1306537

# MIG/MAG-Schweißgeräte Impulsschweißen

## MEGA.PULS® FOCUS 230 - 530

### OPTION

Gehäuse	Artikel-Nr.
Fernregler an Vorschubkoffer bei Bedienung unten	1381365
Schlossschalter fix	1381366
Schlossschalter variabel	1381339
Luftfiltervorsatz	1381351
Kranösen mit Ablagefach	1180213
Kranösen am Vorschubkoffer	1180167
Brenner und Schlauchpakethalterung	1180214
Fassdrahtdurchführung (nur für Drahtvorschubkoffer)	1180570
Abdeckklappe für Bedienfeld Maschine	1181372
Abdeckklappe für Bedienfeld Koffer	1181373
Push-Pull Anschluss	1180139
Adapter Euro ZA zu Dinse ZA	4300318
Schnittstelle RI 01	1381369
Schnittstelle RI 02	1381370
Kofferaufnahme komplett	1381374

### ZUBEHÖR

Zwischenschlauchpakete 50 mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.
Zwischenschlauchpaket MSG 50 mm <sup>2</sup> 1,4 m gasgekühlt	7503015
Zwischenschlauchpaket MSG 50 mm <sup>2</sup> 5 m gasgekühlt	7503016
Zwischenschlauchpaket MSG 50 mm <sup>2</sup> 10 m gasgekühlt	7503017
Zwischenschlauchpaket MSG 50 mm <sup>2</sup> 1,4 m wassergekühlt	7503018
Zwischenschlauchpaket MSG 50 mm <sup>2</sup> 5 m wassergekühlt	7503019
Zwischenschlauchpaket MSG 50 mm <sup>2</sup> 10 m wassergekühlt	7503020
Zwischenschlauchpakete 70 mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.
Zwischenschlauchpaket MSG 70 mm <sup>2</sup> 1,4 m gasgekühlt	7503021
Zwischenschlauchpaket MSG 70 mm <sup>2</sup> 5 m gasgekühlt	7503022
Zwischenschlauchpaket MSG 70 mm <sup>2</sup> 10 m gasgekühlt	7503023
Zwischenschlauchpaket MSG 70 mm <sup>2</sup> 15 m gasgekühlt	7503024
Zwischenschlauchpaket MSG 70 mm <sup>2</sup> 20 m gasgekühlt	7503025
Zwischenschlauchpaket MSG 70 mm <sup>2</sup> 1,4 m wassergekühlt	7503026
Zwischenschlauchpaket MSG 70 mm <sup>2</sup> 5 m wassergekühlt	7503027
Zwischenschlauchpaket MSG 70 mm <sup>2</sup> 10 m wassergekühlt	7503028
Zwischenschlauchpaket MSG 70 mm <sup>2</sup> 15 m wassergekühlt	7503029
Zwischenschlauchpaket MSG 70 mm <sup>2</sup> 20 m wassergekühlt	7503030
Zwischenschlauchpakete 95 mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.
Zwischenschlauchpaket MSG 95 mm <sup>2</sup> 1,4 m gasgekühlt	7503031
Zwischenschlauchpaket MSG 95 mm <sup>2</sup> 5 m gasgekühlt	7503032
Zwischenschlauchpaket MSG 95 mm <sup>2</sup> 10 m gasgekühlt	7503033
Zwischenschlauchpaket MSG 95 mm <sup>2</sup> 15 m gasgekühlt	7503034
Zwischenschlauchpaket MSG 95 mm <sup>2</sup> 20 m gasgekühlt	7503035
Zwischenschlauchpaket MSG 95 mm <sup>2</sup> 1,4 m wassergekühlt	7503036
Zwischenschlauchpaket MSG 95 mm <sup>2</sup> 5 m wassergekühlt	7503037
Zwischenschlauchpaket MSG 95 mm <sup>2</sup> 10 m wassergekühlt	7503038
Zwischenschlauchpaket MSG 95 mm <sup>2</sup> 15 m wassergekühlt	7503039
Zwischenschlauchpaket MSG 95 mm <sup>2</sup> 20 m wassergekühlt	7503040

### ZUBEHÖR

<b>Brenner MIG MAG gasgekühlt</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Brenner MAG MB 24D 3 m Grip	760 1566
Brenner MAG MB 24D 4 m Grip	760 1567
Brenner MAG MB 24D 5 m Grip	760 1568
Brenner MAG MB 26D 3 m Grip	760 1569
Brenner MAG MB 26D 4 m Grip	760 1570
Brenner MAG MB 26D 5 m Grip	760 1562
Brenner MAG MB 36D 3 m Grip	760 1571
Brenner MAG MB 36D 4 m Grip	760 1561
Brenner MAG MB 36D 5 m Grip	760 1572
<b>Brenner MIG MAG gasgekühlt mit Up-Down Regelung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Brenner MAG MB 24D 7 3 m UD Ergo SH	7601707
Brenner MAG MB 24D 7 4 m UD Ergo SH	7601708
Brenner MAG MB 24D 7 5 m UD Ergo SH	7601709
Brenner MAG MB 26D 7 3 m UD Ergo SH	7601710
Brenner MAG MB 26D 7 4 m UD Ergo SH	7601711
Brenner MAG MB 26D 7 5 m UD Ergo SH	7601712
Brenner MAG MB 36D 7 3 m UD Ergo SH	7601713
Brenner MAG MB 36D 7 4 m UD Ergo SH	7601714
Brenner MAG MB 36D 7 5 m UD Ergo SH	7601715
<b>Brenner MIG MAG wassergekühlt</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Brenner MAG W 340D 3 m	760 1716
Brenner MAG W 340D 4 m	760 1718
Brenner MAG W 340D 5 m	760 1720
Brenner MAG W 440D 3 m	760 1722
Brenner MAG W 440D 4 m	760 1724
Brenner MAG W 440D 5 m	760 1726
Brenner MAG W 540D 3 m	760 1728
Brenner MAG W 540D 4 m	760 1730
Brenner MAG W 540D 5 m	760 1732
Brenner MAG 9W 3 m S (short)	760 0913
Brenner MAG 9W 4 m S (short)	760 0914
Brenner MAG 9W 5 m S (short)	760 0912
Brenner MAG 9W 7 RT4 3 m S (short)	760 0906
Brenner MAG 9W 7 RT4 4 m S (short)	760 0915
Brenner MAG 9W 7 RT4 5 m S (short)	760 0916
Brenner MAG 9W 3 m L (long)	760 0903
Brenner MAG 9W 4 m L (long)	760 0904
Brenner MAG 9W 5 m L (long)	760 0902
Brenner MAG 9W 7 RT4 3 m L (long)	760 0970
Brenner MAG 9W 7 RT4 4 m L (long)	760 0924
Brenner MAG 9W 7 RT4 5 m L (long)	760 0923
Brenner MAG W 340D 7 3 m DU	760 1717
Brenner MAG W 340D 7 4 m DU	760 1719
Brenner MAG W 340D 7 5 m DU	760 1721
Brenner MAG W 440D 7 3 m DU	760 1723
Brenner MAG W 440D 7 4 m DU	760 1725
Brenner MAG W 440D 7 5 m DU	760 1727

# MIG/MAG-Schweißgeräte Impulsschweißen

## MEGA.PULS® FOCUS 230 - 530

### ZUBEHÖR

Brenner MAG W 540D 7 3 m DU	760 1729
Brenner MAG W 540D 7 4 m DU	760 1731
Brenner MAG W 540D 7 5 m DU	760 1733
<b>Brenner MIG MAG wassergekühlt Push-Pull-Ausführung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
MB PP 401WD 12 8 m ERGO 0°	760 4137
MB PP 401WD 12 15 m ERGO 0°	760 4138
<b>Massekabel</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Massekabel 70 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 600 A Klemme	7810104
Massekabel 95 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 600 A Klemme	7810106
<b>Druckminderer</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min	7830100
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
<b>Korbspulenadapter</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Korbspulenadapter Industrie	7516000
Korbspulenadapter Profi	7516004
<b>Gasschlauch</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Gasschlauch 1,4 m	2200100
Schutzgasfilter 1/4" zur Montage zwischen Gasschlauch und Druckminderer	7501111
<b>Kühlflüssigkeit</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Kühlflüssigkeit RCL 5 l (biologisch abbaubar)	1680075
Kühlflüssigkeit RCL 25 l (biologisch abbaubar)	1680077
<b>Fernregler</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Handfernregler MIG PLUS 2	7501002

### NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

<b>Gehäuse</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Nachrüstatz Luftfiltervorsatz mit Filter MEGA.PULS	7501114
Metallfilterzelle für Luftfiltervorsatz SYNERGIC 324-424/MEGA.PULS	7501107
<b>Drahtvorschubkoffer</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Nachrüstatz Fahrwagen für Vorschubkoffer MEGA.PULS	7501505
Nachrüstatz Kofferaufnahme komplett	7501125

### Einteilung der Schutzgase zum Verbindungsschweißen und für verwandte Prozesse nach DIN EN ISO 14175

Kurzbezeichnung		Komponenten in Volumen-%					
Hauptgruppe	Untergruppe	oxidierend		innert		reduzierend	reaktionsträger
		CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	Ar	He	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>
I	1			100			
	2				100		
	3			Rest	0,5 ≤ He ≤ 95		
M1	1	0,5 < CO <sub>2</sub> ≤ 5		Rest <sup>1)</sup>		0,5 ≤ H <sub>2</sub> ≤ 5	
	2	0,5 < CO <sub>2</sub> ≤ 5		Rest <sup>1)</sup>			
	3		0,5 ≤ O <sub>2</sub> ≤ 3	Rest <sup>1)</sup>			
	4	0,5 ≤ CO <sub>2</sub> ≤ 5	0,5 ≤ O <sub>2</sub> ≤ 3	Rest <sup>1)</sup>			
M2	0	0,5 < CO <sub>2</sub> ≤ 15		Rest <sup>1)</sup>			
	1	15 < CO <sub>2</sub> ≤ 25		Rest <sup>1)</sup>			
	2		3 < O <sub>2</sub> ≤ 10	Rest <sup>1)</sup>			
	3	0,5 ≤ CO <sub>2</sub> ≤ 15	3 < O <sub>2</sub> ≤ 10	Rest <sup>1)</sup>			
	4	5 < CO <sub>2</sub> ≤ 15	0,5 ≤ O <sub>2</sub> ≤ 3	Rest <sup>1)</sup>			
	5	5 < CO <sub>2</sub> ≤ 15	3 < O <sub>2</sub> ≤ 10	Rest <sup>1)</sup>			
	6	15 < CO <sub>2</sub> ≤ 25	0,5 ≤ O <sub>2</sub> ≤ 3	Rest <sup>1)</sup>			
M3	1	25 < CO <sub>2</sub> ≤ 50		Rest <sup>1)</sup>			
	2		10 < O <sub>2</sub> ≤ 15	Rest <sup>1)</sup>			
	3	25 < CO <sub>2</sub> ≤ 20	2 < O <sub>2</sub> ≤ 10	Rest <sup>1)</sup>			
	4	5 < CO <sub>2</sub> ≤ 25	10 < O <sub>2</sub> ≤ 15	Rest <sup>1)</sup>			
	5	25 < CO <sub>2</sub> ≤ 50	10 < O <sub>2</sub> ≤ 15	Rest <sup>1)</sup>			
C	1	100					
	2	Rest	0,5 ≤ O <sub>2</sub> ≤ 30				
R	1			Rest <sup>1)</sup>		0,5 ≤ H <sub>2</sub> ≤ 15	
	2			Rest <sup>1)</sup>		15 ≤ H <sub>2</sub> ≤ 50	
N	1						100
	2			Rest <sup>1)</sup>			0,5 ≤ N <sub>2</sub> ≤ 5
	3			Rest <sup>1)</sup>			5 ≤ N <sub>2</sub> ≤ 50
	4			Rest <sup>1)</sup>		0,5 ≤ H <sub>2</sub> ≤ 10	0,5 ≤ N <sub>2</sub> ≤ 5
	5					0,5 ≤ H <sub>2</sub> ≤ 50	Rest
O	1		100				
Z	Mischgase für Komponenten, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind oder Mischgase mit einer Zusammensetzung außerhalb der angegebenen Bereiche <sup>2)</sup>						

1) Für diese Einteilung darf Argon teilweise oder vollständig durch Helium ersetzt werden.

2) Zwei Mischgase mit derselben Z-Einteilung dürfen nicht gegeneinander ausgetauscht werden.

### Professionelles Schutzgas- und Impulsschweißen: **SYNERGIC.PULS**

Die Synergic.Puls bietet moderne Schweißtechnologie für höchste Ansprüche zu attraktiven Preisen. Das senkt nicht nur die Anschaffungskosten. Selbst kleine und mittelständische Betriebe können damit den stetig steigenden Konkurrenz- und Qualitätsdruck souverän meistern.

- **BESTES PREIS/LEISTUNGSVERHÄLTNIS**
- **MIT HERAUSRAGENDER LEISTUNG**
- **ÜBERSICHTLICHE BEDIENUNG**



! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

### ■ BEDIENPANEL SYNERGIC.PULS 230A – 430A

#### 1 Schweißverfahren

- Doppelpulsen
- Pulsen
- Konventionell
- E-Hand / Fugen

#### 2 Betriebsart

- 4-Takt mit/ohne Down-Slope
- 2-Takt mit/ohne Down-Slope
- Punkten

#### 3 Digitalanzeige

- Schweißstrom
- Drahtvorschub m/min
- Materialstärke
- Schweißspannung

#### 4 Regler

- Schweißenergie



#### 5 Regler

- Lichtbogenlänge-Korrektur (LBL)

#### 6 Wahlschalter

- Drahtdurchmesser
- II/UI-Regler

#### 7 Wahlschalter

- Schutzgas

#### 8 Wahlschalter

- Schweißprozess

# MIG/MAG-Schweißgeräte Impulsschweißen

## SYNERGIC.PULS 230 - 430

### SYNERGIC.PULS 230 – 430



TECHNISCHE DATEN	230	330	430
Einstellbereich stufenlos [A]	10-240	10-340	10-440
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max</sub> . [%]	60 %	60 %	60 %
Schweißstrom bei 100 % ED [A]	180	260	340
Leerlaufspannung [V]	77	77	77
Drahtvorschub [Ø mm]	4 Rollen - 0,8 -1,0	4 Rollen - 0,8 -1,0	4 Rollen - 1,0 - 1,2
Netzanschluss	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Absicherung (träge) [A]	16	32	32
Brennerkühlung	L = Luftkühlung W = Wasserkühlung	L = Luftkühlung W = Wasserkühlung	L = Luftkühlung W = Wasserkühlung
Schutzart [V]	IP 23	IP 23	IP 23
Leistungsfaktor [cos phi]	0,92	0,92	0,92
Isolationsklasse	H	H	H
Steuerbuchse [pol.]	7/17	7/17	7/17
Schweißkabelbuchse [mm]	13	13	13
Gewicht Stromquelle [kg]	L=125 / W=129	L=125 / W=129	L=125 / W=129
Gewicht mit Drahtvorschubkoffer [kg]	L=151 / W=155	L=151 / W=155	L=151 / W=165
Abmessung Stromquelle LxBxH [mm]	1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845
Abmessung mit Drahtvorschubkoffer LxBxH [mm]	1.030 x 605 x 1.470	1.030 x 605 x 1.470	1.030 x 605 x 1.470
Bestell-Nr.			
Gasgekühlt	1305230	1305330	1305430
Gasgekühlt mit Vorschubkoffer	1305234	1305334	1305434
Wassergekühlt	1305232	1305332	1305432
Wassergekühlt mit Vorschubkoffer	1305236	1305336	1305436

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

S = mit separatem Drahtvorschubkoffer, W = mit Wasserkühlung, L = mit Luftkühlung,

### OPTION

Gehäuse	Artikel-Nr.
Fernregler an Vorschubkoffer bei Bedienung unten	1381365
Luftfiltervorsatz	1381351
Kranösen mit Ablagefach	1180213
Kranösen am Vorschubkoffer	1180167
Brenner und Schlauchpakethalterung	1180214
Fassdrahtdurchführung (nur für Drahtvorschubkoffer)	1180570
Abdeckklappe für Bedienfeld Maschine	1181372
Abdeckklappe für Bedienfeld Koffer	1181373
Kofferaufnahme komplett	2102251
Adapter Euro ZA zu Dinse ZA	4300318
Push-Pull	Artikel-Nr.
Push-Pull Anschluss	1180139
Schnittstellen	Artikel-Nr.
Schnittstelle RI 01	1381369

### ZUBEHÖR

Zwischenschlauchpakete	Artikel-Nr.
ZWIPA MSG 50 mm <sup>2</sup> 1,4 m gasgekühlt	7503015
ZWIPA MSG 50 mm <sup>2</sup> 5 m gasgekühlt	7503016
ZWIPA MSG 50 mm <sup>2</sup> 10 m gasgekühlt	7503017
ZWIPA MSG 50 mm <sup>2</sup> 1,4 m wassergekühlt	7503018
ZWIPA MSG 50 mm <sup>2</sup> 5 m wassergekühlt	7503019
ZWIPA MSG 50 mm <sup>2</sup> 10 m wassergekühlt	7503020
ZWIPA MSG 70 mm <sup>2</sup> 1,4 m gasgekühlt	7503021
ZWIPA MSG 70 mm <sup>2</sup> 5 m gasgekühlt	7503022
ZWIPA MSG 70 mm <sup>2</sup> 10 m gasgekühlt	7503023
ZWIPA MSG 70 mm <sup>2</sup> 15 m gasgekühlt	7503024
ZWIPA MSG 70 mm <sup>2</sup> 20 m gasgekühlt	7503025
ZWIPA MSG 70 mm <sup>2</sup> 1,4 m wassergekühlt	7503026
ZWIPA MSG 70 mm <sup>2</sup> 5 m wassergekühlt	7503027
ZWIPA MSG 70 mm <sup>2</sup> 10 m wassergekühlt	7503028
ZWIPA MSG 70 mm <sup>2</sup> 15 m wassergekühlt	7503029
ZWIPA MSG 70 mm <sup>2</sup> 20 m wassergekühlt	7503030
ZWIPA MSG 95 mm <sup>2</sup> 1,4 m gasgekühlt	7503031
ZWIPA MSG 95 mm <sup>2</sup> 5 m gasgekühlt	7503032
ZWIPA MSG 95 mm <sup>2</sup> 10 m gasgekühlt	7503033
ZWIPA MSG 95 mm <sup>2</sup> 15 m gasgekühlt	7503034
ZWIPA MSG 95 mm <sup>2</sup> 20 m gasgekühlt	7503035
ZWIPA MSG 95 mm <sup>2</sup> 1,4 m wassergekühlt	7503036
ZWIPA MSG 95 mm <sup>2</sup> 5 m wassergekühlt	7503037
ZWIPA MSG 95 mm <sup>2</sup> 10 m wassergekühlt	7503038
ZWIPA MSG 95 mm <sup>2</sup> 15 m wassergekühlt	7503039
ZWIPA MSG 95 mm <sup>2</sup> 20 m wassergekühlt	7503040

### ZUBEHÖR

<b>Brenner MIG-MAG gasgekühlt mit UP-Down Regelung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Brenner MAG MB 24D 7 3 m UD Ergo SH	7601707
Brenner MAG MB 24D 7 4 m UD Ergo SH	7601708
Brenner MAG MB 24D 7 5 m UD Ergo SH	7601709
Brenner MAG MB 26D 7 3 m UD Ergo SH	7601710
Brenner MAG MB 26D 7 4 m UD Ergo SH	7601711
Brenner MAG MB 26D 7 5 m UD Ergo SH	7601712
Brenner MAG MB 36D 7 3 m UD Ergo SH	7601713
Brenner MAG MB 36D 7 4 m UD Ergo SH	7601714
Brenner MAG MB 36D 7 5 m UD Ergo SH	7601715
<b>Brenner MIG-MAG gasgekühlt</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Brenner MAG MB 24D 3 m Grip	7601566
Brenner MAG MB 24D 4 m Grip	7601567
Brenner MAG MB 24D 5 m Grip	7601568
Brenner MAG MB 26D 3 m Grip	7601569
Brenner MAG MB 26D 4 m Grip	7601570
Brenner MAG MB 26D 5 m Grip	7601562
Brenner MAG MB 36D 3 m Grip	7601571
Brenner MAG MB 36D 4 m Grip	7601561
Brenner MAG MB 36D 5 m Grip	7601572
<b>Brenner MIG-MAG wassergekühlt mit Up-Down Regelung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Brenner MAG W 340D 7 3 m UD	7601717
Brenner MAG W 340D 7 4 m UD	7601719
Brenner MAG W 340D 7 5 m UD	7601721
Brenner MAG W 440D 7 3 m UD	7601723
Brenner MAG W 440D 7 4 m UD	7601725
Brenner MAG W 440D 7 5 m UD	7601727
Brenner MAG W 540D 7 3 m UD	7601729
Brenner MAG W 540D 7 4 m UD	7601731
Brenner MAG W 540D 7 5 m UD	7601733
<b>Brenner MIG-MAG wassergekühlt</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Brenner MAG W 340D 3 m	7601716
Brenner MAG W 340D 4 m	7601718
Brenner MAG W 340D 5 m	7601720
Brenner MAG W 440D 3 m	7601722
Brenner MAG W 440D 4 m	7601724
Brenner MAG W 440D 5 m	7601726
Brenner MAG W 540D 3 m	7601728
Brenner MAG W 540D 4 m	7601730
Brenner MAG W 540D 5 m	7601732
Brenner MAG 9W 3 m S (kurz)	7600913
Brenner MAG 9W 4 m S (kurz)	7600914
Brenner MAG 9W 5 m S (kurz)	7600912
Brenner MAG 9W 3 m L (lang)	7600903
Brenner MAG 9W 4 m L (lang)	7600904
Brenner MAG 9W 5 m L (lang)	7600902

### ZUBEHÖR

<b>Brenner MIG-MAG wassergekühlt Push-Pull Ausführung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Brenner MB PP 401WD 12 8 m ERGO 0°	7604137
Brenner MB PP 401WD 12 15 m ERGO 0°	7604138
<b>Verschleißteile-Sets für Brenner</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Verschleißteile-Set MB 24	7700416
Verschleißteile-Set MB 26	7700418
Verschleißteile-Set MB 36	7700419
Verschleißteile-Set W 340	7700621
Verschleißteile-Set W 440	7700622
Verschleißteile-Set W 540	7700623
Verschleißteile-Set W 9W	7700422
Verschleißteile-Set W 9W Alu	7700423
<b>Massekabel</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Massekabel 35 mm² 4 m 13 mm mit 400 A Klemme	7810102
Massekabel 50 mm² 4 m 13 mm mit 500 A Klemme	7810109
Massekabel 70 mm² 4 m 13 mm mit 600 A Klemme	7810104
Massekabel 95 mm² 4 m 13 mm mit 600 A Polzwinge	7810150
Massekabel 95 mm² 4 m 13 mm mit 600 A Spannzwinge	7810127
<b>Druckminderer</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Druckminderer Optimator Argon/CO2 20L REHM Empfehlung	7967932
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 L/min	7830100
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 L/min, niederländische Ausführung	7830150
<b>Korbpuladapter</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Korbpuladapter Industrie	7516000
Korbpuladapter Profi	7516004
<b>Gasschlauch</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Gasschlauch 1,4 m	2200100
Schutzgasfilter 1/4" zur Montage zwischen Gasschlauch und Druckminderer	7501111
<b>Kühlflüssigkeit</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Kühlflüssigkeit RCL 5 l dringend empfohlen ( <b>biologisch abbaubar</b> )	1680075
Kühlflüssigkeit RCL 25 l dringend empfohlen ( <b>biologisch abbaubar</b> )	1680077
<b>Fernregler</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Handfernregler MIG PLUS 2	7501002

# MIG/MAG-Schweißgeräte Impulsschweißen

## SYNERGIC.PULS 230 - 430

### FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Einzelne Förderrolle für Massivdraht	Artikel-Nr.
Förderrolle 0,8-1,0 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500-600, MEGA.PULS	7502054
Förderrolle 0,9-1,2 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500-600, MEGA.PULS	7502058
Förderrolle 1,0-1,2 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500-600, MEGA.PULS	7502055
Förderrolle 1,2-1,6 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500-600, MEGA.PULS	7502056
Einzelne Förderrolle für Aluminiumdraht	Artikel-Nr.
Förderrolle 0,8-1,0 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500-600, MEGA.PULS	7502065
Förderrolle 1,0-1,2 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500-600, MEGA.PULS	7502066
Förderrolle 1,2-1,6 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500-600, MEGA.PULS	7502068
Einzelne Förderrolle für Röhrendraht	Artikel-Nr.
Förderrolle 1,2-1,6 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500-600, MEGA.PULS	7502064
Förderrolle 1,6-2,4 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500-600, MEGA.PULS	7502070

### NACHRÜSTBARE OPTIONEN

Gehäuse	Artikel-Nr.
Nachrüstsatz Luftfilter	1381353
Metallfilterzelle für Luftfiltervorsatz	7501120
Drahtvorschubkoffer	Artikel-Nr.
Nachrüstsatz Fahrwagen für Vorschubkoffer	7501502
Nachrüstsatz Kofferaufnahme komplett	2102251
Ersatzteile für Drahtvorschubeinheit MEGA.PULS FOCUS & SYNERGIC.PULS	Artikel-Nr.
Gegendruckrolle	7502039
Antriebsritzel	4000001
Vorschubritzel	4000003
Kapillarrohr 58,5 mm	7502049
Kapillarrohr St (galvanisch verzinkt) 5*1,55 mm 58,5 mm für Draht bis 1,6 mm	7502048
Stützzrohr 57 mm	7502053
Befestigungsschraube für Antriebsritzel	2900332
Befestigungsschraube für Schutzabdeckung	2900333

### MIG/MAG-Impulsschweißgerät PANTHER 202 PULS:

## Mit 230 Volt Netzanschluss und 200 Ampere pulsen

Der PANTHER 202 PULS ist das zurzeit mobilste Top-Gerät zum professionellen MIG/MAG-Impulsschweißen. Besonders im Dünnblechbereich (2 bis 5 mm). Bau- und Edelstahl, Aluminium- und Kupferlegierungen können Sie mit ihm optimal verschweißen. Ein 230 V-Netzanschluss genügt.



### Konstante Qualität

Für optimale Schweißergebnisse bietet Ihnen die Datenbank nun 86 Synergie-Kennlinien. Und damit die Qualität stets auf höchstem Niveau bleibt, können Sie im Job-Speicher 99 Jobs ablegen.

### Leicht bedienbar

Alle Hauptfunktionen können Sie direkt aktivieren. Neue Funktionen, wie Doppelpulsen, Up/Down-Regelung, Anti-Spritzer-Tipp, Drahtinfäden und Gastest, unterstützen Sie zusätzlich.

### Besonders mobil und flexibel

Das 21 kg leichte Gerät können Sie ohne Anstrengung tragen, transportieren und manövrieren. Mit dem optionalen Adapter für 300 mm Drahtrollen sind Sie auch wirtschaftlich flexibel.



Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

# MIG/MAG-Schweißgeräte Impulsschweißen

## PANTHER 202 PULS

### PANTHER 202 PULS



TECHNISCHE DATEN	202 PULS		
Einstellbereich [A]	15 - 200		
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max.</sub> (10 min.) bei 40 °C [%]	40		
Schweißstrom bei 60 % ED bei 40 °C [A]	180		
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C [A]	160		
Leerlaufspannung [V]	64		
Drahtvorschub	2-Rollen		
Förderrollen [mm]	0,8/1,0 für Fe/CrNi		
Netzspannung [V]	1 x 230		
Absicherung (träge) bis 160 A [A]	16		
Absicherung (träge) bis 200 A [A]	25		
Brennerkühlung	Gas		
Schutzart	IP 23		
Dauerleistung bei 100 % ED [V]	7,4		
Kühlart	AF		
Steuerbuchse [pol.]	12		
Schweißkabelbuchse [mm]	9		
Gewicht [kg]	21,0		
Abmessung LxBxH [mm]	570 x 260 x 490		
Bestell-Nr.	130 5502		
Premium-Set-Empfehlung	PANTHER-Set 1 Brenner MB 24D/3 m, Druckminderer	PANTHER-Set 2 Brenner MB 25D/3 m, Druckminderer	PANTHER-Set 3 Brenner MB 26D/3 m, Druckminderer
Bestell-Nr.	118 4212	118 4214	118 4215

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

### ZUBEHÖR

Premium-Sets (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)	Artikel-Nr.
Premium-PANTHER Set 1 (Brenner MAG MB 24D 3 m, Druckminderer 200 bar 32 l/min)	1184212
Premium-PANTHER Set 2 (Brenner MAG MB 25D 3 m, Druckminderer 200 bar 32 l/min)	1184214
Premium-PANTHER Set 3 (Brenner MAG MB 26D 3 m, Druckminderer 200 bar 32 l/min)	1184215
Fahrwagen	Artikel-Nr.
Fahrwagen PANTHER	8081007

### ZUBEHÖR

Brenner MIG MAG gasgekühlt	Artikel-Nr.
MB 24D 3 m ERGO	7602455
MB 24D 4 m ERGO	7602454
MB 25D 3 m ERGO	7602543
MB 25D 4 m ERGO	7602544
MB 26D 3 m ERGO	7602606
MB 26D 4 m ERGO	7602607
MB 24D 12 3 m UD ERGO	7602453
MB 24D 12 4 m UD ERGO	7602458
MB 26D 12 3 m UD ERGO	7603611
MB 26D 12 4 m UD ERGO	7603612
Verschleißteile-Sets für Brenner	Artikel-Nr.
Verschleißteile-Set MB 24D/240W	7700416
Verschleißteile-Set MB 25D	7700417
Verschleißteile-Set MB 26D	7700418
Massekabel	Artikel-Nr.
Massekabel 25 mm <sup>2</sup> 4 m 9 mm mit 400A Klemme	7810108

### NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Druckminderer	Artikel-Nr.
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min	7830100
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
Adapter	Artikel-Nr.
Adapterkit für Drahtrolle d=300 mm	1180254
Gasschlauch	Artikel-Nr.
Gasschlauch 1,4 m	2200100
Schutzgasfilter 1/4" zur Montage zwischen Gasschlauch und Druckminderer	7501111
Adapterkabel	Artikel-Nr.
Adapterkabel 32 A auf 16 A (Schukostecker)	3600003

### FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Einzelne Förderrollen für Massivdraht	Artikel-Nr.
Förderrolle 0,6-0,8 mm Massiv SYNERGIC/PANTHER 2Rol	7503000
Förderrolle 0,8-1 mm Massiv SYNERGIC/PANTHER 2Rol	7503001
Förderrolle 1-1,2 mm Massiv SYNERGIC/PANTHER 2Rol	7503002
Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht	Artikel-Nr.
Förderrolle 0,6-0,8 Alu PANTHER 2Rol	7503003
Förderrolle 0,8-1 Alu PANTHER 2Rol	7503004
Förderrolle 1-1,2 Alu PANTHER 2Rol	7503005

### ERSATZTEILE FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Kapillarrohr 95 mm	7510060
Stützrohr 90 mm	7710077

## MIG/MAG-Schweißgeräte stufenlos regelbar

### MEGA.ARC<sup>2</sup> 250 – 450

#### Die MEGA.ARC<sup>2</sup>-Baureihe:

## Stufenlose MIG/MAG Geräte mit SMC<sup>®</sup>-Technologie

Dank der stufenlosen SDI<sup>®</sup>-Plus Regelung und der umfangreichen Ausstattung ist die MEGA.ARC<sup>2</sup> die ideale Lösung für Kunden mit breiten Anwendungen im Bereich stufenloser, konventioneller Lichtbögen. Der zusätzliche FOCUS.ARC Schweißprozess macht sie einzigartig, wenn es auf folgende Kriterien ankommt:

- Sichere Wurzelerfassung
- Besonders tiefen Einbrand
- Reduzierte Wärmeeinbringung
- Sichere Flankenerfassung
- Reduzierte Einbrandkerben
- Weniger Nahtvorbereitung
- Schweißen in Zwangslagen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen
- Sichere, einfache und schnelle Art der MIG/MAG-Anlagen-Bedienung

#### Einfache Handhabung

Konzentrieren Sie sich auf das Schweißen – den Rest macht SMC<sup>®</sup>

#### FOCUS.ARC Schweißprozess

Sicher und einfach = schneller und wirtschaftlicher

#### Revolutionäre SMC<sup>®</sup>-Steuerungstechnologie

Für mehr Effizienz und Qualität

#### Innovative SDI<sup>®</sup>-Plus-Technologie

Für mehr Schweißnahtqualität und Präzision

#### Höchste Einschaltdauer

#### Kraft ohne Ende

#### Jobspeicherung

#### Breites Spektrum an Fernregelmöglichkeiten

#### Serienmäßige Automatisierungsschnittstelle

#### Große Typenvarianz



! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

### Das Bedienpanel RMI (REHM Machine Interface)

- |   |  |   |
|---|--|---|
| <p>1 Auswahl Betriebsarten</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 2-Takt</li> <li>■ 2-Takt mit Absenken</li> <li>■ 4-Takt</li> <li>■ 4-Takt mit Absenken</li> <li>■ Punktschweißen</li> <li>■ Intervallschweißen</li> </ul> | <p>2 Anwahl Synergieprogramme</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Drahtdurchmesser 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm</li> <li>■ Jobs</li> <li>■ Manueller Betrieb (ohne Synergie)</li> <li>■ Material/Gas-Kombination</li> </ul> | <p>3 Segmentanzeige</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Energie/Punktzeit</li> <li>■ Schweißstrom [A] mit Holdfunktion</li> <li>■ Vorschubgeschwindigkeit [m/min]</li> <li>■ Materialstärke Blechdicke [mm]</li> <li>■ Sonderparameter Wert</li> </ul> |
|---|--|---|



- |   |  |  |
|---|--|--|
| <p>4 Segmentanzeige Schweißspannung/SDI®-Plus/VD</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schweißspannung [V] mit Holdfunktion</li> <li>■ SDI®-Plus-Wert bei Veränderung</li> <li>■ VD-Korrekturwert bei Veränderung</li> <li>■ Punktzeit [sek]</li> <li>■ Sonderparameternummer</li> </ul> | <p>5 SDI®-Plus-Regler</p> <p>Einstellung der Lichtbogenhärte</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ über die stufenlose Schweißdrossel</li> <li>■ (SDI®-Plus)</li> </ul> <p>6 FOCUS.ARC Taster</p> | <p>7 Drehknopf (Inkrementalgeber)</p> <p>Einstellung der Schweißenergie über</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schweißstrom</li> <li>■ Drahtvorschubgeschwindigkeit</li> <li>■ Materialstärke</li> </ul> <p>8 Drahtvorschubkorrektur (VD)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lichtbogenlängenkorrektur</li> </ul> |
|---|--|--|

# MIG/MAG-Schweißgeräte stufenlos regelbar

## MEGA.ARC<sup>2</sup> 250 – 450

### MEGA.ARC<sup>2</sup> 250-4 – 450-4 WS



TECHNISCHE DATEN	250-4	300-4
Einstellbereich [A]	25 - 250	25 - 300
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max.</sub> (10 min.) bei 40 °C [%]	50	50
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C [A]	180	220
Leerlaufspannung [V]	68	68
Drahtvorschub	4-Rollen	4-Rollen
Förderrollen [mm]	0,8 für Fe/CrNi	1,0 für Fe/CrNi
Netzspannung [V]	3 x 400	3 x 400
Absicherung (träge) [A]	16	32
Brennerkühlung	Gas	Gas
Schutzart	IP 23	IP 23
Dauerleistung bei 100 % ED [kVA]	5,8	7,6
Leistungsfaktor [cos phi]	0,98	0,98
Isolationsklasse	H	H
Kühlart	AF	AF
Steuerbuchse [pol.]	17	17
Schweißkabelbuchse [mm]	13	13
Gewicht Stromquelle [kg]	120,0	124,0
Gewicht mit Drahtvorschubkoffer [kg]	-	-
Abmessung LxBxH Stromquelle [mm]	1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845
Abmessung LxBxH mit Drahtvorschubkoffer [mm]	-	-
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>133 0260</b>	<b>133 0310</b>

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

S = mit separatem Drahtvorschubkoffer, W = mit Wasserkühlung, WS = mit Wasserkühlung und separatem Drahtvorschubkoffer

# MIG/MAG-Schweißgeräte stufenlos regelbar

## MEGA.ARC<sup>2</sup> 250 – 450



350-4 S	350-4 WS	450-4 WS
25 - 350	25 - 350	25 - 450
50	50	50
250	250	320
68	68	68
4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
1,2 für Fe/CrNi	1,2 für Fe/CrNi	1,2 für Fe/CrNi
3 x 400	3 x 400	3 x 400
32	32	32
Gas	Wasser	Wasser
IP 23	IP 23	IP 23
9,2	9,2	13,4
0,98	0,98	0,98
H	H	H
AF	AF	AF
17	17	17
13	13	13
-	-	-
170,0	173,0	176,0
1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845
1.030 x 605 x 1.410	1.030 x 605 x 1.410	1.030 x 605 x 1.410
133 0361	133 0360	133 0460

# MIG/MAG-Schweißgeräte stufenlos regelbar

## MEGA.ARC<sup>2</sup> 250 – 450

### OPTIONEN

Gehäuse	Artikel-Nr.
Luftfiltervorsatz SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup>	1381351
Tool-Set (Kranöse mit Ablagefach und Brenner- und Schlauchpakethalterung)	1180212
Kranösen mit Ablagefach an Stromquelle SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup>	1180213
Brenner- und Schlauchpakethalterung	1180214
Lenkrollen und Räder Hartkunststoff	1180154
Drahtvorschubkoffer	Artikel-Nr.
Kranösen an Drahtvorschubkoffer SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup>	1180167
Kranösen an Drahtvorschubkoffer CONSTRUCTION	1180169
Fassdrahtdurchführung (nur für Drahtvorschubkoffer)	1180570
Zentralanschluss-Varianten	Artikel-Nr.
Dinse-Zentralanschluss MEGA.ARC <sup>2</sup> 250-4 - 350-4 S	1181241
Dinse-Zentralanschluss MEGA.ARC <sup>2</sup> 350-4 WS - 450-4 WS	1181246
Push-Pull	Artikel-Nr.
Push-Pull-Anschluss an MEGA.ARC <sup>2</sup>	1180148
Wasserkühlung	Artikel-Nr.
Kreiselpumpe statt Schwingkolbenpumpe	1381352
Sonderspannungen	Artikel-Nr.
230/400 V umklemmbar MEGA.ARC <sup>2</sup> 250	1330500
230/400 V umklemmbar MEGA.ARC <sup>2</sup> 300	1330501
230/400 V umklemmbar MEGA.ARC <sup>2</sup> 350	1330502
230/400 V umklemmbar MEGA.ARC <sup>2</sup> 450	1330503
Schnittstellen	Artikel-Nr.
Interface für Drehtisch an MEGA.ARC <sup>2</sup>	1381284

### ZUBEHÖR

Zwischenschlauchpakete für MEGA.ARC <sup>2</sup> 350-4 S gasgekühlt	Artikel-Nr.
Zwischenschlauchpaket G 1,4 m 95 mm <sup>2</sup> MEGA.ARC <sup>2</sup>	1380604
Zwischenschlauchpaket G 5 m 95 mm <sup>2</sup> MEGA.ARC <sup>2</sup>	1380605
Zwischenschlauchpaket G 10 m 95 mm <sup>2</sup> MEGA.ARC <sup>2</sup>	1380606
Zwischenschlauchpaket G 15 m 95 mm <sup>2</sup> MEGA.ARC <sup>2</sup>	1380607
Zwischenschlauchpakete für MEGA.ARC <sup>2</sup> 350-4 WS - 450-4 WS wassergekühlt	Artikel-Nr.
Zwischenschlauchpaket W 1,4 m 95 mm <sup>2</sup> MEGA.ARC <sup>2</sup>	1380600
Zwischenschlauchpaket W 5 m 95 mm <sup>2</sup> MEGA.ARC <sup>2</sup>	1380601
Zwischenschlauchpaket W 10 m 95 mm <sup>2</sup> MEGA.ARC <sup>2</sup>	1380602
Zwischenschlauchpaket W 15 m 95 mm <sup>2</sup> MEGA.ARC <sup>2</sup>	1380603
Zwischenschlauchpaket W 20 m 95 mm <sup>2</sup> MEGA.ARC <sup>2</sup>	1380608
Zwischenschlauchpaket W 30 m 95 mm <sup>2</sup> MEGA.ARC <sup>2</sup>	1380609
Brenner MIG MAG gasgekühlt	Artikel-Nr.
Brenner MB 25D 3 m ERGO	7602543
Brenner MB 25D 4 m ERGO	7602544
Brenner MB 25D 5 m ERGO	7602545
Brenner MB 25D 17 3 m UD ERGO	7602553
Brenner MB 25D 17 4 m UD ERGO	7602554
Brenner MB 25D 17 5 m UD ERGO	7602555
Brenner MB 25D 17 4 m Poti ERGO	7602564
Brenner MB 25D 17 5 m Poti ERGO	7602565

### ZUBEHÖR

<b>Brenner MIG/MAG wassergekühlt</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Brenner MB 401WD 3 m ERGO	7604146
Brenner MB 401WD 4 m ERGO	7604149
Brenner MB 401WD 5 m ERGO	7604150
Brenner MB 401WD 17 3 m UD ERGO	7604163
Brenner MB 401WD 17 4 m UD ERGO	7604164
Brenner MB 401WD 17 5 m UD ERGO	7604165
Brenner MB 401WD 17 3 m Poti ERGO	7604173
Brenner MB 401WD 17 4 m Poti ERGO	7604174
Brenner MB 401WD 17 5 m Poti ERGO	7604175
Brenner TBi 9W 3 m L	7600903
Brenner TBi 9W 4 m L	7600904
Brenner TBi 9W 5 m L	7600902
Brenner TBi 9W 3 m S	7600913
Brenner TBi 9W 4 m S	7600914
Brenner TBi 9W 5 m S	7600912
Brenner TBi 9W 17 3 m Poti S	7600905
Brenner TBi 9W 17 4 m Poti S	7600910
Brenner TBi 9W 17 5 m Poti S	7600911
<b>Brenner MIG MAG wassergekühlt Push-Pull-Ausführung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
MB PP 401WD 12 8 m ERGO 0°	7604137
<b>Verschleißteile-Sets für Brenner</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Verschleißteile-Set MB 25D	7700417
Verschleißteile-Set MB 401WD/501WD	7700421
Verschleißteile-Set TBi 9W	7700422
Verschleißteile-Set TBi 9W Alu	7700423
<b>Massekabel</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Massekabel 35 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 400 A Klemme	7810102
Massekabel 50 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 500 A Klemme	7810109
Massekabel 70 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 600 A Klemme	7810104
<b>Druckminderer</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min	7830100
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
<b>Korbspulenadapter</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Korbspulenadapter Industrie	7516000
Korbspulenadapter Profi	7516004
<b>Gasschlauch</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Gasschlauch 1,4 m	2200100
Schutzgasfilter 1/4" zur Montage zwischen Gasschlauch und Druckminderer	7501111
<b>Kühlflüssigkeit</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Kühlflüssigkeit RCL 5 l ( <b>biologisch abbaubar</b> )	1680075
Kühlflüssigkeit RCL 25 l ( <b>biologisch abbaubar</b> )	1680077
<b>Fernregler</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Handfernregler MIG PLUS 2	7501002
<b>Schnittstellen</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
HKS-Interface an MEGA.ARC <sup>2</sup>	1381360
HKS-Verbindungskabel 5 m	1381361
HKS-Verbindungskabel 10 m	1381362
HKS-Verbindungskabel 15 m	1381363
HKS-Verbindungskabel 20 m	1381364

## MIG/MAG-Schweißgeräte stufenlos regelbar MEGA.ARC<sup>2</sup> 250 – 450

### FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT 4-ROLLEN

<b>Förderrollenpaar mit Zahnkranz für Massivdraht</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Förderrollenpaar 0,6mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502034
Förderrollenpaar 0,8mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502030
Förderrollenpaar 1mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502031
Förderrollenpaar 1,2mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502032
Förderrollenpaar 1,6mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502033
<b>Förderrollenpaar mit Zahnkranz für Röhrendraht</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Förderrollenpaar 1,2mm Röhrrchen SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502035
Förderrollenpaar 1,6mm Röhrrchen SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502036
Förderrollenpaar 1,8-2,4mm Röhrrchen SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502037
<b>Förderrollensatz (2 Paare mit Zahnkränzen) für Aluminiumdraht</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Förderrollensatz 1mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502071
Förderrollensatz 1,2mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502072
Förderrollensatz 1,6mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502073
<b>Einzelne Förderrollen für Massivdraht</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Förderrolle 0,6mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502010
Förderrolle 0,8mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502011
Förderrolle 1mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502012
Förderrolle 1,2mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502013
Förderrolle 1,6mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502014
<b>Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Förderrolle 1mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502091
Förderrolle 1,2mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502092
Förderrolle 1,6mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502093
<b>Einzelne Förderrollen für Röhrendraht</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Förderrolle 1,2mm Röhrrchen SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502007
Förderrolle 1,6mm Röhrrchen SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502008
Förderrolle 1,8-2,4mm Röhrrchen SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502009

### NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

<b>Gehäuse</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup>	1381353
Metallfilterzelle für Luftfiltervorsatz SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup>	7501120
<b>Drahtvorschubkoffer</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Nachrüstsatz Fahrwagen für Vorschubkoffer CONSTRUCTION	7501502
<b>Push-Pull</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Nachrüstsatz für Anschluss Push-Pull-Brenner an MEGA.ARC <sup>2</sup>	1180164

### ERSATZTEILE FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

	<b>Artikel-Nr.</b>
Gegendruckrolle	7502038
Zahnkranz	4000112
E-Kit Antriebsritzel	4002092
Passfeder	4000109
Unterlegscheibe Metall	4000101
Unterlegscheibe PVC	4000102
Kapillarrohr 58,5 mm	7502049
Stützrohr 57 mm	7502053

### MEGA.ARC<sup>2</sup> 250 – 450

#### FOCUS.ARC

Diese Funktion erhöht den Lichtbogenendruck, so dass sich neue zeit- und materialsparende Verfahren einsetzen lassen. Zudem wird der Lichtbogen so stark fokussiert, dass sich die Einbrandverhältnisse deutlich verändern. Dadurch können Sie den Nahtöffnungswinkel verringern und neuartige Nahtgeometrien prozesssicher herstellen.

#### SDI®-Plus

Die neue Dimension bei der Justage des Lichtbogens wirkt sich über den gesamten Lichtbogenbereich aus – auch im Sprühlichtbogen. Damit ist die neue MEGA.ARC<sup>2</sup> die ausgereifteste Maschine für qualifiziertes und hochwertiges MIG/MAG Schweißen.

#### Jobspeicher

Die neue MEGA.ARC<sup>2</sup>-Baureihe ist serienmäßig mit einem Jobspeicher ausgestattet. Pro Kennlinie können Sie 4 Einstellungen der Maschine speichern und mit den beleuchteten Tasten des günstigen UP/Down-Brenners bequem abrufen.

#### Automatisierungsschnittstelle integriert

Für automatisierte Bearbeitung und Fernbedienung bieten Ihnen die Geräte eine serienmäßige 17-polige Steckdose. Hier liegen Start/Stop- und Strom-fließt-Signale an, außerdem gibt es analoge Eingänge für Energie- und Drahtkorrektur.

#### Kontrollierte Drahtförderung

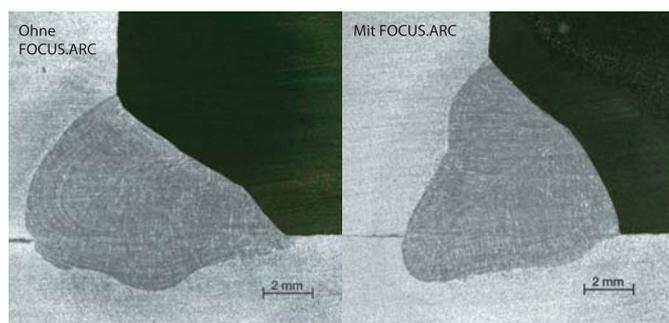
Der elektronisch geregelte 4-Rollen-Vorschub fördert den Draht immer gleichmäßig und sehr präzise.

#### Kein Festbrennen

Eine Freibrennautomatik verhindert das Festbrennen des Drahtes am Werkstück oder an der Stromdüse.

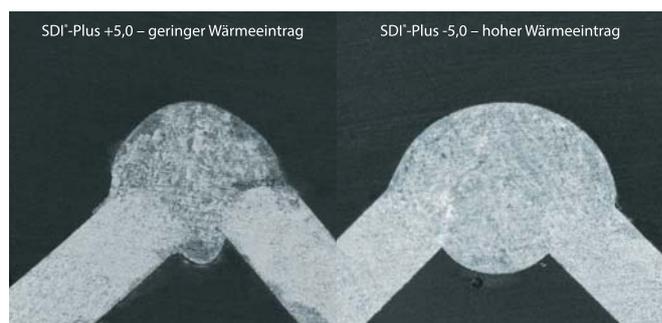
Der Vergleich der Schweißnahtqualitäten von Kehlnähten zeigt dank FOCUS.ARC eine

- sichere Wurzelerfassung
- reduzierte Wärmeeinbringung
- sichere Flankenerfassung
- besonders tiefen Einbrand und trotzdem
- reduzierte Einbrandkerben



Regeln Sie den Wärmeeintrag ohne Sonderverfahren einfach genau so, wie es Ihren Anforderungen am besten entspricht.

- Optimieren Sie mit SDI®-Plus den Einbrand und die Wurzelerfassung
- Reduzieren Sie die Wärmeeinbringung soweit es ihre Aufgabe erfordert
- Schweißen in Zwangslagen wird durch SDI®-Plus sicherer und einfacher



## MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet mit SMC®-Technologie

Die SYNERGIC.PRO<sup>2</sup>-Baureihe 170-2 bis 600-4

### Quantensprung in der MIG/MAG Technik:

## Die stufengeschalteten MIG/MAG Geräte mit SMC®-Technologie

Ein Quantensprung in der MIG/MAG Technik:

Die SYNERGIC.PRO<sup>2</sup>-Baureihe ist nach wie vor der unerreichte Leistungsführer in ihrer Geräteklasse durch ihr umfassendes, intelligentes SMC®-Maschinensteuerungskonzept, ihre enorme Kraft und ihre im härtesten Umfeld bewährte Robustheit.

### Garantiert zuverlässig

Alle SYNERGIC.PRO<sup>2</sup>-Komponenten, bis hin zur kleinsten Schraube, sind in harten Dauertests geprüft. Selbstverständlich erhalten Sie 3 Jahre Werksgarantie.

### Ruhiger Lichtbogen

Für optimale Schweißergebnisse, durch einen gleichmäßigen, ruhigen Lichtbogen, sorgt die permanente Netzspannungskompensation.

### Sicheres Zünden

Eine elektronisch geregelte Drossel optimiert die Einstellungen beim Zünden. Und die REHM-Einschleichautomatik steuert den Drahtvorschub bis zum Zünden des Lichtbogens.

### Kein Festbrennen

Damit das Drahtlängeneende nicht am Werkstück oder an der Stromdüse festbrennt, garantiert die Drahtvorschubsteuerung automatisch eine gleichbleibende Länge des Drahtendes am Ende der Schweißung.



! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

# MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet mit SMC®-Technologie

## Die SYNERGIC.PRO<sup>2</sup>-Baureihe 170-2 bis 600-4

### Merkmale

#### Gleichmäßige Drahtförderung

Ein kraftvoller, digital geregelter Drahtvorschub sorgt auch bei 5 Meter langen Schlauchpaketen für Präzision.

#### Gasnachströmen regelbar

Je nachdem, welches Material Sie schweißen, findet die SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> automatisch die optimale Gasnachströmzeit.

#### Einfach handhabbarer Drahtvorschubkoffer

Den sicher an der Stromquelle befestigten Drahtvorschubkoffer können Sie leicht drehen und ohne Werkzeug mit einem Handgriff abnehmen. Auch bei montiertem Fahrwagen lässt er sich unkompliziert aufsetzen.

#### Leicht manövrierbar

Mit den großen, robusten, leicht laufenden Rädern und den stabilen, ergonomisch geformten Griffen können Sie jedes Gerät leicht manövrieren – in der Werkstatt wie auf der Baustelle. Ab der Version 250-4 sind die Geräte auch für den Kran- oder Staplertransport geeignet.

#### Angenehm leise

Der optimale Gehäuseaufbau und die Standby-Schaltung von Lüfter und Wasserpumpe sorgen für einen angenehmen geräuscharmen Dauereinsatz.

#### Breites Anwendungsspektrum

Ob Dünn- oder Dickblech, ob unlegierte und legierte Stähle, Edelstähle, Aluminium oder beschichtete Bleche, ob Werkstatt oder Betrieb, stationär oder mobil: Dank der enormen Kraft und Ausdauer der Geräte, kombiniert mit einer intelligenten Maschinensteuerung, ist das Einsatzspektrum der SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> nahezu unbegrenzt.

### Pure Intelligenz Dank SMC®



#### SMC® (SMART MACHINE CONTROL)

Neuartige, intelligente Maschinensteuerung für exzellente Schweißergebnisse durch einfache, sichere Bedienung

#### CCM (CHARACTERISTIC CURVE MEMORY)

Integrierte Schweißparameter-Datenbank mit geballtem Expertenwissen

#### RSC® (REALTIME SPEED CONTROL)

Echtzeitüberwachung und präzise Regelung der Drahtvorschubgeschwindigkeit vermeidet Festbrennen

#### SDI® (STEPLESS DYNAMIC INDUCTION)

Stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen stabilen Lichtbogen

#### RMI (REHM MACHINE INTERFACE)

Erlaubt die unkomplizierte, schnelle Einstellung der Schweißparameter

### SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 500-4 WS und 600-4 WS:

## Höchste Leistung unter extremen Bedingungen

Bei den neuen SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 500-4 WS und 600-4 WS sind Sie genau richtig, wenn Sie besonders leistungsstarke, robuste und einfach bedienbare Schweißgeräte suchen. Für den harten Dauereinsatz in Heavy-Duty-Bereichen sollten Sie diese Powerpakete verwenden. Sie sind ideal für den schweren Stahlbau, gleichzeitig aber auch für Dünobleche geeignet.

- Inklusive Fugenhobel
- Spezielle Kennlinien für Metallpulverfülldrähte

#### Für den harten Einsatz auf der Baustelle

Die Verfahrenselektronik ist speziell gekapselt zum Schutz vor Staub und Feuchtigkeit.

#### Gebaut für Höchstleistung

Gerade im Stahlbau kommt es auf ausreichend Kraft an. Mit der hohen Einschaltdauer arbeiten Sie unterbrechungsfrei auch unter höchsten Anforderungen. Dies wird unter anderem ermöglicht durch eine

- besonders effektive Wasserkühlung,
- einen leistungsstarken 48 V-Motor für den Antrieb,
- großen 37 mm Förderrollen,
- besonders stark ausgelegten Strom- und Masseanschlüsse sowie Zwischenschlauchpaketen.

#### Fülldrahtprogramme für Stahl und Edelstahl

#### Mit Gastest- und Drahtefädelfunktion

#### Für diffizile Aufgaben

Feinstufige Spannungseinstellung

#### Integrierter Fugenhobel

Mit dem praktischen Fugenhobel können Sie beispielsweise Schweißnähte vorbereiten oder Risse, Poren und Schweißnähte entfernen bzw. glätten.

#### Angenehm leise

Der optimale Gehäuseaufbau und die Standby-Schaltung von Lüfter und Wasserpumpe sorgen für einen angenehmen geräuscharmen Dauereinsatz.

#### Vorgerüstet für Krantransporte

Für den sicheren Transport per Kran ist das Gerät – und vor allem sein Bedienfeld – perfekt geschützt. Ein Stahlrohrrahmen mit Kranösen erleichtert die Befestigung.

#### Flexible Reichweite

Konfigurieren Sie Ihr Gerät nach Ihren Bedürfnissen mit längeren Zwischenschlauchpaketen mit verstärkter Zugentlastung sowie Push-Pull-Brennern.



# MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet mit SMC®-Technologie

## SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 500 und 600

### SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 500-4 WS und 600-4 WS



TECHNISCHE DATEN	500-4 WS	600-4 WS
Einstellbereich [A]	40 - 500	40 - 600
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max</sub> . (10 min.) bei 40 °C [%]	60	60
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C [A]	375	450
Leerlaufspannung [V]	17 - 52	17 - 60
Schaltstufen	36	36
Drahtvorschub	4-Rollen	4-Rollen
Förderrollen [mm]	1,0/1,2 für Fe/CrNi	1,0/1,2 für Fe/CrNi
Netzspannung [V]	3 x 400	3 x 400
Absicherung (träge) [A]	32	63
Brennerkühlung	Wasser	Wasser
Schutzart	IP 23	IP 23
Steuerbuchse [pol.]	ohne	ohne
Schweißkabelbuchse [mm]	15	15
Gewicht mit Drahtvorschubkoffer [kg]	234,0	255,0
Abmessung LxBxH Stromquelle [mm]	1.090 x 710 x 1.085	1.090 x 710 x 1.085
Abmessung LxBxH mit Drahtvorschubkoffer [mm]	1.090 x 710 x 1.550	1.090 x 710 x 1.550
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>112 5011</b>	<b>112 6011</b>
Premium-Set-Empfehlung	MB 452W/95 Brenner MB 452W/4 m, Massekabel 95 mm/4 m, Druckminderer	MB 452W/120 Brenner MB 452W/4 m, Massekabel 120 mm/4 m, Druckminderer
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>118 4220</b>	<b>118 4222</b>
Werkstoffe	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al), E71T-1	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al), E71T-1

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

WS = mit Wasserkühlung und separatem Drahtvorschubkoffer

# MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet mit SMC®-Technologie

## SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 500 und 600

### OPTIONEN

Gehäuse	Artikel-Nr.
Luftfiltervorsatz SYNERGIC.PRO 500-600	1180555
Drahtvorschubkoffer	Artikel-Nr.
Fahrwagen für Drahtvorschubkoffer	1180565
Fassdrahtdurchführung (nur für Drahtvorschubkoffer)	1180570
Kranösen an Drahtvorschubkoffer SYNERGIC.PRO 500-600	1180560
Zentralanschluss-Varianten	Artikel-Nr.
Adapter Euro ZA zu Dinse ZA	4300318
Push-Pull	Artikel-Nr.
Push-Pull-Anschluss an SYNERGIC.PRO	1180149
Wasserkühlung	Artikel-Nr.
Durchflusswächter	1180550

### ZUBEHÖR

Premium-Sets (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)	Artikel-Nr.
<b>Premium-Set W 452/95 (Brenner W 452 4m, Massekabel 95mm 4m, Druckminderer 200 bar, 32l/min)</b> nur für SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500 WS - 600 WS	1184220
<b>Premium-Set W 452/120 (Brenner W 452 4m, Massekabel 120mm 4m, Druckminderer 200 bar, 32l/min)</b> nur für SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500 WS - 600 WS	1184222
Zwischenschlauchpakete für SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500 WS wassergekühlt	Artikel-Nr.
Zwischenschlauchpaket W 1,4 m 95 mm SYNERGIC.PRO 500-600	1180450
Zwischenschlauchpaket W 5 m 95 mm SYNERGIC.PRO 500-600	1180451
Zwischenschlauchpaket W 10 m 95 mm SYNERGIC.PRO 500-600	1180452
Zwischenschlauchpaket W 15 m 95 mm SYNERGIC.PRO 500-600	1180453
Zwischenschlauchpaket W 20 m 95 mm SYNERGIC.PRO 500-600	1180454
Zwischenschlauchpakete für SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 500 WS - 600 WS wassergekühlt	Artikel-Nr.
Zwischenschlauchpaket W 1,4 m 120 mm SYNERGIC.PRO 500-600	1180444
Zwischenschlauchpaket W 5 m 120 mm SYNERGIC.PRO 500-600	1180446
Zwischenschlauchpaket W 10 m 120 mm SYNERGIC.PRO 500-600	1180448
Zwischenschlauchpaket W 15 m 120 mm SYNERGIC.PRO 500-600	1180456
Zwischenschlauchpaket W 20 m 120 mm SYNERGIC.PRO 500-600	1180457
Brenner MIG-MAG wassergekühlt	Artikel-Nr.
Brenner MB 401WD 3m ERGO	7604146
Brenner MB 401WD 4m ERGO	7604149
Brenner MB 401WD 5m ERGO	7604150
Brenner TBi 9W 3m L	7600903
Brenner TBi 9W 4m L	7600904
Brenner TBi 9W 5m L	7600902
Brenner TBi 9W 3m S	7600913
Brenner TBi 9W 4m S	7600914
Brenner TBi 9W 5m S	7600912
Brenner MIG-MAG wassergekühlt Push-Pull-Ausführung	Artikel-Nr.
MB PP 401WD 12 8 m ERGO	7604137
Verschleißteile-Sets für Brenner	Artikel-Nr.
Verschleißteile-Set MB 401WD/501WD	7700421
Verschleißteile-Set TBi 9W	7700422
Massekabel	Artikel-Nr.
Massekabel 95 mm 4 m 15 mm mit 600A Polzwinge	7810127
Massekabel 120 mm 4 m 15 mm mit 600A Polzwinge	7810115

### ZUBEHÖR

	Artikel-Nr.
<b>Druckminderer</b>	
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min	7830100
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
<b>Fugenhobler</b>	
Fugenhobler K12 T L6, 600 A, drehbar	7605150
<b>Korbspulenadapter</b>	
Korbspulenadapter Industrie	7516000
Korbspulenadapter Profi	7516004
<b>Gasschlauch</b>	
Gasschlauch 1,4 m	2200100
Schutzgasfilter 1/4" zur Montage zwischen Gasschlauch und Druckminderer	7501111
<b>Kühlflüssigkeit</b>	
Kühlflüssigkeit RCL 5 l	1680075
Kühlflüssigkeit RCL 25 l	1680077

### FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

	Artikel-Nr.
<b>Einzelne Förderrollen für Massivdraht</b>	
Förderrolle 0,8-1 mm Massiv SYNERGIC.PRO 500-600/MEGA.PULS 4Rol	7502054
Förderrolle 0,9-1,2 mm Massiv SYNERGIC.PRO 500-600/MEGA.PULS 4Rol	7502058
Förderrolle 1-1,2 mm Massiv SYNERGIC.PRO 500-600/MEGA.PULS 4Rol	7502055
Förderrolle 1,2-1,6 mm Massiv SYNERGIC.PRO 500-600/MEGA.PULS 4Rol	7502056
<b>Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht</b>	
Förderrolle 0,8-1 mm Alu SYNERGIC.PRO 500-600/MEGA.PULS 4Rol	7502065
Förderrolle 1-1,2 mm Alu SYNERGIC.PRO 500-600/MEGA.PULS 4Rol	7502066
Förderrolle 1,2-1,6 mm Alu SYNERGIC.PRO 500-600/MEGA.PULS 4Rol	7502068
<b>Einzelne Förderrollen für Röhrchendraht</b>	
Förderrolle 1,2-1,6 mm Röhrchen SYNERGIC.PRO 500-600/MEGA.PULS 4Rol	7502064
Förderrolle 1,6-2,4 mm Röhrchen SYNERGIC.PRO 500-600/MEGA.PULS 4Rol	7502070

### NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

	Artikel-Nr.
<b>Gehäuse</b>	
Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz SYNERGIC.PRO 500-600	1180265
Metallfilterzelle für Luftfiltervorsatz SYNERGIC.PRO 500-600	7501119
<b>Push-Pull</b>	
Nachrüstsatz für Anschluss Push-Pull-Brenner an SYNERGIC.PRO	1180168
<b>Drahtvorschubkoffer</b>	
Nachrüstsatz Fahrwagen für Vorschubkoffer SYNERGIC.PRO 500-600	7501503

### ERSATZTEILE FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Gegendruckrolle	7502039
Antriebsritzel	4000001
Vorschubritzel	4000003
Kapillarrohr 58,5 mm	7502049
Kapillarrohr St (galvanisch verzinkt) 5x1,5 mm, l-58,5 mm für Draht bis 1,6 mm	7502048
Stützrohr 57 mm	7502053
Befestigungsschraube für Antriebsritzel	2900332
Befestigungsschraube für Schutzabdeckung	2900333

### Die gas-/wassergekühlten SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> Schweißgeräte bis 450 A 4-Rollen-Antrieb und individuelle Ausstattung inklusive

SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 250-4 bis 450-4:

Für alle, bei denen es auch mal dicker kommt und die besondere Ansprüche an die individuelle Geräteausführung haben.

#### Breites Anwendungsspektrum

Ob Dünn- oder Dickblech, ob unlegierte und legierte Stähle, Edelstähle, Aluminium und beschichtete Bleche, die kompakten SYNERGIC.PRO<sup>2</sup>-Geräte für den unteren Leistungsbereich sind auch im mobilen Einsatz unschlagbar: Dank der enormen Kraft und Ausdauer der Geräte kombiniert mit der intelligenten Maschinensteuerung SMC® (Smart Machine Control) ist das Einsatzspektrum der kompakten SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> Leistungsklasse besonders breit gestreut.

#### Flexibel in der Ausstattung

Im industriellen oder handwerklichen Stahlbau, in Schlossereien, Agrarwirtschaft oder im Bergbau werden legierte und unlegierte Stähle auch für mittlere bis dicke Materialstärken verarbeitet. Hier werden besonders robuste Schweißgeräte mit hohen Leistungsreserven benötigt, die sich individuell auf ihre Aufgabenstellungen zuschneiden lassen. Unsere SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> Baureihe von 250-4 aufwärts bietet zahlreiche Ausstattungsoptionen von spezifischen, separaten Vorschubkoffern bis hin zu besonders langen Zwischenschlauchpaketen.

#### Gleichmäßige Drahtförderung

Ein kraftvoller, digital geregelter 4-Rollen-Antrieb für den Drahtvorschub sorgt auch bei einem mehrere Meter langen Schlauchpaket für perfekte Ergebnisse.

#### Einfach handhabbar

Den fest an der Stromquelle befestigten Drahtvorschubkoffer können Sie leicht drehen und ohne Werkzeug mit einem Handgriff abnehmen. Auch bei montiertem Fahrwagen lässt er sich unkompliziert aufsetzen. Alle Geräte sind standardmäßig auch für den Kran- oder Staplertransport geeignet.



! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

### ■ DAS REHM RMI (REHM MACHINE INTERFACE)

- |   |   |  |   |
|---|---|--|---|
| <p>1 Digitalanzeige für Schweißspannung mit Hold Funktion</p> | <p>2 Digitalanzeige für Schweißstrom mit Hold Funktion und Materialstärke</p> | <p>3 Drehknopf für Drahtgeschwindigkeit und Lichtbogen-Längenkorrektur</p> | <p>4 Betriebsarten</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Materialstärkenanzeige</li> <li>■ 2-Takt</li> <li>■ 4-Takt</li> <li>■ Punkten, Intervall</li> </ul> |
|---|---|--|---|



- |   |   |   |
|---|---|---|
| <p>5 Einstellung der Punkt- und Intervallzeit</p> | <p>6 Synergie-Programmwahl</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Werkstoff-/Drahtdurchmesser-Kombination</li> <li>■ Handbetrieb</li> </ul> | <p>7 Stufenlose Regelung der Lichtbogenhärte (SDI®-Technologie)</p> <p>8 Feinstufenschalter</p> |
|---|---|---|

# MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet mit SMC®-Technologie

## SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 250 – 450

### SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 250-4 – 450-4 WS



TECHNISCHE DATEN	250-4	300-4 300-4 S
Einstellbereich [A]	35 - 250	40 - 300
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max</sub> . (10 min.) bei 40 °C [%]	50	50
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C [A]	180	210
Leerlaufspannung [V]	18 - 37	17 - 42
Schaltstufen	10	12
Drahtvorschub	4-Rollen	4-Rollen
Förderrollen [mm]	0,8 für Fe/CrNi	1,0 für Fe/CrNi
Netzspannung [V]	3 x 400	3 x 400
Absicherung (träge) [A]	16	32
Brennerkühlung	Gas	Gas
Schutzart	IP 23	IP 23
Steuerbuchse [pol.]	ohne	ohne
Schweißkabelbuchse [mm]	13	13
Gewicht Stromquelle [kg]	100,0	110,0
Gewicht mit Drahtvorschubkoffer [kg]	-	134,0
Abmessung LxBxH Stromquelle [mm]	1.030 x 605 x 850	1.030 x 605 x 850
Abmessung LxBxH mit Drahtvorschubkoffer [mm]	-	1.030 x 605 x 1.440
Bestell-Nr. Kompakt mit Drahtvorschubkoffer	112 2505 -	112 3005 112 3006
Premium-Set-Empfehlung	MB 25D/35 Brenner MB 25D/4 m, Massekabel 35 mm/4 m, Druckminderer	MB 25D/35 Brenner MB 25D/4 m, Massekabel 35 mm/4 m, Druckminderer
Bestell-Nr.	118 4202	118 4202
Werkstoffe	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al)	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al)

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

S = mit separatem Drahtvorschubkoffer, W = mit Wasserkühlung, WS = mit Wasserkühlung und separatem Drahtvorschubkoffer.

# MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet mit SMC®-Technologie

## SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 250 – 450



350-4 350-4 S	350-4 W 350-4 WS	450-4 450-4 S	450-4 W 450-4 WS
40 - 350	40 - 350	45 - 450	45 - 450
50	50	50	50
260	260	320	320
18 - 43	18 - 43	18 - 51	18 - 51
20	20	30	30
4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
1,0 für Fe/CrNi	1,2 für Fe/CrNi	1,0 für Fe/CrNi	1,2 für Fe/CrNi
3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
32	32	32	32
Gas	Wasser	Gas	Wasser
IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
ohne	ohne	ohne	ohne
13	13	13	13
123,0	127,0	136,0	140,0
147,0	151,0	160,0	164,0
1.030 x 605 x 850	1.030 x 605 x 850	1.030 x 605 x 850	1.030 x 605 x 850
1.030 x 605 x 1.440	1.030 x 605 x 1.440	1.030 x 605 x 1.440	1.030 x 605 x 1.440
112 3600 112 3601	112 3610 112 3611	112 4600 112 4601	112 4610 112 4611
MB 26D/50 Brenner MB 26D/4 m, Massekabel 50 mm/4 m, Druckminderer	MB 401WD/50 Brenner MB 401W/4 m, Massekabel 50 mm/4 m, Druckminderer	MB 36D/70 Brenner MB 36D/4 m, Massekabel 70 mm/4 m, Druckminderer	MB 401WD/70 Brenner MB 401W/4 m, Massekabel 70 mm/4 m, Druckminderer
118 4204	118 4208	118 4206	118 4210
Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al)	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al)	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al)	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al)

# MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet mit SMC®-Technologie

## SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 250 – 450

### OPTIONEN

Gehäuse	Artikel-Nr.
Luftfiltervorsatz SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup>	1381351
Tool-Set (Kranöse mit Ablagefach und Brenner- und Schlauchpakethalterung)	1180212
Brenner- und Schlauchpakethalterung	1180214
Kranösen mit Ablagefach an Stromquelle SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup>	1180213
Lenkrollen und Räder Hartkunststoff	1180154
Kugelrollen statt Räder	1180252
Zentralanschluss-Varianten	Artikel-Nr.
Dinse-Zentralanschluss SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 170 - 450 WS	1181247
Push-Pull	Artikel-Nr.
Push-Pull-Anschluss an SYNERGIC.PRO <sup>2</sup>	1180149
Drahtvorschubkoffer	Artikel-Nr.
CONSTRUCTION S (Vorschubkoffer in Montage-Ausführung statt Standard)	1180230
CONSTRUCTION WS (Vorschubkoffer in Montage-Ausführung statt Standard)	1180242
Kranösen an Drahtvorschubkoffer SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup>	1180167
Kranösen an Drahtvorschubkoffer CONSTRUCTION	1180169
Fassdrahtdurchführung (nur für Drahtvorschubkoffer)	1180570
Erweiterter Handbetrieb	Artikel-Nr.
Manuelle Regelung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (für Schulungszwecke)	1180249

### ZUBEHÖR

Premium-Sets (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)	Artikel-Nr.
<b>Premium-Set MB 25D/35</b> (Brenner MAG MB 25D 4 m, Massekabel 35 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1184202
<b>Premium-Set MB 26D/50</b> (Brenner MAG MB 26D 4 m, Massekabel 50 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32l/min)	1184204
<b>Premium-Set MB 36D/70</b> (Brenner MAG MB 36D 4 m, Massekabel 70 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1184206
<b>Premium-Set MB 401WD/50</b> (Brenner MAG MB 401WD 4 m, Massekabel 50 mm <sup>2</sup> 4m, Druckminderer 200 bar, 32l/min)	1184208
<b>Premium-Set MB 401WD/70</b> (Brenner MAG MB 401WD 4 m, Massekabel 70 mm <sup>2</sup> 4m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1184210
Zwischenschlauchpakete für SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> gasgekühlt	Artikel-Nr.
Zwischenschlauchpaket G 1,4 m 50 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180370
Zwischenschlauchpaket G 5 m 50 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180371
Zwischenschlauchpaket G 10 m 50 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180372
Zwischenschlauchpaket G 15 m 50 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180373
Zwischenschlauchpaket G 20 m 50 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180374
Zwischenschlauchpaket G 1,4 m 70 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180302
Zwischenschlauchpaket G 5 m 70 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180306
Zwischenschlauchpaket G 10 m 70 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180311
Zwischenschlauchpaket G 15 m 70 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180316
Zwischenschlauchpaket G 20m 70mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180317
Zwischenschlauchpaket G 1,4 m 95 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 450	1180322
Zwischenschlauchpaket G 5 m 95 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 450	1180326
Zwischenschlauchpaket G 10 m 95 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 450	1180328

### ZUBEHÖR

Zwischenschlauchpaket G 15 m 95 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 450	1180336
Zwischenschlauchpaket G 20 m 95 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 450	1180337
<b>Zwischenschlauchpakete für SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> wassergekühlt</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Zwischenschlauchpaket W 1,4 m 50 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180390
Zwischenschlauchpaket W 5 m 50 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180391
Zwischenschlauchpaket W 10 m 50 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180392
Zwischenschlauchpaket W 20 m 50 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180394
Zwischenschlauchpaket W 1,4 m 70 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180402
Zwischenschlauchpaket W 5 m 70 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180406
Zwischenschlauchpaket W 10 m 70 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180411
Zwischenschlauchpaket W 15 m 70 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180416
Zwischenschlauchpaket W 20 m 70 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 300-350	1180417
Zwischenschlauchpaket W 1,4 m 95 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 450	1180424
Zwischenschlauchpaket W 5 m 95 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 450	1180426
Zwischenschlauchpaket W 10 m 95 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 450	1180428
Zwischenschlauchpaket W 15 m 95 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 450	1180436
Zwischenschlauchpaket W 20 m 95 mm <sup>2</sup> SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 450	1180437
<b>Brenner MIG/MAG gasgekühlt</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
MB 25D 3 m ERGO	7602543
MB 25D 4 m ERGO	7602544
MB 25D 5 m ERGO	7602545
MB 26D 3 m ERGO	7602606
MB 26D 4 m ERGO	7602607
MB 26D 5 m ERGO	7602608
MB 36D 3 m ERGO	7603606
MB 36D 4 m ERGO	7603607
MB 36D 5 m ERGO	7603608
<b>Brenner MIG/MAG wassergekühlt</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
MB 401WD 4 m ERGO	7604149
MB 401WD 5 m ERGO	7604150
<b>Brenner MIG/MAG gasgekühlt Push-Pull-Ausführung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
MB PP 24D 12 8 m ERGO 0°	7602456
<b>Brenner MIG/MAG wassergekühlt Push-Pull-Ausführung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
MB PP 401WD 12 8 m ERGO 0°	7604137
<b>Verschleißteile-Sets für Brenner</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Verschleißteile-Set MB 25D	7700417
Verschleißteile-Set MB 26D	7700418
Verschleißteile-Set MB 36D	7700419
Verschleißteile-Set MB 401WD/501WD	7700421

# MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet mit SMC®-Technologie

## SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 250 – 450

### ZUBEHÖR

Massekabel	Artikel-Nr.
Massekabel 16 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 200 A Klemme	7810100
Massekabel 25 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 400 A Klemme	7810101
Massekabel 35 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 400 A Klemme	7810102
Massekabel 50 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 500 A Klemme	7810109
Massekabel 70 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 600 A Klemme	7810104
Druckminderer	Artikel-Nr.
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min	7830100
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
Korbspulenadapter	Artikel-Nr.
Korbspulenadapter Industrie	7516000
Korbspulenadapter Profi	7516004
Gasschlauch	Artikel-Nr.
Gasschlauch 1,4 m	2200100
Schutzgasfilter 1/4" zur Montage zwischen Gasschlauch und Druckminderer	7501111
Kühlflüssigkeit	Artikel-Nr.
Kühlflüssigkeit RCL 5 l (biologisch abbaubar)	1680075
Kühlflüssigkeit RCL 25 l (biologisch abbaubar)	1680077

### FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBSEINHEIT

Förderrollenpaar mit Zahnkranz für Massivdraht	Artikel-Nr.
Förderrollenpaar 0,6 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502034
Förderrollenpaar 0,8 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502030
Förderrollenpaar 1 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502031
Förderrollenpaar 1,2 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502032
Förderrollenpaar 1,6 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502033
Förderrollensatz (2 Paare mit Zahnkränzen) für Aluminiumdraht	Artikel-Nr.
Förderrollensatz 1 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502071
Förderrollensatz 1,2 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502072
Förderrollensatz 1,6 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502073
Förderrollenpaar mit Zahnkranz für Röhrendraht	Artikel-Nr.
Förderrollenpaar 1,2 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502035
Förderrollenpaar 1,6 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502036
Förderrollenpaar 1,8 - 2,4 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502037
Einzelne Förderrollen für Massivdraht	Artikel-Nr.
Förderrolle 0,6 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502010
Förderrolle 0,8 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502011
Förderrolle 1 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502012
Förderrolle 1,2 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502013
Förderrolle 1,6 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502014
Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht	Artikel-Nr.
Förderrolle 1 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502091
Förderrolle 1,2 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502092
Förderrolle 1,6 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502093

### FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBSEINHEIT

Einzelne Förderrollen für Röhrendraht	Artikel-Nr.
Förderrolle 1,2 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4RoI	7502007
Förderrolle 1,6 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4RoI	7502008
Förderrolle 1,8-2,4 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4RoI	7502009

### NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Gehäuse	Artikel-Nr.
Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz SYNERGIC.PRO MEGA.ARC	1381353
Metallfilterzelle für Luftfiltervorsatz SYNERGIC.PRO MEGA.ARC	7501120
Nachrüstsatz Brenner- und Schlauchpakethalterung	1180251
Push-Pull	Artikel-Nr.
Nachrüstsatz für Anschluss Push-Pull-Brenner an SYNERGIC.PRO	1180168
Drahtvorschubkoffer	Artikel-Nr.
Nachrüstsatz Fahrwagen für Vorschubkoffer CONSTRUCTION 7501502	1180168

### ERSATZTEILE FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

	Artikel-Nr.
Gegendruckrolle	7502038
Zahnkranz	4000112
E-Kit Antriebsritzel	4002092
Passfeder	4000109
Unterlegscheibe Metall	4000101
Unterlegscheibe PVC	4000102
Kapillarrohr 58,5 mm	7502049
Stützrohr 57 mm	7502053

## Der REHM-Kundenservice

Immer für Sie da, immer in Ihrer Nähe

### REHM - unser hoher Anspruch ist Ihr Nutzen

Unsere Produkte zeichnen sich durch eine hohe Qualität und geringe Ausfallzeiten aus. Trotzdem benötigen auch die besten Geräte in regelmäßigen Abständen eine professionelle Wartung. Nur so ist ein dauerhaft zuverlässiger Einsatz gewährleistet. Mit dem individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten REHM-Service erhalten Sie genau jene Leistungen, die Ihren persönlichen Anforderungen entsprechen.

### REHM - Ihr Experte für Wartung und Reparatur

Ein Geräteausfall ist immer mit Unannehmlichkeiten und zum Teil hohen Kosten verbunden. Die regelmäßige Wartung Ihrer Schweiß- und Schneidstromquellen und Brenner sichert den einwandfreien Betrieb und beugt kostenintensiven Reparaturen vor. Auch dann, wenn sie regelmäßig unter extremen Bedingungen zum Einsatz kommen.

Unser Experten-Team unterstützt Sie dabei, die Wartungsintervalle optimal zu planen. So optimieren Sie Ihre individuelle Auftragsplanung und minimieren das Risiko unvorhergesehener Kosten durch teure Ausfallzeiten.

### Maßgeschneiderte Wartungsverträge für Ihr Unternehmen

In den vergangenen Jahrzehnten entwickelte sich REHM gemeinsam mit seinen hervorragend geschulten Servicetechnikern zum Spezialisten für Schweißtechnik aller Fabrikate. Ein Argument von vielen, warum sich Ihre Geräte bei uns in den besten Händen befinden.

Die Reparatur und Wartung von

- Schweiß- und Schneidstromquellen aller Fabrikate,
- WIG-Brennern,
- MIG/MAG-Brennern und
- Autogen-Brennern

ist nur ein Teil unseres Service-Angebotes. Abgerundet wird das Leistungspaket mit individuellen Beratungen und praxisorientierten Schulungen.

### Profitieren Sie von unseren Stärken

Durch unsere zahlreichen Standorte können wir Ihnen ein flächendeckendes Angebot all unserer Service-Leistungen einschließlich Reparatur und Wartung bieten.

- Die Nähe zu unseren Kunden ist die Basis für kürzeste Reaktionszeiten.
- Arbeiten Sie an den Standorten Ugingen und Singen direkt mit dem Hersteller zusammen.
- Wir verwenden ausschließlich geprüfte Original Ersatz- und Austauschteile!
- Nach Wartung oder Reparatur der Brenner erfolgt eine ausführliche Prüfung nach VBG4 und VDE0544.

### So werden unsere Stärken zu Ihrem Gewinn!

Wir freuen uns auf Ihren Anruf unter 07161/3007-85.

### Die gasgekühlten SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> Schweißgeräte bis 310 A

## Kompakt und auch mobil einsatzbereit

SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 170-2 bis 310-4:

Hohe Einschaltdauer auch im unteren Leistungsbereich, exzellente Schweißergebnisse dank SMC®-Technologie.

#### Breites Anwendungsspektrum

Ob Dünn- oder Dickblech, ob unlegierte und legierte Stähle, Edelstähle, Aluminium oder beschichtete Bleche, die kompakten SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> Geräte für den unteren Leistungsbereich sind auch im mobilen Einsatz unschlagbar:

Dank der enormen Kraft und Ausdauer der Geräte kombiniert mit der intelligenten Maschinensteuerung SMC® (Smart Machine Control) ist das Einsatzspektrum der kompakten SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> Leistungsklasse besonders breit gestreut.

### QUATTRO-MIG und SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 230-2 AM:

## Unsere Highlights für Dünnblech

#### SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 230-2 AM:

Mit diesem Dünnblech-Spezialisten arbeiten Sie schon ab 15 A Schweißstrom. Durch ihre speziellen Synergieprogramme können sie ideal in Werkstätten zum MIG/MAG-Schweißen und MIG-Löten von verzinkten und aluminieren Karosserieblechen eingesetzt werden.

#### SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 230-4 QUATTRO-MIG:

Allrounder und Aluminium-Spezialist zugleich. Wenn Sie Dünnblech schweißen wollen, sollten Sie die 230-4 QUATTRO-MIG mit ihrem kraftvollen 4-Rollen-Antrieb wählen. Das ist ein Allrounder mit zusätzlichen Synergiekennlinien für das Schweißen von Aluminiumwerkstoffen.



# MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet mit SMC®-Technologie

## SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 170-2 – 310-4

### SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 170-2 – 310-4



TECHNISCHE DATEN	170-2	190-2	230-2 AM
Einstellbereich [A]	30 - 170	30 - 140 (50 - 190*)	15 - 230
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max.</sub> (10 min.) bei 40 °C [%]	30	50 (30*)	40
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C [A]	80	100 (105*)	150
Leerlaufspannung [V]	22 - 37	22 - 34 (23 - 37*)	15 - 37
Schaltstufen	6	6	10
Drahtvorschub	2-Rollen	2-Rollen	2-Rollen
Förderrollen [mm]	0,8/1,0 für Fe/CrNi	0,8/1,0 für Fe/CrNi	0,8/1,0 für Fe/CrNi
Netzspannung [V]	1 x 230	1 x 230 (3 x 400*)	3 x 400
Absicherung (träge) [A]	20	20 (16*)	16
Brennerkühlung	Gas	Gas	Gas
Schutzart	IP 21	IP 21	IP 21
Steuerbuchse [pol.]	ohne	ohne	ohne
Schweißkabelbuchse [mm]	13	13	13
Gewicht [kg]	54,0	60,0	68,0
Abmessung LxBxH [mm]	800 x 330 x 620	800 x 330 x 620	800 x 330 x 620
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>103 1705</b>	<b>103 1905</b>	<b>103 2302</b>
Premium-Set-Empfehlung	MB 15/25 Brenner MB 15/4 m, Massekabel 25 mm/4 m, Druckminderer	MB 15/25 Brenner MB 15/4 m, Massekabel 25 mm/4 m, Druckminderer	MB 25D/35 Brenner MB 25D/4 m, Massekabel 35 mm/4 m, Druckminderer
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>118 4200</b>	<b>118 4200</b>	<b>118 4202</b>
Werkstoffe	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi)	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi)	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), CuSi3

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

\* Die SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 190-2 ist durch den beiliegenden Adapter auch mit einer Netzspannung von 400 V zu betreiben. Angaben gelten für den Betrieb mit 400 V Netzspannung.

#### **i HINWEIS**

Der Fahrwagen dieser Schweißgerätebaureihe ist für Gasflaschen bis 20 Liter geeignet.

# MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet mit SMC®-Technologie

## SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 170-2 – 310-4



230-4 QUATTRO-MIG	280-2	280-4	310-4
15 - 230	35 - 280	35 - 280	35 - 300
40	40	40	40
150	180	180	210
15 - 37	17 - 37	17 - 37	17 - 40
10	10	10	12
4-Rollen	2-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
0,8 für Fe/CrNi	0,8/1,0 für Fe/CrNi	0,8 für Fe/CrNi	1,0 für Fe/CrNi
3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
16	16	16	32
Gas	Gas	Gas	Gas
IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
ohne	ohne	ohne	ohne
13	13	13	13
68,0	72,0	72,0	78,0
800 x 330 x 620			
103 2304	103 2802	103 2804	103 3105
MB 25D/35 Brenner MB 25D/4 m, Massekabel 35 mm/4 m, Druckminderer	MB 25D/35 Brenner MB 25D/4 m, Massekabel 35 mm/4 m, Druckminderer	MB 25D/35 Brenner MB 25D/4 m, Massekabel 35 mm/4 m, Druckminderer	MB 25D/35 Brenner MB 25D/4 m, Massekabel 35 mm/4 m, Druckminderer
118 4202	118 4202	118 4202	118 4202
Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al), CuSi3	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi)	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi)	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi)

# MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet mit SMC®-Technologie

## SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 170-2 – 310-4

### OPTIONEN

Gehäuse	Artikel-Nr.
Bockrollen statt Fahrwerk	1180248
Lenkrollen und Räder Hartkunststoff	1180154
Erweiterter Handbetrieb	Artikel-Nr.
Manuelle Regelung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (für Schulungszwecke)	1180249
Zentralanschluss-Varianten	Artikel-Nr.
Dinse-Zentralanschluss SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 170 - 450 WS	1181247
Reduzierung des Einschaltstroms	Artikel-Nr.
Stoßstrombegrenzung SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 230	1180259
Stoßstrombegrenzung SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 280	1180245

### ZUBEHÖR

Premium-Sets (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)	Artikel-Nr.
<b>Premium-Set MB 15/25</b> (Brenner MAG MB 15 4 m, Massekabel 25 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1184200
<b>Premium-Set MB 25D/35</b> (Brenner MAG MB 25D 4 m, Massekabel 35 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1184202
<b>Premium-Set MB 26D/50</b> (Brenner MAG MB 26D 4 m, Massekabel 50 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32l/min)	1184204
Brenner MIG/MAG gasgekühlt	Artikel-Nr.
Brenner MB 15 3 m ERGO	7601555
Brenner MB 15 4 m ERGO	7601556
Brenner MB 15 5 m ERGO	7601557
Brenner MB 25D 3 m ERGO	7602543
Brenner MB 25D 4 m ERGO	7602544
Brenner MB 25D 5 m ERGO	7602545
Brenner MB 26D 3 m ERGO	7602606
Brenner MB 26D 4 m ERGO	7602607
Brenner MB 26D 5 m ERGO	7602608
Verschleißteile-Sets für Brenner	Artikel-Nr.
Verschleißteile-Set MB 15	7700415
Verschleißteile-Set MB 25D	7700417
Verschleißteile-Set MB 26D	7700418
Massekabel	Artikel-Nr.
Massekabel 25 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 400 A Klemme	7810101
Massekabel 35 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 400 A Klemme	7810102
Druckminderer	Artikel-Nr.
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min	7830100
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
Korbspulenadapter	Artikel-Nr.
Korbspulenadapter Industrie	7516000
Korbspulenadapter Profi	7516004
Gasschlauch	Artikel-Nr.
Gasschlauch 1,4 m	2200100
Schutzgasfilter 1/4" zur Montage zwischen Gasschlauch und Druckminderer	7501111

### ■ FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBSEINHEIT

<b>Förderrolle für Massivdraht 2-Rollen SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 170-2 - 280-2</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Förderrolle 0,6-0,8 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 2Rol	4000151
Förderrolle 0,8-1 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 2Rol	4000153
Förderrolle 1-1,2 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> 2Rol	4000152
<b>Förderrollenpaar mit Zahnkranz für Massivdraht 4-Rollen SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 230-4 - 310-4</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Förderrollenpaar 0,6 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502034
Förderrollenpaar 0,8 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502030
Förderrollenpaar 1 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502031
Förderrollenpaar 1,2 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502032
Förderrollenpaar 1,6 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502033
<b>Förderrollensatz (2 Paare mit Zahnkränzen) für Aluminiumdraht 4-Rollen SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 230-4 - 310-4</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Förderrollensatz 1 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502071
Förderrollensatz 1,2 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502072
Förderrollensatz 1,6 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502073
<b>Förderrollenpaar mit Zahnkranz für Röhrendraht 4-Rollen SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 230-4 - 310-4</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Förderrollenpaar 1,2 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502035
Förderrollenpaar 1,6 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502036
Förderrollenpaar 1,8-2,4 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502037
<b>Einzelne Förderrollen für Massivdraht 4-Rollen SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 230-4 - 310-4</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Förderrolle 0,6 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502010
Förderrolle 0,8 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502011
Förderrolle 1 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502012
Förderrolle 1,2 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502013
Förderrolle 1,6 mm Massiv SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502014
<b>Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht 4-Rollen SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 230-4 - 310-4</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Förderrolle 1 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502091
Förderrolle 1,2 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502092
Förderrolle 1,6 mm Alu SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502093
<b>Einzelne Förderrollen für Röhrendraht 4-Rollen SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> 230-4 - 310-4</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Förderrolle 1,2 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502007
Förderrolle 1,6 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502008
Förderrolle 1,8-2,4 mm Röhren SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup> 4Rol	7502009

### ■ ERSATZTEILE FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Gegendruckrolle	7502038
Zahnkranz	4000112
E-Kit Antriebsritzel	4002092
Passfeder	4000109
Unterlegscheibe Metall	4000101
Unterlegscheibe PVC	4000102
Kapillarrohr 58,5mm	7502049
Stützrohr 57mm	7502053

### Die INVERTIG.PRO®-Baureihe:

## Der Maßstab für modernes WIG Schweißen

Schweißnahtqualität, Einsatzdauer und Energieeffizienz:

Die neue INVERTIG.PRO®-Baureihe bietet all dies und sogar noch mehr. Nämlich einen innovativen Bi-Power-Inverter mit digitaler Prozessregelung für verbesserte Schweißeigenschaften. Und natürlich hervorragenden Bedienkomfort.

### Plug & Play mit iSYSTEM

Einfach einstecken und vielfältige Einsatzmöglichkeiten nutzen. Dank der CAN-vernetzten Multi-prozessorarchitektur mit intelligenten Erweiterungsmodulen.

### Hohe Leistung, geringes Gewicht und höchste Energieeffizienz

Ein völlig neu entwickelter 200 kHz-Bi-Power-Inverter gewährleistet drei Vorteile auf einmal.

### Generatortauglich

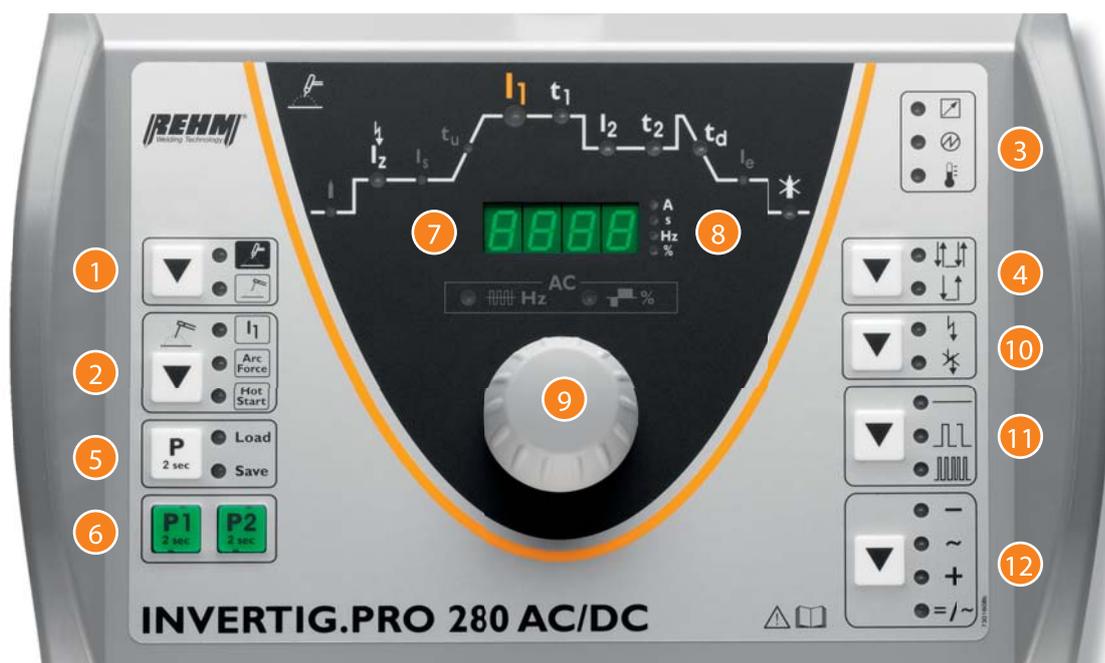
Mehr Flexibilität im mobilen Einsatz, z.B. auf Baustellen.



! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

### DAS INVERTIG.PRO BEDIENPANEL

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Schweißverfahren           <ul style="list-style-type: none"> <li>■ WIG, Elektrodenschweißen</li> </ul> </li> <li>2 Einstellungen für das Elektrodenschweißen           <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schweißstrom, Arc Force, Hot Start</li> </ul> </li> <li>3 Kontrollleuchten           <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fernbedienung aktiv, Betrieb, Temperatur</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>4 4-Takt, 2-Takt</li> <li>5 Programme           <ul style="list-style-type: none"> <li>■ laden (load), speichern (save)</li> </ul> </li> <li>6 QUICK CHOICE-Tasten           <ul style="list-style-type: none"> <li>■ P1, P2</li> </ul> </li> </ul> |
|---|--|



- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>7 Digitalanzeige</li> <li>8 Anzeige LEDs für Ampere (A), Sekunde (S), Frequenz (Hz), Balance (%)</li> <li>9 R-PILOT           <ul style="list-style-type: none"> <li>■ zur Einstellung von Gasvorströmzeit, Zündenergie <math>I_z</math>, Startstrom <math>I_s</math>, Stromanstiegszeit <math>t_u</math>, Schweißstrom <math>I_1</math>, <math>I_1</math>-Pulszeit <math>t_1</math>, Schweißstrom <math>I_2</math>, <math>I_2</math>-Pulszeit <math>t_2</math>, Stromabsenkzeit <math>t_d</math>, Endkraterstrom <math>I_e</math>, Gasnachströmzeit, AC-Frequenz Hz <sup>1)</sup>, AC-Balance % <sup>1)</sup></li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>10 Hochfrequenzzündung (HF)           <ul style="list-style-type: none"> <li>■ HF ein, HF aus</li> </ul> </li> <li>11 Pulsen aus, konventionelles Pulsen (0,1 bis 5,0 sec), hochfrequentes Pulsen (10 bis 3000 Hz)</li> <li>12 Polarität<sup>1)</sup> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gleichstrom Minuspol (DC), Wechselstrom (AC), Gleichstrom Pluspol (DC), DUAL WAVE</li> </ul> </li> </ul> |
|--|--|

<sup>1)</sup> Funktionen bei allen AC/DC-Schweißanlagen verfügbar

### INVERTIG.PRO® digital:

## Und die Zukunft beginnt.

Die INVERTIG.PRO® digital hebt ehemalige Gegensätze auf. Mehr Funktionen, schnellere Schweißprozesse und Reduzierung der Nebenzeiten für höhere Produktivität einerseits – und der Einsatz von angelernten, unerfahrenen Bedienern andererseits. Was bisher undenkbar war, wird in Zukunft ganz einfach. Mittels einer sicheren digitalen Bedienung, die komplexe Zusammenhänge vereinfacht und für den Anwender selbsterklärend darstellt.

#### Zentraler, hochauflösender Grafikbildschirm

Alles auf einen Blick in grafisch exzellenter Darstellung.

#### R-Pilot: Alle Funktionen spielend einfach bedienen

Alle wesentlichen Einstellungen erfolgen präzise und in Sekundenschnelle mit einem Knopf.

#### Riesiger Job-/ Programmspeicher

Im Speicher können Sie bis zu 1000 Jobs und Programme ablegen.

#### QUICK-CHOICE-Tasten zum Schnellspeichern und Abrufen

Mit zwei QUICK-CHOICE-Tasten können Sie zwei aktuelle Einstellungen einer Schweißaufgabe im Handumdrehen speichern.

#### Höchster Bedienkomfort – auch mit Handschuhen

Mit vier multifunktionellen Tasten navigieren Sie schnell und einfach zu jeder Einstellung.

#### Klare Struktur

Vier ideal aufeinander abgestimmte Applikationen stehen Ihnen zur Verfügung:

- **Classic** und **Assist** zum Einstellen der Schweißparameter
- **Programm Manager** für die Programmverwaltung
- System für die **Konfiguration/ Personalisierung** des Geräts

#### Das weltweit robusteste Bedienkonzept

Der Grafikbildschirm wird durch ein verstärktes 3 mm Sichtfenster geschützt. Der speziell für REHM designte Drehknopf (R-Pilot) leitet alle Schläge und Stöße direkt in das robuste Gehäuse ab und nicht wie üblich auf die empfindliche Elektronik.



! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

**■ SPIELENDE EINFACH - DAS REHM BEDIENKONZEPT**


Ansicht: Assist

- |                                  |                                       |                                    |
|----------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| 1 QUICK-CHOICE-Tasten            | 6 Anwahl Programm Manager Applikation | 7 Anwahl Assist Applikation        |
| 2 R-Pilot                        | 4 Anwahl Classic Applikation          | 8 Hochauflösender Grafikbildschirm |
| 3 Multifunktionale Auswahltasten | 5 Anwahl System Applikation           |                                    |

## Das REHM-Brennerkonzept

### Wie Sie den passenden Brenner zu Ihrem REHM-Schweißgerät finden

Bei dem Kauf eines Schweißbrenners stellt sich immer wieder die gleiche Frage: „Welcher Brenner passt denn nun wirklich optimal an mein REHM-Schweißgerät?“. Besonders herausfordernd ist es, wenn der gewünschte Schweißbrenner Funktionen zur Fernsteuerung des Schweißgerätes haben soll. Die Herausforderung besteht darin, dass es nicht mehr nur auf die Leistungsklasse ankommt, sondern auch ob der Steuerstecker des Brenners an das Schweißgerät angeschlossen werden kann.

Mit unserer Anleitung ist das nun kein Problem mehr! Nachfolgendes Beispiel verdeutlicht Ihnen anhand der MEGA.ARC<sup>®2</sup> wie Sie in nur zwei einfachen Schritten den richtigen Brenner für Ihr Gerät finden.

#### ▼ Schritt 1:

Schauen Sie nach welche Steuerbuchse Ihr REHM-Schweißgerät besitzt und wie viele Steuerstecker (Pins) dieser hat. An die Steuerbuchse wird der Steuerstecker des Schweißbrenners angeschlossen, um dadurch die gewünschten Funktionen abrufen zu können. Dieser befindet sich immer vorne am Schweißgerät an der Stromquelle oder alternativ am Drahtvorschubkoffer.



#### ▼ Schritt 2:

Suchen Sie sich aus unserem umfangreichen Schweißbrenner-Sortiment Ihren Schweißbrenner mit den passenden Steuerpolen und der gewünschten Funktion aus.

Wasseranschluss Stromanschluss			Stecknippel, 6 mm SK 13 mm			
Handgriff	Steuerstecker	Funktion	Schlauchpaket	Länge	VE [St.]	Artikel-Nr.
GRIP-LITTLE	7 pol.	Doppeldruck	HiFlex Leder	4 m	1	763 1773
GRIP-LITTLE	7 pol.	Doppeldruck	HiFlex Leder	8 m	1	763 1774
GRIP-LITTLE	19 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	4 m	1	763 1806
GRIP-LITTLE	19 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	8 m	1	763 1807
GRIP	12 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	4 m	1	763 1736
GRIP	12 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	8 m	1	763 1702

NWENDUNGSEMPFEHLUNG		
< 150 A (DC)		***
< 150 A (AC)		***
< 200 A (DC)		***
< 200 A (AC)		***
< 250 A (DC)		**

**Hinweis:** Alternativ können Sie aus der unteren Tabelle entnehmen welche REHM-Schweißgeräte Baureihe welche Steuerbuchse besitzt.

Schweißgeräte Baureihe	Schweißtechnologie	Steuerbuchse [pol.]
MEGA.ARC <sup>®2</sup>	MIG/MAG Stufenlos	17
MEGA.PULS <sup>®</sup> FOCUS	MIG/MAG Impuls	7+17
MEGAPULS 250	MIG/MAG Impuls	12
PANTHER	MIG/MAG Impuls	12
TIGER <sup>®</sup> 170 bis 210	WIG tragbar	7+17
TIGER <sup>®</sup> 170 bis 210 DC und AC/DC	WIG tragbar	7
TIGER <sup>®</sup> 180 bis 230 DC und AC/DC	WIG tragbar	19
INVERTIG.PRO <sup>®</sup>	WIG tragbar	12
BOOSTER <sup>®</sup>	Elektrodeninverter	-
BOOSTER.PRO mit Gasmanagement	Elektrodeninverter	12

## Die INVERTIG.PRO® COMPACT-Baureihe 240 – 450 A: Flexibel und mit integrierter Wasserkühlung

Die wassergekühlten INVERTIG.PRO COMPACT-Geräte bieten Ihnen für unterschiedliche Aufgaben immer die richtige Lösung. Als Kombinationsgeräte von REHM erfüllen sie auch höchste Anforderungen an Leistung und reproduzierbare Qualität.

### Frequenzautomatik – mehr Fokus, weniger Belastung

Beim Wechselstromschweißen passt sich die Frequenz automatisch an die Stromstärke an. Der fokussierte Lichtbogen bei niedrigen Schweißströmen sorgt für eine sicherere Wurzelerfassung – z. B. bei dünnen Blechen in Kehlnähten. Bei höheren Strömen wird die Belastung der Wolframelektroden reduziert.

### Aluminium-Schweißen leicht gemacht

Einfaches Schweißen von Aluminium, z. B. auf Blechkanten, in Zwangslagen oder bei „Dick auf Dünn“: Das DUAL WAVE-Schweißverfahren reduziert den AC-Anteil im Lichtbogen auf ein Minimum. Durch die verringerte Wärmebringung können Sie das Schweißbad leichter beherrschen.

### AC-Matic

Automatisch die richtige AC-Kurvenform.

### Hyperpuls® – Schneller, schmaler, tiefer

Weniger Anlauffarben, Verzug und Nacharbeit beim Punkt- und Intervallschweißen.

### Automatische Heftfunktion

- Reduziert die Anlauffarben zu fast 100 %
- 100 % gleichbleibende Qualität der Hefter
- Spart pro Jahr bis zu mehreren tausend Euro

### Effizientes Energiemanagement

Mit dem Bi-Power-Inverter geht die aufgenommene Leistung direkt in den Lichtbogen.

### Sicheres Zünden in allen Situationen

Beim Zünden des WIG DC-Lichtbogens mit Lift-Arc und beim Zünden von Stabelektroden stellt ICS (Ignition Command System) automatisch die optimale Zündenergie ein.



## ■ INVERTIG.PRO® COMPACT 240 bis 450 DC und AC/DC



TECHNISCHE DATEN	240 DC 240 AC/DC	240 DC digital 240 AC/DC digital	280 DC 280 AC/DC	280 DC digital 280 AC/DC digital
Einstellbereich				
WIG [A]	3 - 240	3 - 240	3 - 280	3 - 280
Elektrode (BOOSTER) [A]	3 - 240	3 - 240	3 - 280	3 - 280
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max</sub> . (10 min.) bei 40 °C				
WIG [%]	100	100	100	100
Elektrode (BOOSTER) [%]	100	100	60	60
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C				
WIG [A]	240	240	280	280
Elektrode (BOOSTER) [A]	240	240	260	260
Absicherung (träge) [A]	16	16	16	16
Brennerkühlung	Gas (Wasser*)	Gas (Wasser*)	Gas (Wasser*)	Gas (Wasser*)
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Leistungsfaktor [cos phi]	0,96	0,96	0,96	0,96
Leistungsaufnahme bei I <sub>max</sub> . [kVA]	9,3	9,3	11,9	11,9
Netzspannung [V]	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Netzfrequenz [Hz]	50	50	50	50
Isolationsklasse	B	B	B	B
Steuerbuchse [pol.]	12	12	12	12
Schweißkabelbuchse [mm]	13	13	13	13
Gewicht [kg]	76	76	76	76
Abmessung (LxBxH) [mm]	855x600x900	855x600x900	855x600x900	855x600x900
Bestell-Nr.				
DC ohne Zubehör	142 2420	142 2430	142 2820	142 2830
DC mit Zubehör (Premium-Set)	142 2470	142 2480	142 2870	142 2880
AC/DC ohne Zubehör	142 2425	142 2435	142 2825	142 2835
AC/DC mit Zubehör (Premium-Set)	142 2475	142 2485	142 2875	142 2885
Premium-Set-Empfehlung	R TIG 260W / 35 Brenner R TIG 260W / 8 m Massekabel 35 mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer	R TIG 260W / 35 Brenner R TIG 260W / 8 m Massekabel 35 mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer	R TIG 260W/50 Brenner R TIG 260W / 8 m Massekabel 50 mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer	R TIG 260W/50 Brenner R TIG 260W / 8 m Massekabel 50 mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer
Bestell-Nr.	148 5210	148 5210	148 5215	148 5215

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

# WIG-Schweißgeräte

## INVERTIG.PRO® COMPACT 240 – 450 DC und AC/DC



350 DC 350 AC/DC	350 DC digital 350 AC/DC digital	450 DC 450 AC/DC	450 DC digital 450 AC/DC digital
3 - 350 3 - 350	3 - 350 3 - 350	3 - 450 3 - 450	3 - 450 3 - 450
100 100	100 100	100 100	100 100
350 350	350 350	450 360	450 360
16	16	16	16
Gas (Wasser*)	Gas (Wasser*)	Gas (Wasser*)	Gas (Wasser*)
IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
0,96	0,96	0,96	0,96
16,3	16,3	16,5	16,5
3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
50	50	50	50
B	B	B	B
12	12	12	12
13	13	13	13
81	81	81	81
855x600x900	855x600x900	855x600x900	855x600x900
142 3520 142 3570 142 3525 142 3575	142 3530 142 3580 142 3535 142 3585	142 4520 142 4570 142 4525 142 4575	142 4530 142 4580 142 4535 142 4585
R TIG 450W/70 Brenner R TIG 450W / 8 m Massekabel 70 mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer	R TIG 450W/70 Brenner R TIG 450W / 8 m Massekabel 70 mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer	R TIG 450SC/95 Brenner R TIG 450SC / 8m Massekabel 95mm <sup>2</sup> / 4m Druckminderer	R TIG 450SC/95 Brenner R TIG 450SC / 8m Massekabel 95mm <sup>2</sup> / 4m Druckminderer
148 5220	148 5220	148 5225	148 5225

## OPTION

Gehäuse	Artikel-Nr.
Luftfiltervorsatz für INVERTIG.PRO COMPACT	1180224
Tool-Set INVERTIG.PRO COMPACT (Kranöse mit Ablagefach und Brenner- und Schlauchpakethalterung)	1480009
Kranösen mit Ablagefach an Stromquelle INVERTIG.PRO	1180215
Brenner- und Schlauchpakethalterung	1180214
Wasserkühlung	Artikel-Nr.
Kreiselpumpe und Energiemanagement INVERTIG.PRO COMPACT, (Kreiselpumpe statt Schwingkolbenpumpe, Durchflussmengensensor, Temperaturüberwachung, Steuerung)	1480010
Kreiselpumpe und Energiemanagement INVERTIG.PRO <i>digital</i> COMPACT, (Kreiselpumpe statt Schwingkolbenpumpe, Durchflussmengensensor, Temperaturüberwachung, Steuerung)	1480011
Gasmanagement	Artikel-Nr.
Gasventilumschaltung DC - AC für INVERTIG.PRO® (bei Verwendung von 2 Gasen)	1480150
Wasserkühlung	Artikel-Nr.
Kreiselpumpe und Energiemanagement INVERTIG.PRO COMPACT, (Kreiselpumpe statt Schwingkolbenpumpe, Durchflussmengensensor, Temperaturüberwachung, Steuerung)	1480010
Kreiselpumpe und Energiemanagement INVERTIG.PRO <i>digital</i> COMPACT, (Kreiselpumpe statt Schwingkolbenpumpe, Durchflussmengensensor, Temperaturüberwachung, Steuerung)	1480011
Gasmanagement	Artikel-Nr.
Gasventilumschaltung DC - AC für INVERTIG.PRO® (bei Verwendung von 2 Gasen)	1480150

## ZUBEHÖR

Premium-Sets (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)	Artikel-Nr.
<b>Premium-Set R TIG 260W 12/35</b> (Brenner WIG R TIG 260W 12 8 m, Massekabel 35 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1485210
<b>Premium-Set R TIG 260W 12/50</b> (Brenner WIG R TIG 260W 12 8 m, Massekabel 50 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1485215
<b>Premium-Set R TIG 450W 12/70</b> (Brenner WIG R TIG 450W 12 8 m, Massekabel 70 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1485220
<b>Premium-Set R TIG 450SC 12/95</b> (Brenner WIG R TIG 450SC 12 8 m, Massekabel 95 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1485225
Brenner WIG wassergekühlt	Artikel-Nr.
Brenner R TIG 260W 12 4 m UD GRIP HighFlex Leder	7631736
Brenner R TIG 260W 12 8 m UD GRIP HighFlex Leder	7631702
Brenner R TIG 260W 12 12 m UD GRIP HighFlex Leder	7631703
Brenner R TIG 450W 12 4 m UD GRIP HighFlex Leder	7631737
Brenner R TIG 450W 12 8 m UD GRIP HighFlex Leder	7631704
Brenner R TIG 450W 12 12 m UD GRIP HighFlex Leder	7631705
Brenner R TIG 450SC 12 4 m UD GRIP HighFlex Leder	7631738
Brenner R TIG 450SC 12 8 m UD GRIP HighFlex Leder	7631706
Brenner R TIG 450SC 12 12 m UD GRIP HighFlex Leder	7631707
Brennerverlängerungen	Artikel-Nr.
Verlängerung R TIG 260W 12 8 m	7632816
Verlängerung R TIG 260W 12 12 m	7632817
Verschleißteile-Sets Brenner	Artikel-Nr.
Verschleißteile-Set R TIG 150/260W	7700425
Verschleißteile-Set R TIG 450W	7700427
Verschleißteile-Set R TIG 450SC	7700428

### ZUBEHÖR

Massekabel	Artikel-Nr.
Massekabel 35 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 400 A Klemme	7810102
Massekabel 50 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 500 A Klemme	7810109
Massekabel 70 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 600 A Klemme	7810104
Massekabel 95 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 600 A Klemme	7810106
Druckminderer	Artikel-Nr.
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min	7830100
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
Gasschlauch	Artikel-Nr.
Gasschlauch 1,4 m	2200100
Schutzgasfilter 1/4" zur Montage zwischen Gasschlauch und Druckminderer	7501111
Kühlflüssigkeit	Artikel-Nr.
Kühlflüssigkeit RCL 5 l ( <b>biologisch abbaubar</b> )	1680075
Kühlflüssigkeit RCL 25 l	1680077
Fernregler	Artikel-Nr.
Fuß-Fernregler P1 iSystem	7531021
Hand-Fernregler P2	7531023
Verlängerung für Hand-Fernregler P2, 12 m	7531030
Verlängerung für Hand-Fernregler P2, 20 m	7531031
Verlängerung für Hand-Fernregler P2, 25 m	7531032
Schnittstellen	Artikel-Nr.
Interface Standard INVERTIG.PRO	1381286
Interface INVERTIG.PRO an Drehtisch VELA ohne CONTROL.PRO	1381287
CAN-Verbindungskabel INVERTIG.PRO auf CONTROL.PRO, 5 m	3600542
Verlängerung 8 m für CAN-Kabel	7531040
Verlängerung 12 m für CAN-Kabel	7531041
Verlängerung 20 m für CAN-Kabel	7531043
Verlängerung 25 m für CAN-Kabel	7531044
Adapterkabel für Schweißbrenner	Artikel-Nr.
7- auf 12-poligen Brenner INVERTIG.PRO® gas-/wassergekühlt, ohne Potileitung	3600518
7- auf 12-poligen Brenner INVERTIG.PRO® gasgekühlt mit Potileitung	3600519
12- auf 7-poligen Brenner INVERTIG.PRO®	3600536

### NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Gehäuse	Artikel-Nr.
Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz INVERTIG.PRO COMPACT	7530005
Metallfilterzelle für Luftfiltervorsatz INVERTIG.PRO COMPACT	7501122

## WIG-Schweißgeräte

### INVERTIG.PRO® / INVERTIG.PRO® digital 240 – 450 DC und AC/DC

#### ■ INVERTIG.PRO® / INVERTIG.PRO® digital 240 bis 450 DC und AC/DC



TECHNISCHE DATEN	240 DC 240 AC/DC	240 DC digital 240 AC/DC digital	280 DC 280 AC/DC	280 DC digital 280 AC/DC digital
Einstellbereich				
WIG [A]	3 - 240	3 - 240	3 - 280	3 - 280
Elektrode (BOOSTER) [A]	3 - 240	3 - 240	3 - 280	3 - 280
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max</sub> . (10 min.) bei 40 °C				
WIG [%]	100	100	100	100
Elektrode (BOOSTER) [%]	100	100	60	60
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C				
WIG [A]	240	240	280	280
Elektrode (BOOSTER) [A]	240	240	260	260
Absicherung (träge) [A]	16	16	16	16
Brennerkühlung	Gas (Wasser*)	Gas (Wasser*)	Gas (Wasser*)	Gas (Wasser*)
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Leistungsfaktor [cos phi]	0,96	0,96	0,96	0,96
Leistungsaufnahme bei I <sub>max</sub> . [kVA]	9,3	9,3	11,9	11,9
Netzspannung [V]	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Netzfrequenz [Hz]	50	50	50	50
Isolationsklasse	B	B	B	B
Steuerbuchse [pol.]	12	12	12	12
Schweißkabelbuchse [mm]	13	13	13	13
Gewicht				
DC [kg]	25,0	25,0	25,0	25,0
AC/DC [kg]	27,0	27,0	27,0	27,0
Abmessung (LxBxH) [mm]	520 x 360 x 460	520 x 360 x 460	520 x 360 x 460	520 x 360 x 460
Bestell-Nr.				
DC	142 2400	142 2410	142 2800	142 2810
AC/DC	142 2405	142 2415	142 2805	142 2815
Premium-Set-Empfehlung	R TIG 200/35** Brenner R TIG 200 / 8 m, Massekabel 25mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer	R TIG 200/35** Brenner R TIG 200 / 8 m, Massekabel 25 mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer	R TIG 200/50*** Brenner R TIG 200 / 8 m Massekabel 25 mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer	R TIG 200/50*** Brenner R TIG 200 / 8 m Massekabel 25 mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer
Bestell-Nr.	148 5200	148 5200	148 5205	148 5205

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

\* Nur in Verbindung mit den modularen Wasserkühlgeräten TIG-COOL und TIG-COOL CART.

\*\* Premium-Set enthält gasgekühlten Schweißbrenner. Beim Einsatz mit modularem Wasserkühlgerät empfehlen wir das Premium-Set R TIG 260W/35 mit der Bestellnummer 148 5210.

\*\*\* Premium-Set enthält gasgekühlten Schweißbrenner. Beim Einsatz mit modularem Wasserkühlgerät empfehlen wir das Premium-Set R TIG 260W/50 mit der Bestellnummer 148 5215.



350 DC 350 AC/DC	350 DC digital 350 AC/DC digital	450 DC 450 AC/DC	450 DC digital 450 AC/DC digital
3 - 350 3 - 350	3 - 350 3 - 350	3 - 450 3 - 450	3 - 450 3 - 450
100 100	100 100	100 100	100 100
350 350	350 350	450 360	450 360
16	16	16	16
Gas (Wasser*)	Gas (Wasser*)	Gas (Wasser*)	Gas (Wasser*)
IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
0,96	0,96	0,96	0,96
16,3	16,3	16,5	16,5
3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
50	50	50	50
B	B	B	B
12	12	12	12
13	13	13	13
30,0 31,0	30,0 31,0	30,0 31,0	30,0 31,0
520 x 360 x 460	520 x 360 x 460	520 x 360 x 460	520 x 360 x 460
142 3500 142 3505	142 3510 142 3515	142 4500 142 4505	142 4510 142 4515
R TIG 450W/70 Brenner R TIG 450W / 8 m Massekabel 70 mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer	R TIG 450W/70 Brenner R TIG 450W / 8 m Massekabel 70 mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer	R TIG 450SC/95 Brenner R TIG 450SC / 8 m Massekabel 95 mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer	R TIG 450SC/95 Brenner R TIG 450SC / 8 m Massekabel 95 mm <sup>2</sup> / 4 m Druckminderer
148 5220	148 5220	148 5225	148 5225

## OPTION

Gasmanagement	Artikel-Nr.
Gasventilumschaltung DC - AC für INVERTIG.PRO® (bei Verwendung von 2 Gasen)	1480150
Wasserkühlgerät	Artikel-Nr.
Luftfiltervorsatz TIG-COOL und TIG-COOL CART	1480132

## ZUBEHÖR

Premium-Sets (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)	Artikel-Nr.
Premium-Set R TIG 200 12/35 (Brenner WIG R TIG 200 12 8 m, Massekabel 35 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1485200
Premium-Set R TIG 200 12/50 (Brenner WIG R TIG 200 12 8 m, Massekabel 50 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1485205
Premium-Set R TIG 260W 12/35 (Brenner WIG R TIG 260W 12 8 m, Massekabel 35 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1485210
Premium-Set R TIG 260W 12/50 (Brenner WIG R TIG 260W 12 8 m, Massekabel 50 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1485215
Premium-Set R TIG 450W 12/70 (Brenner WIG R TIG 450W 12 8 m, Massekabel 70 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1485220
Premium-Set R TIG 450SC 12/95 (Brenner WIG R TIG 450SC 12 8 m, Massekabel 95 mm <sup>2</sup> 4 m, Druckminderer 200 bar, 32 l/min)	1485225
Brenner WIG gasgekühlt	Artikel-Nr.
Brenner R TIG 200 12 4 m UD GRIP HighFlex Leder	7631735
Brenner R TIG 200 12 8 m UD GRIP HighFlex Leder	7631700
Brenner R TIG 200 12 12 m UD GRIP HighFlex Leder	7631701
Brenner WIG wassergekühlt	Artikel-Nr.
Brenner R TIG 260W 12 4 m UD GRIP HighFlex Leder	7631736
Brenner R TIG 260W 12 8 m UD GRIP HighFlex Leder	7631702
Brenner R TIG 260W 12 12 m UD GRIP HighFlex Leder	7631703
Brenner R TIG 450W 12 4 m UD GRIP HighFlex Leder	7631737
Brenner R TIG 450W 12 8 m UD GRIP HighFlex Leder	7631704
Brenner R TIG 450W 12 12 m UD GRIP HighFlex Leder	7631705
Brenner R TIG 450SC 12 4 m UD GRIP HighFlex Leder	7631738
Brenner R TIG 450SC 12 8 m UD GRIP HighFlex Leder	7631706
Brenner R TIG 450SC 12 12 m UD GRIP HighFlex Leder	7631707
Brennerverlängerungen	Artikel-Nr.
Verlängerung R TIG 200 12 8 m	7632814
Verlängerung R TIG 200 12 12 m	7632815
Verlängerung R TIG 260W 12 8 m	7632816
Verlängerung R TIG 260W 12 12 m	7632817
Verschleißteile-Sets für Brenner	Artikel-Nr.
Verschleißteile-Set R TIG 200	7700426
Verschleißteile-Set R TIG 150/260W	7700425
Verschleißteile-Set R TIG 450W	7700427
Verschleißteile-Set R TIG 450SC	7700428
Massekabel	Artikel-Nr.
Massekabel 35 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 400 A Klemme	7810102
Massekabel 50 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 500 A Klemme	7810109
Massekabel 70 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 600 A Klemme	7810104
Massekabel 95 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 600 A Klemme	7810106

## ZUBEHÖR

	Artikel-Nr.
<b>Druckminderer</b>	
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min	7830100
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
<b>Gasschlauch</b>	
Gasschlauch 1,4 m	2200100
Schutzgasfilter 1/4" zur Montage zwischen Gasschlauch und Druckminderer	7501111
<b>Kühlflüssigkeit</b>	
Kühlflüssigkeit RCL 5 l ( <b>biologisch abbaubar</b> )	1680075
Kühlflüssigkeit RCL 25 l ( <b>biologisch abbaubar</b> )	1680077
<b>Fernregler</b>	
Fuß-Fernregler P1 iSystem	7531021
Hand-Fernregler P2	7531023
Verlängerung für Hand-Fernregler P2, 12 m	7531030
Verlängerung für Hand-Fernregler P2, 20 m	7531031
Verlängerung für Hand-Fernregler P2, 25 m	7531032
<b>Schnittstellen</b>	
Interface Standard INVERTIG.PRO	1381286
Interface INVERTIG.PRO an Drehtisch VELA ohne CONTROL.PRO	1381287
CAN-Verbindungskabel INVERTIG.PRO auf CONTROL.PRO, 5 m	3600542
Verlängerung 8 m für CAN-Kabel	7531040
Verlängerung 12 m für CAN-Kabel	7531041
Verlängerung 20 m für CAN-Kabel	7531043
Verlängerung 25 m für CAN-Kabel	7531044
<b>Adapterkabel für Schweißbrenner</b>	
7- auf 12-poligen Brenner INVERTIG.PRO gas-/wassergekühlt, ohne Potileitung	3600518
7- auf 12-poligen Brenner INVERTIG.PRO gasgekühlt mit Potileitung	3600519
12- auf 7-poligen Brenner INVERTIG.PRO	3600536

## NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

	Artikel-Nr.
<b>Wasserkühlgerät</b>	
Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz TIG-COOL und TIG-COOL CART	7532018
Metallfilterzelle für Luftfiltervorsatz SYNERGIC.PRO <sup>2</sup> /MEGA.ARC <sup>2</sup>	7501120

## Die INVERTIG.PRO® Fahrwagen/Kühlgeräte

### TIG-COOL 2000

- Kreislumppe mit bedarfsgerechter Steuerung und Standby-Funktion
- Kühlleistung 1500 W bei 1,3 l/min
- Plug & Play von INVERTIG.PRO® digital und Wasserkühlgerät
- CAN-BUS-Anbindung
- Temperaturüberwachung
- Durchflusswächter
- Fahrwerk ohne Flaschenwagen, Kranösen und Fahrgriff
- REHM EASY LOCK zur schnellen und sicheren Platzierung und Befestigung
- Angenehmes Arbeiten dank Geräuschreduzierung
- Energiekosteneinsparung
- Verlängert die Lebensdauer aller Bauteile

### TIG-COOL 1400

- Kreislumppe
- Kühlleistung 1100 W bei 1,3 l/min
- Fahrwerk ohne Flaschenwagen, Kranösen und Fahrgriff
- REHM EASY LOCK zur schnellen und sicheren Platzierung und Befestigung

### TIG-CART

- Fahrwagen wie TIG-COOL CART
- Ohne Kühlgerät
- Mit abschließbarem Staufach
- REHM EASY LOCK zur schnellen und sicheren Platzierung und Befestigung

### TIG-COOL CART 2000 iSYSTEM/ TIG-COOL CART 1400

- Fahrwagen inklusive TIG-COOL 2000 iSYSTEM oder TIG-COOL 1400
- Robustes Fahrwerk mit großen, leichtlaufenden Rädern, robustem Fahrwerk
- Flaschenwagen für 50 l Gasflasche
- Integrierte Kranösen
- Robuster Fahrgriff



Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

**TIG-COOL und TIG-COOL CART**


TECHNISCHE DATEN	TIG-COOL 1400 TIG-COOL CART 1400	TIG-COOL 2000 TIG-COOL CART 2000	TIG CART Fahrwagen
Stromaufnahme [A]	1,0	1,5	-
Kühlleistung bei 25 °C / 1,0 l/min [kW]	1,0	1,4	-
Max. Kühlleistung [W]	1,4	2,0	-
Max. Fördermenge [l/min]	2,3	2,3	-
Max. Pumpendruck [MPa]	0,38	0,38	-
Tankinhalt [l]	5,0	5,0	-
Gewicht (ohne Kühlflüssigkeit) [kg]	62,0	62,0	47,0
Abmessung LxBxH (ohne CART) [mm]	620 x 480 x 525	620 x 480 x 525	-
Abmessung LxBxH (mit CART) [mm]	1.050 x 600 x 880	1.050 x 600 x 880	1.050 x 600 x 880
Bestell-Nr.			
Ohne Fahrwagen (CART)	753 2015	753 2010	-
Mit Fahrwagen (CART)	753 2005	753 2000	753 2020

Technische Änderungen vorbehalten.

**TIGER digital® /TIGER® High/Ultra/TIG.STAR**
**Der neue Maßstab in der WIG-Kompaktklasse**

Der neue TIGER® hat die hohen Erwartungen in seinen vielen Feldtests noch übertroffen. Dank des rekordverdächtig leichten Gewichts ist der neue WIG-Primärinverter der ideale Begleiter für den mobilen Einsatz. Die integrierten Prozessmöglichkeiten bis hin zum REHM 17,5 kHz Hyperpulsverfahren sind der neue Maßstab in der WIG-Kompaktklasse. Der TIGER® ist in den beiden Ausbaustufen High und Ultra lieferbar. Beide Ausbaustufen gibt es in DC und AC/DC sowie optional mit einer sehr leichten, integrierten Kühleinheit.

**Maximale Mobilität**

- Der TIGER® wiegt bei Abmessungen von nur 480 x 160 x 320 mm je nach Ausführung zwischen 7,1 und 7,9 kg. Damit ist er in der Branche der Weltmeister im Fliegengewicht.
- Der TIGER® arbeitet problemlos mit Verlängerungskabeln bis 100 m.
- Auch die optionale Kühleinheit wurde für den mobilen Einsatz durchkonzipiert. Sie ist deutlich kleiner und leichter als alle Vergleichsgeräte.
- Generatorfrequenz-Verfolgung: Damit ist der TIGER® auch bei kleineren Generatoren einsetzbar.

**Robuster, funktionaler Aufbau**

- Das robuste Kunststoffgehäuse, eine schwimmende Trägerplatte sowie der mechanisch abgekoppelte Drehknopf schützen die Elektronik des TIGER®. Selbst bei Stürzen aus einer Fallhöhe von 90 cm.
- Erleichtert wird der mobile Einsatz durch einen komfortablen Tragegurt sowie durch einen sicheren Griff. Da dieser offen ist, kann der Schweißer hier Schlauchpakete und Kabel bequem aufgerollt einhängen.
- Das neue Lüftungssystem hindert Staub- und Schmutzpartikel daran, in das Geräteinnere vorzudringen.
- Praktisch ist auch die integrierte Schublade im Griff zum Verstauen kleinteiliger Verbrauchsmaterialien.



! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

### ■ SPIELENDE EINFACH - DAS REHM BEDIENKONZEPT

#### Intuitives Bedienkonzept für optimiertes WIG Schweißen

Die Bedienerfreundlichkeit von Schweißgeräten sowie die übersichtliche Gestaltung des Displays tragen maßgeblich zur Effizienz beim WIG Schweißen bei. Der REHM Inverter TIGER® erfüllt diese Anforderungen durch sein intelligentes und patentiertes Display-Design.

- 1 QUICK CHOICE-Tasten
- 2 Auswahltasten
- 3 R-Pilot Drehgeber
- 4 Home-Taste
- 5 Menü-Taste



## WIG-Schweißgeräte

### TIGER® digital 180 – 230 DC und AC/DC

#### ■ TIGER® digital 180 – 230 DC und AC/DC



TECHNISCHE DATEN	180 DC HIGH digi 180 AC/DC HIGH digi	180 DC ULTRA digi 180 AC/DC ULTRA digi	230 DC HIGH digi 230 AC/DC HIGH digi	230 DC ULTRA digi 230 AC/DC ULTRA digi
Einstellbereich				
WIG [A]	4 - 180	4 - 180	4 - 230	4 - 230
Elektrode (BOOSTER) [A]	20 - 150	20 - 150	20 - 180	20 - 180
Elektrode (Sicherungs-Hold) [A]	20 - 140	20 - 140	20 - 150	20 - 150
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max</sub> . (10 min.) bei 40 °C				
WIG [%]	40	40	35	35
Elektrode (BOOSTER) [%]	30	30	40	40
Elektrode (Sicherungs-Hold) [%]	60	60	60	60
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C				
WIG [A]	140	140	160	160
Elektrode (BOOSTER) [A]	130	130	140	140
Elektrode (Sicherungs-Hold) [A]	130	130	140	140
Absicherung (träge) [A]	16	16	16	16
Brennerkühlung	Gas	Gas	Gas	Gas
Schutzart	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Leistungsfaktor [cos phi]	0,98	0,98	0,99	0,99
Leistungsaufnahme bei I <sub>max</sub> . [kVA]	6,1	6,1	5,8	5,8
Netzspannung [V]	1 x 230	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Netzfrequenz [Hz]	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Isolationsklasse	F	F	F	F
Steuerbuchse [pol.]	19	19	19	19
Schweißkabelbuchse [mm]	13	13	13	13
Gewicht				
DC [kg]	7,1	7,1	7,5	7,5
AC/DC	7,3	7,3	7,9	7,9
Abmessung (LxBxH) [mm]	480 x 160 x 320	480 x 160 x 320	480 x 160 x 320	480 x 160 x 320
Bestell-Nr.				
DC ohne Zubehör	150 3515	150 3516	150 3555	150 3556
AC/DC ohne Zubehör	150 3525	150 3526	150 3565	150 3566
Set-Optionen siehe Seite 72				

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1, EN 60 974-2, EN 60 974-9 sowie EN 60 974-10.

## ■ TIGER® 180 – 230 ULTRA/HIGH und TIG.STAR 170 DC und AC/DC



TECHNISCHE DATEN	180 DC HIGH	230 AC/DC ULTRA	TIG.STAR 170 DC	TIG.STAR 170 AC/DC
Einstellbereich				
WIG [A]	4 - 180	4 - 230	4 - 170	4 - 170
Elektrode (BOOSTER) [A]	20 - 150	20 - 180	20 - 150	20 - 150
Elektrode (Sicherungs-Hold) [A]	20 - 140	20 - 150	20 - 140	20 - 140
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max</sub> . (10 min.) bei 40 °C				
WIG [%]	40	35	35	35
Elektrode (BOOSTER) [%]	30	40	30	30
Elektrode (Sicherungs-Hold) [%]	60	60	50	50
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C				
WIG [A]	140	160	140	140
Elektrode (BOOSTER) [A]	130	140	130	130
Elektrode (Sicherungs-Hold) [A]	130	140	130	130
Absicherung (träge) [A]	16	16	16	16
Brennerkühlung	Gas	Gas	Gas	Gas
Schutzart	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Leistungsfaktor [cos phi]	0,98	0,99	0,98	0,98
Leistungsaufnahme bei I <sub>max</sub> . [kVA]	6,1	5,8	6,0	6,0
Netzspannung [V]	1 x 230	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Netzfrequenz [Hz]	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Isolationsklasse	F	F	F	F
Steuerbuchse [pol.]	19	19	19	19
Schweißkabelbuchse [mm]	13	13	13	13
Gewicht [kg]				
DC	7,1	7,5	7,1	-
AC/DC	7,3	7,9	-	7,3
Abmessung (LxBxH) [mm]	480 x 160 x 320			
Bestell-Nr.				
DC ohne Zubehör	150 3610	-	150 3513	-
DC Set	150 3612	-	148 5443	-
AC/DC ohne Zubehör	-	150 3660	-	150 3523
AC/DC Set	-	150 3662	-	148 5444

## WIG-Schweißgeräte

### TIGER® digital/TIGER®/TIG.STAR

#### OPTION



##### Set Optionen

SET TIGER digital standard im Montagekoffer inkl. Brenner und Druckminderer R TIG 210 19 4m UD HighFlex Leder, Massekabel 25 mm<sup>2</sup>, Druckminderer 200 bar, 32 l/min

Artikel-Nr.

1485440

##### Set Optionen

SET TIGER digital konfiguriert im Montagekoffer mit Druckminderer und mit Massekabel 25 mm ohne Brenner mit Massekabel 25 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.

1485442

##### Wasserkühlung

Option Kühlgeräteanschluss (Steckbarer Anschluss für Wasserkühlgerät TIGER)

Artikel-Nr.

1480197

#### ZUBEHÖR

##### Wasserkühlgerät zum Befestigen am TIGER für den mobilen Einsatz

Wasserkühlgerät TIGER (mit Steckbarem Anschluss, zum Befestigen am Gerät) (mit Kreiselpumpe und Energiemanagement)

Artikel-Nr.

7532316

##### Wasserkühlgerät für den Werkstatteinsatz mit erhöhter Standfläche

RWK 1100 (mit Kreiselpumpe und Energiemanagement)

Artikel-Nr.

7532310

##### Fahrwagen

TIGER<sup>®</sup>-CART (zum Transport von 50 l-Gasflaschen und Aufnahme Wasserkühlgerät RWK 1100, baustellengeeignet)

Artikel-Nr.

7532350

##### Brenner WIG mit 19 poligen Anschlussstecker für TIGER 180/230, gasgekühlt bis max. 150 A DC

Brenner R TIG 140 19 4 m UD HighFlex Leder

Artikel-Nr.

7633300

Brenner R TIG 140 19 8 m UD HighFlex Leder

7633301

Brenner R SR 17 19 4 m UD HighFlex Leder

7631848

Brenner R SR 17 19 8 m UD HighFlex Leder

7631849

Brenner R TIG 150 19 4 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder

7631802

Brenner R TIG 150 19 8 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder

7631803

## ZUBEHÖR

<b>Brenner WIG mit 19-poligen Anschlussstecker für TIGER 180/230, gasgekühlt bis max. 240 A DC</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Brenner R TIG 210 19 4 m UD HighFlex Leder	7633400
Brenner R TIG 210 19 8 m UD HighFlex Leder	7633401
Brenner AE 210 19 4 m UD HighFlex Leder	7633133
Brenner AE 210 19 8 m UD HighFlex Leder	7633134
Brenner R SR 26 19 4 m UD HighFlex Leder	7631850
Brenner R SR 26 19 8 m UD HighFlex Leder	7631851
Brenner R TIG 200 19 4 m UD GRIP HighFlex Leder	7631804
Brenner R TIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex Leder	7631805
<b>Brenner WIG mit 19-poligen Anschlussstecker für TIGER 180/230, wassergekühlt</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Brenner R TIG 250W 19 4 m UD HighFlex Leder	7633500
Brenner R TIG 250W 19 8 m UD HighFlex Leder	7633501
Brenner AQ 310W 19 4 m UD HighFlex Leder	7633135
Brenner AQ 310W 19 8 m UD HighFlex Leder	7633136
Brenner R SR 20W 19 4 m UD HighFlex Leder	7631852
Brenner R SR 20W 19 8 m UD HighFlex Leder	7631853
Brenner R TIG 260W 19 4 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	7631806
Brenner R TIG 260W 19 8 m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	7631807
Brenner R TIG 260SC 19 4 m UD GRIP HighFlex Leder	7631808
Brenner R TIG 260SC 19 8 m UD GRIP HighFlex Leder	7631809
<b>Verschleißteile-Sets für Brenner</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Verschleißteile-Set R SR 17/26	7700435
Verschleißteile-Set R SR 20	7700440
Verschleißteile-Set R TIG 200	7700426
Verschleißteile-Set R TIG 150/260W	7700425
<b>Massekabel</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Massekabel 25 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 400A Klemme	7810101
<b>Elektrodenkabel</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Elektrodenkabel 25 mm <sup>2</sup> 5 m 13 mm mit 260A Halter	7810201
<b>Druckminderer</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min	7830100
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
<b>Montagekoffer</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Montagekoffer für Set (Kunststoff, unbestückt)	2600336
Alu Transportbox 850x350x350mm (LxBxH)	2600355
<b>Gasschlauch</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Gasschlauch 1,4 m	2200100
Schutzgasfilter 1/4" zur Montage zwischen Gasschlauch und Druckminderer	7501111
<b>Kühlflüssigkeit</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Kühlflüssigkeit RCL 5 l ( <b>biologisch abbaubar</b> )	1680075
Kühlflüssigkeit RCL 25 l ( <b>biologisch abbaubar</b> )	1680077
<b>Fernregler</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Fuß-Fernregler TIGER 180/230	7531051
<b>Adapter für Zubehör</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Brenner Duo Kabel 19 Potileitung	3600615
Adapterkabel Brenner INVERTIG.PRO zu TIGER 180/230	3600650
Adapterkabel Brenner TIGER 170/210 zu TIGER 180/230 wassergekühlt	3600628
Adapterkabel Brenner TIGER 170/210 zu TIGER 180/230 gasgekühlt	3600629

### APUS 20 C Kaltdrahtvorschubgerät: WIG-Schweißen noch wirtschaftlicher

Clevere Kaltdrahtzuführung, speziell für REHM AUTOMATION.SYSTEMS entwickelt. Das tragbare Gerät macht WIG-Schweißen wirtschaftlicher und eignet sich für alle Anwendungen, bei denen höchste Naht- und Sichtqualität gefordert ist.



#### Qualität, Schnelligkeit, Präzision – stark im Wettbewerb

Das APUS 20 C Kaltdrahtvorschubgerät ist der Schrittmacher beim automatisierten und halbautomatischen WIG-Schweißen für mehr Produktivität des Systems. Das Vorschubgerät eignet sich für alle Kaltdraht-Anwendungen beim WIG-Schweißen:

- Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit
- Mehr Wirtschaftlichkeit dank höherer Abschmelzleistung
- Hohe Nahtqualität
- Hohe Sichtqualität
- Kostenreduzierung beim Verbrauch von Zusatzwerkstoffen
- Regulierung der Temperatureinbringung
- Erzeugung von Füllvolumen
- Schweißen an sicherheitsrelevanten Bauteilen
- Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit



⚠ Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

## ■ APUS 20 C



TECHNISCHE DATEN	APUS 20 C	
Einstellbereich	[A]	0,1 - 20,0 (in 0,1 Schritten)
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max.</sub> (10 min.) bei 40 °C	[%]	100
Absicherung (träge)	[A]	16
Schutzart		IP 23
Eingangsstrom	[A]	4
Drahtdurchmesser	[mm]	0,6 - 1,6
Netzspannung	[V]	1 x 230 (90 - 264 V 47 - 400 Hz)
Netzfrequenz	[Hz]	50
Schallpegel nach DIN 45635	[dB]	< 75
Gewicht	[kg]	25,0
Abmessung LxBxH	[mm]	620 x 300 x 520
Bestell-Nr.		882 8100

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

## ■ ZUBEHÖR

<b>Nur zur Befestigung auf INVERTIG.PRO (modular)</b>		Artikel-Nr.
Adapterplatte für APUS und INVERTIG.PRO® auf COOL CART		7500458
<b>Brennerkonfigurationen mit Drahtförderung im Schlauchpaket integriert R TIG 200 und 450</b>		Artikel-Nr.
R TIG CW 260W 12 4 m UD GRIP HighFlex Leder (ohne Brennerzuführung und Adapterring)		7631742
Brennerzuführung R TIG 200 450 30°		8800580
Brennerzuführung R TIG 200 450 60°		8800582
Adapterring für R TIG 200 450		3400240
<b>Brennerkonfigurationen mit Drahtförderung im Schlauchpaket integriert R TIG 150 und 260</b>		Artikel-Nr.
R TIG CW 260W 12 4 m UD GRIP HighFlex Leder (ohne Brennerzuführung und Adapterring)		7631742
Brennerzuführung R TIG 150 260W 30°		8800581
Brennerzuführung R TIG 150 260W 60°		8800583
Adapterring für R TIG 150 260W		3400241
<b>Verschleißteile</b>		Artikel-Nr.
Kaltdrahtzuführdüse 0,8 mm		7700095
Kaltdrahtzuführdüse 1 mm		7700096
Kaltdrahtzuführdüse 1,2 mm		7700097
<b>Konfigurationen mit Drahtförderung extern</b>		Artikel-Nr.
Kaltdraht Brennerzuführung 6 m (extern)		7631744
Leterschlauch WIG-Kaltdraht 4 m (entsprechend dem verwendeten Brenner die passende Brennerzuführung)		7701060

## Elektroden-Inverter

### BOOSTER.PRO 250 und 320

#### Die Elektroden-Inverter BOOSTER.PRO 250 und 320:

## Bis zu 100 % Einschaltdauer

Der BOOSTER.PRO 250/320 ist der „kleine Bruder“ der INVERTIG.PRO: Er besitzt die 200 kHz-Bi-Power-Invertertechnologie mit 60 % Einschaltdauer bei I<sub>max</sub> und sogar 100 % ED bei 210/250 A. Er überzeugt durch seine ergonomische Form, die einfache Bedienung, viel Leistung und Ausdauer: beim Anlagen-, Behälter-, Stahl-, Brücken- oder Schiffs-, Maschinen- und Werkzeugbau oder Industrieanlagen- und Rohrleitungsbau ebenso wie bei Instandhaltung, Montage, Reparatur und Wartung sowie in Handwerk und Gewerbe.



#### Höchste Energieeffizienz

Der Bi-Power-Inverter mit seinem intelligenten Energiemanagement setzt fast die gesamte zugeführte Leistung in den Lichtbogen um.

#### Universell einsetzbar

Mit der speziellen Griff-Tragegurt-Kombination können Sie das nur 16,5 kg schwere Gerät leicht transportieren und manövrieren.

#### Generatortauglich

Für mehr Flexibilität im mobilen Einsatz, z. B. auf Baustellen.



! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

## DAS BEDIENPANEL BOOSTER.PRO 250/320

- 1 Digitalanzeige
- 2 Schlaggeschützter R-Drive-Drehknopf zur Einstellung des Schweißstroms sowie der Hot-Start- und Arc-Force-Werte
- 3 Anzeige LED für Schweißstrom in Ampere
- 4 Anzeige LED für Hot-Start und Arc-Force in %
- 5 Anzeige LED für Fernbedienung aktiv



- 6 Anzeige LED für Betrieb
- 7 Anzeige LED für Temperatur
- 8 Elektrodenfunktion und Auswahl Elektrodentyp
- 9 Anwahl der WIG Funktion
- 10 Einstellung Hot-Start
- 11 Einstellung Arc-Force

## Elektroden-Inverter BOOSTER.PRO 250 und 320

### ■ BOOSTER.PRO 250 und 320



TECHNISCHE DATEN	250	320
Einstellbereich		
WIG [A]	5 - 250	5 - 320
Elektrode (BOOSTER) [A]	5 - 250	5 - 320
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max</sub> . (10 min.) bei 40 °C		
WIG [%]	80	80
Elektrode (BOOSTER) [%]	60	60
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C		
WIG [A]	230	280
Elektrode (BOOSTER) [A]	210	250
Leerlaufspannung [V]	86	86
Absicherung (träge) [A]	16	16
Schutzart	IP 23	IP 23
Leistungsfaktor [phi cos]	0,93	0,93
Leistungsaufnahme bei I <sub>max</sub> . [kVA]	8,0	12,9
Netzspannung [V]	3 x 400	3 x 400
Netzfrequenz [Hz]	50 / 60	50 / 60
Steuerbuchse [pol.]	ohne (12*)	ohne (12*)
Schweißkabelbuchse [mm]	13	13
Gewicht [kg]	16,5	16,5
Abmessung LxBxH [mm]	440 x 260 x 400	440 x 260 x 400
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>152 0250</b>	<b>152 0320</b>

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

\* Gilt für BOOSTER.PRO mit Gasmanagement Option. Diese zusätzliche Option finden Sie auf den nachfolgenden Seiten.

## OPTION

Gasmanagement	Artikel-Nr.
Gasmanagement BOOSTER.PRO 250 und 320	1480170

## ZUBEHÖR

<b>Brenner WIG gasgekühlt für Geräte OHNE Gasmanagement</b>	Artikel-Nr.
Brenner R TIG V 17 12 4 m DD GRIP	7631731
<b>Brenner WIG gasgekühlt für Geräte MIT Gasmanagement</b>	Artikel-Nr.
Brenner R TIG 200 12 4 m UD GRIP HighFlex Leder	7631735
Brenner R TIG 200 12 8 m UD GRIP HighFlex Leder	7631700
Brenner R TIG 200 12 12 m UD GRIP HighFlex Leder	7631701
<b>Verschleißteile-Set für Brenner</b>	Artikel-Nr.
Verschleißteile-Set R TIG 200	7700426
<b>Massekabel</b>	Artikel-Nr.
Massekabel 35 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 400 A Klemme	7810102
Massekabel 50 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 500 A Klemme	7810109
<b>Elektrodenkabel</b>	Artikel-Nr.
Elektrodenkabel 35 mm <sup>2</sup> 5 m 13 mm mit 350 A Halter	7810202
Elektrodenkabel 50 mm <sup>2</sup> 5 m 13 mm mit 520 A Halter	7810203
<b>Druckminderer</b>	Artikel-Nr.
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min	7830100
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
<b>Fernregler</b>	Artikel-Nr.
Hand-Fernregler P2	7531023
Verlängerung für Hand-Fernregler P2, 12 m	7531030
Verlängerung für Hand-Fernregler P2, 20 m	7531031
Verlängerung für Hand-Fernregler P2, 25 m	7531032

## NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Gehäuse	Artikel-Nr.
RAMBO.KIT BOOSTER.PRO 250/320	7532362

## Elektroden-Inverter BOOSTER.PRO 210

### Der Elektroden-Inverter BOOSTER.PRO 210: Echter Champion

Der BOOSTER Elektroden-Inverter ist ein Leichtgewichts-Champions. Mit einfacher Bedienung durch Drehknopf und Drucktaster, einem robusten Gehäuse der Schutzklasse IP23 sowie einem Gewicht von nur 5,5 kg. Ihr zuverlässiger Spezialist für den harten Baustelleneinsatz, auch unter ungünstigen Bedingungen.

**AUTOSAFE** reduziert die Leerlaufspannung auf unfühlbare Werte. Der integrierte Body Protector Sensor (BPS) verhindert unangenehme Berührungsspannungen bei Schweißaufgaben mit hoher Feuchtigkeit.



#### BOOSTER.PRO 210 SET

Komplett im Montagekoffer mit Schweißkabel 5 m mit Elektrodenhalter, Massekabel 4 m mit Masseklemme, Schlackehammer, Drahtbürste und Schutzschild.

#### BOOSTER.PRO RAMBO.KIT

Schützt das Gerät im harten Baustelleneinsatz.

#### Generatortauglichkeit

Mehr Flexibilität im mobilen Einsatz, z. B. auf Baustellen.



! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

## BOOSTER.PRO 210



TECHNISCHE DATEN		210
Einstellbereich		
WIG	[A]	5 - 210
Elektrode (BOOSTER)	[A]	5 - 170
Elektrode (Sicherungs-Hold)	[A]	5 - 160
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max</sub> . (10 min.) bei 40 °C		
WIG	[%]	30
Elektrode (BOOSTER)	[%]	35
Elektrode (Sicherungs-Hold)	[%]	35
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C		
WIG	[A]	140
Elektrode (BOOSTER)	[A]	120
Elektrode (Sicherungs-Hold)	[A]	120
Leerlaufspannung	[V]	68
Absicherung (träge)	[A]	16
Schutzart		IP 23
Leistungsfaktor	[phi cos]	0,99
Leistungsaufnahme bei I <sub>max</sub> .	[kVA]	5,5
Netzspannung	[V]	1 x 230
Netzfrequenz	[Hz]	50 / 60
Steuerbuchse	[pol.]	ohne
Schweißkabelbuchse	[mm]	13
Gewicht	[kg]	5,5
Abmessung LxBxH	[mm]	310 x 130 x 175
Bestell-Nr.		
ohne Zubehör		151 3210
mit Zubehör		151 3211
AUTOSAFE-Ausführung		151 3174

# Elektroden-Inverter BOOSTER.PRO 210

## OPTION

Gehäuse	Artikel-Nr.
Baustellenausführung BOOSTER.PRO 210 (Gerät im RAMBO.KIT auf Gummipuffer montiert)	1480105

## ZUBEHÖR

Schweißplatzausrüstungen	Artikel-Nr.
Schweißplatzausrüstung 16 mm <sup>2</sup> 4 m 9 mm (Masse- und Elektrodenkabel, Drahtbürste, Schlackehammer, Handschutzschild mit Gläsern)	7580442
Schweißplatzausrüstung 25 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm (Masse- und Elektrodenkabel, Drahtbürste, Schlackehammer, Handschutzschild mit Gläsern)	7580445
Brenner WIG gasgekühlt für Geräte OHNE Gasmanagement	Artikel-Nr.
AE V 17 4m	7631746
Brenner WIG gasgekühlt für Geräte MIT Gasmanagement	Artikel-Nr.
AE 17 1 4m ED	7631747
Verschleißteile-Sets für Brenner	Artikel-Nr.
Verschleißteile-Set AE 17/26	7700431
Massekabel	Artikel-Nr.
Massekabel 16mm <sup>2</sup> 4 m 9 mm mit 200 A Klemme	7810107
Massekabel 25mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 400 A Klemme	7810101
Elektrodenkabel	Artikel-Nr.
Elektrodenkabel 16 mm <sup>2</sup> 5 m 9 mm mit 260 A Halter	7810205
Elektrodenkabel 25 mm <sup>2</sup> 5 m 13 mm mit 260 A Halter	7810201
Druckminderer	Artikel-Nr.
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min	7830100
Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200 bar, 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
Koffer	Artikel-Nr.
Montagekoffer "Tiger" für Set (Metall, unbestückt)	2105006

## NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Gehäuse	Artikel-Nr.
RAMBO.KIT BOOSTER.PRO 170/210	7532360

## Der neue Elektroden-Inverter BOOSTER2:

**Made in Germany – Mehr Performance, weniger Gewicht**

Mit 2,3 kg der mobilste und leichteste Booster aus dem Hause REHM. Mit der einfachen Handhabung in bewährter REHM-Technik kann sofort gestartet werden! Und mit den drei Leistungsklassen steht für jede Anforderung das optimale Gerät zur Verfügung. Egal ob im Werkstatt-Einsatz oder auf der Baustelle.

- Automatischer Hot-Start
- Integrierte Anti-Stick und Arc-Force Funktion
- Intelligentes Zündmanagement
- Ultraschneller induktionsarmer Inverter
- Generatortauglich
- Voll schutzisoliert
- Ultrakompakte und -leichte Bauweise
- Integrierter Lüftungskanal



TECHNISCHE DATEN		130	140	150
Einstellbereich	[A]	5 - 130	5 - 140	5 - 150
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max</sub> . (10 min.) bei 40 °C	[%]	25	25	20
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C	[A]	100	100	100
Schweißstrom bei 60 % ED bei 40 °C	[A]	117	117	117
Absicherung (träge)	[A]	16	16	16
Schutzart		IP 23	IP 23	IP 23
Leistungsfaktor	[phi cos]	0,7	0,7	0,7
Leistungsaufnahme bei I <sub>max</sub> .	[kVA]	4,2	4,2	4,2
Netzspannung	[V]	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Netzfrequenz	[Hz]	50/60	50/60	50/60
Steuerbuchse	[pol.]	ohne	ohne	ohne
Schweißkabelbuchse	[mm]	9	9	9
Gewicht	[kg]	2,3	2,3	2,3
Abmessung LxBxH	[mm]	275 x 120 x 185	275 x 120 x 185	275 x 120 x 185
Bestell-Nr. ohne Zubehör		1503113	1503114	1503115

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

**ZUBEHÖR****Schweißplatzausrüstung**

Schweißplatzausrüstung 16 mm<sup>2</sup> 4 m 9 mm  
(Masse- und Elektrodenkabel, Drahtbürste, Schlackehammer, Handschutzschild mit Gläsern)

Artikel-Nr.

7580442

**Massekabel**

Massekabel 16 mm<sup>2</sup> 4 m 9 mm mit 200 A Klemme

Artikel-Nr.

7810107

**Elektrodenkabel**

Elektrodenkabel 16 mm<sup>2</sup> 5 m 9 mm mit 260 A Halter

Artikel-Nr.

7810205

⚠ Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

## Plasmaschneidanlagen BARRACUDA® RTC 60 – 150

### Durch „Dick und Dünn“: Schneidet alle leitenden Metalle Kompakt und leistungsstark

Höchste Wirtschaftlichkeit und erstklassige Schnittqualität sind die besonderen Merkmale der REHM Plasmaschneidanlagen. Die BARRACUDA® sind mit dem absolut bewährten und patentierten REHM Transistor-Hochleistungsschalter ausgestattet. Großdimensionierte Leistungsbauteile und 100 % geprüfte Qualität garantieren die Zuverlässigkeit der BARRACUDA® im harten Einsatz in Industrie und Handwerk.

#### Universell einsetzbar

Bei Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetallen und sonstigen elektrisch leitenden Metallen, auch mit lackierten Oberflächen.

#### Optimale Schnittgüte und Schnittqualität

- Durch präzise geregelten, stufenlos einstellbaren Schneidstrom
- Mit hohen Leistungsreserven – auch am kritischen Schnittende
- Dank exakter Regelung mit Spannungskompensation.

#### Sehr wirtschaftlich

Durch hohe Schnittgeschwindigkeit bei gleichzeitig hoher Standzeit und bester Schnittgüte.

#### Sicheres Zünden

Mit der REHM-Zetronik – sowohl aufgesetzt, als auch kontaktlos möglich, sogar bei 20 m langen Schlauchpaketen.

#### Hohe Standzeit

Durch Abschaltung des geregelten Pilotstroms beim Schneiden, Softstartfunktion und fein geregelten Schneidstrom mittels patentiertem Transistor-Modul.

#### Sicher für Mensch und Maschine

Aktive Vorwarnung und automatischer Sicherheitsstopp bei kritischen Werten von Brenner und Verschleißteilen.

#### Lochblechschneiden

ohne Unterbrechung dank materialorientierter Hochgeschwindigkeits-Pilot- und Schneidstrom-Regelung.

#### Einfachste Handhabung

Kompakte, mobile Bauweise sowie Kranösen und REHM-Multifunktionsgriff.

*barracuda*



! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut BGV A 3 und VDE 0544-207 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

### ■ BARRACUDA® RTC 60 – 150



TECHNISCHE DATEN	60	100	150
Einstellbereich [A]	10 - 60	15 - 100	25 - 150
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max</sub> . (10 min.) bei 40 °C [%]	60	60	60
Absicherung (träge) [A]	16	20	35
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Max. Schneidleistung [kW]	5,7	11,5	21,0
Strom/Spannung bei 100 % IDI [A/V]	50 / 90	80 / 105	130 / 130
Leistungsfaktor [phi cos]	0,97	0,97	0,97
Leistungsaufnahme bei I <sub>max</sub> . [kVA]	7,5	13,5	24,5
Netzspannung [V]	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Netzfrequenz [Hz]	50	50	50
Max. Qualitätsschnitt mit REHM-Leistungsbrenner [mm]	15,0	30,0	40,0
Max. Handtrennschnitt bei S235/S355 [mm]	22,0	40,0	50,0
Steuerbuchse [pol.]	ohne	ohne	ohne
Schweißkabelbuchse [mm]	13	13	13
Gewicht [kg]	54,0	95,0	129,0
Abmessung LxBxH [mm]	345 x 460 x 885	655 x 375 x 885	655 x 375 x 885
Bestell-Nr.	161 0600	161 1000	161 1500

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Plasmaschneidanlagen tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

# Plasmaschneidanlagen

## BARRACUDA® RTC 60 – 150

### OPTION

Gehäuse	Artikel-Nr.
Luftfiltervorsatz mit Filter BARRACUDA® RTC	1681140
Brenner Plasma	Artikel-Nr.
ERGOCUT A 81 10 m statt ERGOCUT A 81 6 m	1680060
ERGOCUT A 81 12 m statt ERGOCUT A 81 6 m	1680061
ERGOCUT A 151 8 m statt ERGOCUT A 151 6 m	1680062
ERGOCUT A 151 10 m statt ERGOCUT A 151 6 m	1680063
ERGOCUT A 151 12 m statt ERGOCUT A 151 6 m	1680064
ERGOCUT A 151 15 m statt ERGOCUT A 151 6 m	1680065
ERGOCUT A 151 20 m statt ERGOCUT A 151 6 m	1680067
Automatenbrenner Plasma	Artikel-Nr.
ERGOCUT P 151 AUT 6 m statt ERGOCUT A 151 6 m	1680068
ERGOCUT P 151 AUT 8 m statt ERGOCUT A 151 6 m	1680069
ERGOCUT P 151 AUT 10 m statt ERGOCUT A 151 6 m	1680070
ERGOCUT P 151 AUT 12 m statt ERGOCUT A 151 6 m	1680071
ERGOCUT P 151 AUT 15 m statt ERGOCUT A 151 6 m	1680072
Schnittstellen	Artikel-Nr.
Automatisierungsschnittstelle RTC 100/150, 7-polig, Steuerleitung 5 m	7561152
Sonderspannungen	Artikel-Nr.
400/500 V umklemmbar an RTC 100	1681122
400/500 V umklemmbar an RTC 150	1681123
230/400 V umklemmbar an RTC 100	1681125
230/400 V umklemmbar an RTC 150	1681126
400/525 V umklemmbar an RTC 60	1681127
400/525 V umklemmbar an RTC 100	1681128
400/525 V umklemmbar an RTC 150	1681129

### ZUBEHÖR

Brenner Plasma mit REHM-Codierung	Artikel-Nr.
ERGOCUT A 81 6 m REHM ZA	7660830
ERGOCUT A 81 12 m REHM ZA	7660832
ERGOCUT A 151 6 m REHM ZA	7660840
ERGOCUT A 151 8 m REHM ZA	7661475
ERGOCUT A 151 10 m REHM ZA	7661476
ERGOCUT A 151 12 m REHM ZA	7660845
ERGOCUT A 151 15 m REHM ZA	7660846
ERGOCUT A 151 20 m REHM ZA	7661478
Automatenbrenner Plasma REHM-Codierung	Artikel-Nr.
ERGOCUT P 151 AUT 6 m REHM ZA	7660850
ERGOCUT P 151 AUT 8 m REHM ZA	7661479
ERGOCUT P 151 AUT 10 m REHM ZA	7661480
ERGOCUT P 151 AUT 12 m REHM ZA	7661481
ERGOCUT P 151 AUT 15 m REHM ZA	7661482
Verschleißteile-Sets für Brenner	Artikel-Nr.
Verschleißteile-Set A 81 (RTC 60)	7700453
Verschleißteile-Set A 151 (RTC 100 150)	7700454

### ZUBEHÖR

Massekabel	Artikel-Nr.
Massekabel 16 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 200 A Klemme	7810100
Massekabel 25 mm <sup>2</sup> 4 m 13 mm mit 400 A Klemme	7810101
Kreisschneideeinrichtungen	Artikel-Nr.
Kreisschneideeinrichtung mit Zirkelspitze und Brennerwagen für A 81	7767009
Kreisschneideeinrichtung mit Zirkelspitze und Brennerwagen für A 151	7767015

### NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Gehäuse	Artikel-Nr.
Nachrüstatz Luftfiltervorsatz mit Filter BARRACUDA® RTC	7501100
Nachrüstatz Mikrofeinfilter mit Druckluft	7561150
Ersatzfilter für Mikrofeinfilter	7561151

# REHM - DER MASSSTAB FÜR MODERNES SCHWEISSEN

## DAS REHM-LEISTUNGSPROGRAMM

- REHM MIG/MAG-Schutzgas-Schweißgeräte:  
MEGA.PULS® FOCUS Impuls-Schweißgeräte bis 530 A  
SYNERGIC.PULS 230 bis 430 A  
MEGA.ARC<sup>2</sup> stufenlos regelbar bis 450 A  
PANTHER 202 PULS Impulsschweißgerät mit 200 A  
SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> gas- und wassergekühlt bis 450 A  
SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> wassergekühlt 500 A bis 600 A
- REHM WIG-Schutzgas-Schweißgeräte:  
TIGER® digital 180 bis 230 DC + AC/DC, einphasig  
TIGER® HIGH/ULTRA 180 bis 230 DC + AC/DC, einphasig  
TIG.STAR 170 AC + AC/DC  
INVERTIG.PRO® und INVERTIG.PRO® digital 240 A bis 450 A, dreiphasig  
INVERTIG.PRO® COMPACT und INVERTIG.PRO®  
COMPACT digital 240 A bis 450 A, dreiphasig
- REHM Lichtbogen-Hand-Schweißgeräte:  
BOOSTER<sup>2</sup> 130 bis 150, BOOSTER® 140, BOOSTER.PRO 210, einphasig  
BOOSTER.PRO 250 und 320, dreiphasig
- Schweißdrehtische
- REHM Plasmaschneidanlagen
- Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe
- Schweißrauchabsaugungen
- Schweißtechnische Beratung
- Brennerreparatur
- Service



REHM Uhingen

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

**REHM Hotline:**

Tel.: +49 (0) 71 61/30 07-77

Fax: +49 (0) 71 61/30 07-60

**REHM online:**

[www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de)

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen

Telefon: +49 (0) 71 61-30 07-0

Telefax: +49 (0) 71 61-30 07-20

E-Mail: [rehm@rehm-online.de](mailto:rehm@rehm-online.de)

Internet: [www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de)



Find us on Facebook:

[facebook.com/REHMWeldingTechnology](https://facebook.com/REHMWeldingTechnology)

Ihr Fachhändler: